

urbandesign
2017





urbandesign
2017



arredo urbano

Vivere la città. Ripartiamo dall'arredo urbano.

Parlare di arredo urbano significa parlare della città, di quella fitta rete di relazioni che intercorrono tra il cittadino e i luoghi/ non luoghi dello spazio civico.

Il ruolo del designer nell'arredo urbano è un ruolo scomodo, difficile ma al contempo affascinante; ossia quello di mettersi a confronto con una committenza speciale, con una élite: la collettività urbana.

Da un lato si costruiscono e si inventano nuovi spazi per un fine specifico e in parallelo si creano rapporti fra gli individui e questi stessi spazi. Noi lavoriamo sui rapporti tra spazio e collettività, creiamo i legami e le basi di un piacevole rapporto che deve durare nel tempo... un sacco di tempo.

Siamo incaricati di progettare i singoli meccanismi dei non luoghi, quei singoli ingranaggi che misurano la qualità urbana nella sua complessità, nel suo fascino e soprattutto nella sua vivibilità.

Living the city. Let's start from urban décor.

Speaking of urban decor means speaking of the city itself, of the many connection between the people and the places/not places they live in.

The role of the urban designer is a challenging one, he has to confronts with a special customer, an élite: the urban community.

From a side new spaces are built for a specific aim, on the other hand new relations between spaces and people are created.

We work on the special relation between space and collectivity, creating bound and bases for a pleasant and lasting relation.

We want it to last very long time...

Our purpose is to design the single mechanisms of the "not places", we create the single parts that give quality, liveableness and charm to the urban area, in all its complexity.



urban
décor

vivere la città



Spazi urbani curati, moderni e funzionali, aumentano la qualità della vita nelle città e strappano sorrisi alla gente; la rendono felice nella loro quotidianità.

Having a beautiful and functional city, nicely neat areas, increase life's expectations, it means making people happy and smiling in the everyday life.

living
the city

brands identity

Arredo Urbano
Urban Furniture



Illuminazione Pubblica e Residenziale
Outdoor Lighting



Strutture e Gazebo
Structures and Gazebo



Fusioni per l'Industria
Casting for Industry



Scale e Ringhiere in Ghisa
Cast Iron Stairs and Railings



Arredo Giardino / Arredo Fuoco
Garden Furniture / Fireplace Complements





history

Fonderie Viterbesi nasce negli Anni '60 come fonderia di chiusini in ghisa riscontrando immediato successo.

Fonderie Viterbesi was born in 60's Years as cast-iron manhole cover manufacturer and it quickly began a leader in this field.

1960

2014

FV GROUP nasce da un sogno nel 1960.

Oggi l'azienda è specializzata in molteplici settori: dall'illuminazione stradale all'arredo urbano, dall'arredo giardino alle fusioni meccaniche per l'industria, grazie alla costante ricerca e allo sviluppo di prodotti e materiali.

L'azienda si sviluppa su una superficie di 40.000 m² con magazzini di oltre 10.000 m² coperti, all'uscita di Attigliano sull'autostrada A1.

FV GROUP arose from a dream in 1960.

Today the company is specialized in several sectors: from outdoor lighting to urban and garden furniture, to mechanical fusion for industry, thanks to its consistent policy of expansion, research and development of products and materials.

The new company's manufacturing facilities take up a total of 40.000 sqm space and the warehouses cover the area of 10.000 sqm, near the highway A1.

50 anni di storia

Negli Anni '90 nasce la divisione arredo urbano con oltre 100 prodotti.

In 90's Years born the urban furniture division with more than 100 articles.

1990

Nasce la divisione illuminazione stradale e residenziale.

Born street and residential lighting division.

1995

Installazione del nuovo impianto di verniciatura con garanzia sui prodotti di 2000 ore in nebbia salina.

New painting line system with product's guarantee of 2000 hours in salt spray chamber.

2000

Incremento dei settori Vertik e IT Light con articoli tecnologici e di design.

Enlarging of Vertik and IT Light sector with technological and design articles.

2005

Trasferimento degli uffici e dei magazzini visibili dall'autostrada A1 su un'area di 40.000 m².

Moving offices and warehouse in front of highway A1 in new area of 40.000 sqm.

2007

Realizzazione dei nuovi uffici con esposizione di oltre 2.000 m².

Construction of new offices an exhibition of more than 2.000 sqm.

2012



certificazione

materiali

qualità



certification

Le nostre certificazioni rilasciate dall'ICIM (Istituto di Certificazione per le Industrie Meccaniche) e riconosciute in campo internazionale da IQNET (The International Certification Network), conferiscono a Fonderie Viterbesi la conformità dell'organizzazione e del processo alla normativa ISO 9001:2008, garantendo l'affidabilità nella progettazione, nella lavorazione, nello sviluppo e nel controllo di tutta la gamma di articoli.

Our certifications issued by ICIM (Certification body for Mechanic Industries) are internationally recognized by IQNET (The International Certification Network). ISO 9001:2008 awarded to Fonderie Viterbesi by the IQNET the International Certifying body guarantees the company's full compliance with its terms: design, planning, production, development, testing for all lines of products.



L'uso di materiali primari è alla base di tutta la nostra produzione. Materiali che garantiscono resistenza all'usura, durata nel tempo e sicurezza di utilizzo.

Ghisa: il materiale attraverso il quale ci siamo affermati come azienda leader nella sua produzione.

Alluminio: materiale che garantisce durata ed inalterabilità nel tempo.

Acciaio: ci consente un uso trasversale in tutta la nostra collezione di prodotti sia trattato a vista che verniciato nella vasta gamma di colori a disposizione.

Acciaio inox: consente l'utilizzo in situazioni estreme dove è necessaria una resistenza elevata ad agenti atmosferici o ambientali.

Legno iroko: materiale con una durezza tale da garantire un'elevata resistenza agli urti ed alle abrasioni.

Application of primary materials is at the base of our production.

High quality materials guarantee the resistance to usury, durability and safety use.

Cast iron: is the material which we know perfectly and thorough which we achieved the position of the leader in the field.

Aluminium: remarkable material due to its strength and durability.

Steel: commonly used in manufacturing of all our range of products both hot deep galvanised or powder-coated steel available in all colours from our colour chart.

Stainless steel: material of an undisputed charm for a host of applications where high resistance for harsh environments and specific ambient condition is required.

Iroko wood: material with a hardness that ensures high impact resistance and abrasion.

Fonderie Viterbesi controlla ogni singolo processo produttivo in ogni sua fase. Dalla progettazione alla fusione, dalle lavorazioni meccaniche all'imballaggio fino alla spedizione della merce ai clienti.

Macchinari all'avanguardia di elevato standard tecnologico garantiscono una produzione qualitativa di notevole pregio.

Nel suo stabilimento dispone di un impianto di verniciatura a polvere di ultima generazione che garantisce un trattamento superficiale e una verniciatura con uno spessore di oltre 200 micron e una resistenza in nebbia salina di oltre 2000 ore.

Fonderie Viterbesi check every single manufacturing process from project to the casting, workmachine, packaging and final delivery to the customers.

It is fully committed to research, and development and investment in new modern processes to ensure the best customer service possible.

Has a new generation powder coating paint plant. This can produce a paint surface with a guaranteed thickness of 200 microns and is life tested to 2000 hours in salt spray chambers.



quality



materials



certificazioni

qualità

materiali



index

| | | |
|-----|--|-----------|
| .1 | panchine <i>benches</i> | 12 - 42 |
| .2 | fontane <i>fountains</i> | 44 - 50 |
| .3 | fioriere <i>planters</i> | 52 - 72 |
| .4 | cestini <i>litter bins</i> | 74 - 100 |
| .5 | dissuasori <i>bollards</i> | 102 - 130 |
| .6 | portacicli <i>cycle racks</i> | 132 - 140 |
| .7 | paline <i>sign posts</i> | 142 - 144 |
| .8 | stendardi-orologi <i>banners-clocks</i> | 146 - 160 |
| .9 | transenne <i>publicity barriers</i> | 162 - 166 |
| .10 | griglie per alberi <i>tree grids</i> | 168 - 177 |
| .11 | pensiline <i>bus shelters</i> | 178 - 194 |
| .12 | gazebo - strutture <i>gazebo - structures</i> | 196 - 209 |

panchine / benches

- Es **14**
- Tulip **16**
- Box **18**
- Led **20**
- Stripes **22**
- Corner **24**
- Futura **26**
- Contrariè **28**
- Voilà **30**
- City **32**
- Reverse **34**
- Verona **36**
- Italia **38**
- Helga **40**
- Isabella **42**





design: Mauro Belli

es

Panchina modulare "es" realizzata in acciaio; nasce con l'intento di unire la certezza della durata a forme nuove che esaltano l'architettura della vostra città. Disponibile con finitura verniciata o acciaio inox.

Modular bench series "es", realized in galvanized steel, offers a new shape bench able to last in time, which also enhance the architecture of your city. Available both in steel iron, galvanized and varnished, or in stainless steel.



Cod. ES-curv-I
curved stool in stainless steel

Cod. ES-curv-A
curved stool in steel

Cod. ES-stra-I
straight stool in stainless steel

Cod. ES-stra-A
straight stool in steel

Cod. ES-ext-curv-I
curved extension
in stainless steel

Cod. ES-ext-curv-A
curved extension in steel

Descrizione prodotto:

- 4 sostegni realizzati in lamiera d'acciaio FE360B spessore 30/10, accoppiati meccanicamente tra loro formando 2 sostegni di spessore 40mm; la base del sostegno è di 420mm per un'altezza di 420mm, la parte superiore del sostegno è larga 620mm. Il sostegno ha due rientranze laterali di forma ovale 24x35h diam.;
 - seduta composta da 22 tubolari realizzati in acciaio FE360B diam16x3mm, formando un modulo seduto di lunghezza 1600mm con una larghezza di 620mm (panchina curva), 2000mm di lunghezza x 620mm di larghezza (panchina dritta). I tubolari sono saldati nella parte interna del sostegno con sistema a TIG, accoppiato meccanicamente nell'altra parte del sostegno, per evitare atti di vandalismo.
 - nella parte inferiore della seduta vi è un tubolare \varnothing 32mm realizzato in acciaio FE360B a collegamento di ogni sostegno e di irrigidimento di tutta la struttura.
- Unendo più moduli, curvi e dritti, è possibile creare sedute di diverse forme e dimensioni. La panchina può essere realizzata in acciaio inox AISI 316L.

Finitura:

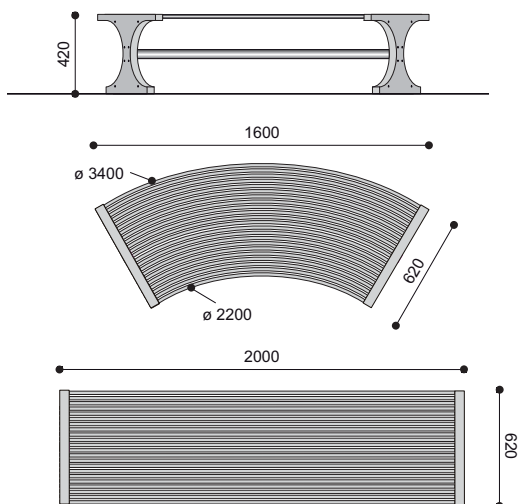
le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B;

Fissaggio:

ogni sostegno è predisposto nella parte interna di due rientranze, per l'inserimento di due stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 modulo curvo mm 1600x620x420h,
 modulo dritto mm 2000x620x420h,
 peso modulo curvo kg 35,
 peso modulo dritto kg 40.


Composition:

- 4 supports realized in sheet steel FE360B 30/10, mechanically coupled together to form 2 supports 40mm thickness; the support has two side recesses oval 24x35h diam.;
- seat composed of 22 FE360B tubular steel made diam16x3mm, forming a seat module of length 1600mm with a width of 620mm (bench curve), 2000mm length x 620mm width (bench starboard). The tubes are welded on the inside of the support (TIG system), mechanically coupled to the other side of the support, to prevent vandalism.
- in the lower part of the seat there is a tubular \varnothing 32mm made of stainless steel FE360B in connection of each support and stiffening of the whole structure. Combining several modules, curved and straight, you can create sessions of different shapes and sizes. The bench can also be realized in stainless steel AISI 316L.

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

each support is arranged in the inner part of two recesses, for the insertion of two stop Fischer M12.

Technical parameters:

overall dimension
 curved module mm 1600x620x420h,
 straight module mm 2000x620x420h,
 weight curved module kg 35,
 weight straight module kg 40.



esempio di configurazioni
 example of configurations

Cod. ES-ext-stra-I

straight extension
 in stainless steel

Cod. ES-ext-stra-A

straight extension in steel

design: Mauro Belli

tulip

Il design raffinato della panchina "tulip", combinato a materiali pregiati come l'acciaio, crea un oggetto nuovo in grado di coniugare design e tecnologia. La forma, che ricorda un tulipano, nasce dalla necessità di offrire un prodotto in grado di integrarsi sia con il classico che con il moderno.

The refined outline of bench "tulip" combined with a fine materials as steel, originates a new object which perfectly matches design and technology. Tulip shape arises from the need to offer a product that can integrate both with classical and modern outline.



Cod. TULIP-A
stool in steel

Cod. TULIP-C
stool in corten

Descrizione prodotto:

- panchina realizzata in lamiera di acciaio FE360B o Corten di spessore 30/10 con il profilo di un tulipano; la panchina nella parte centrale ha una leggera pendenza verso il centro di circa 20mm per rendere più comoda la seduta;
- la fascia centrale, che rimane in piano, può essere realizzata in acciaio inox 316L spessore 30/10 fissata dall'interno alla struttura senza viti a vista.
- l'appoggio a terra è di 200mm, altezza esterna seduta è di 460mm e della parte interna piana di 430mm.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B;

Fissaggio:

la panchina è predisposta per il fissaggio a terra con stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 2000x600x460h,
altezza mm 460,
larghezza seduta mm 600,
peso kg 80.

Composition:

- bench realized in FE360B sheet steel or Corten, thickness of 30/10, with the profile of a tulip;
- the bench in the central part has a slight slope towards the center of about 20mm to make the seat more comfortable;
- the plan central strip, can be realized in 316L stainless steel 30/10 fixed inside the structure with concealed screws.
- support on the ground is 200mm, height of sitting is 460mm.

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

the bench is equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 2000x600x460h,
seat height mm 460,
seat width mm 600,
weight kg 80;



esempio di configurazione con fascia centrale in acciaio inox
example of configurations with plan central strip in stainless steel



design: Mauro Belli

box

Un parallelepipedo in acciaio, svuotato e poi riempito con elementi naturali, travertino o peperino, che rende questo prodotto unico nella sua semplicità integrandosi facilmente in qualsiasi contesto architettonico.

A parallelepiped steel iron frame, covered with natural elements as travertine or peperino stone, makes this product unique in its simplicity and easy to fit into any architectural environment



Art. BOX-A
stool in steel

Art. BOX-PE
seat in peperino stone

Art. BOX-TR
seat in travertine stone

Descrizione prodotto:

- grande seduta realizzata in lamiera di acciaio FE360B spessore 30/10 a forma di parallelepipedo; nei lati lunghi presenta due alloggiamenti (mm 2000x266x200) per contenere gli elementi decorativi in peperino o travertino, a scelta, che costituiscono le sedute;
- la panchina è sollevata da terra di 40mm tramite spessori rientrati, per evitare il ristagno di acqua e come elemento estetico.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la panchina non necessita di fissaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 mm 2506x660x410h,
 peso struttura kg 80,
 peso seduta in travertino kg 140,
 peso seduta in peperino kg 140.


Composition:

- large seat realized in FE360B steel sheet (thickness 30/10) of parallelepiped shape; two slots on the long sides (2000x266x200 mm) to hold the decorative elements available in either granite or travertine, that constitute the sessions;
- the bench is raised from the ground by 40mm, to avoid stagnation of water and as an aesthetic element.

Finish:

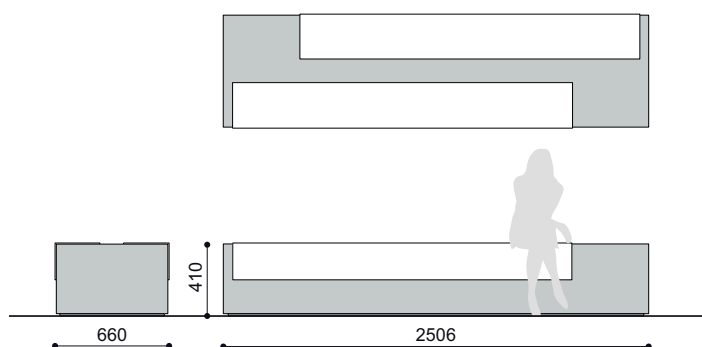
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bench does not require fastening to the floor.

Technical parameters:

overall dimension
 mm 2506x660x410h,
 weight structure kg 80,
 weight travertino seat kg 140,
 weight peperino seat kg 140.



design: Mauro Belli

led

Tagli sinuosi caratterizzano la grande seduta "led" realizzata in acciaio e travertino. Nasce dal concetto del "sottrarre" alla forma che la compone, aree vuote semicircolari che creano spazi di seduta accoglienti, raccolti, quasi intimi.

Born with the concept of sculpturing the space, as taking off from the original shape, this original and decorative bench, in steel iron and travertine stone, creates circular empty areas, giving to people a living space, which is welcoming and cosy, nearly intimate.



Cod. LED-AT
stool in steel
and travertine stone

Descrizione prodotto:

- grande seduta realizzata in lamiera di acciaio FE360 spessore 30/10 a forma concava irregolare. Nata per sottrazione di volumi, si presenta con la struttura portante divisa in tre parti, accoppiate e sormontate da un rivestimento (diviso in tre parti) in travertino di spessore 50mm .
- al centro presenta una vasca circolare da utilizzare come fioriera.
- la panchina è sollevata da terra di 40mm tramite spessori rientrati, per evitare il ristagno di acqua e come elemento estetico.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la panchina non necessita di fissaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
panchina mm 4100x3100x440h,
peso kg 800.

Composition:

- large seat realized in FE360B sheet steel (thickness 30/10) concave irregular. Created by subtraction of volumes, is composed of three parts; surmounted by three panes of travertine stone 50mm thickness.
- the center has a circular tank to be used as a planter.
- the bench is raised from the ground by 40mm, to avoid stagnation of water and as aesthetic element.

Finish:

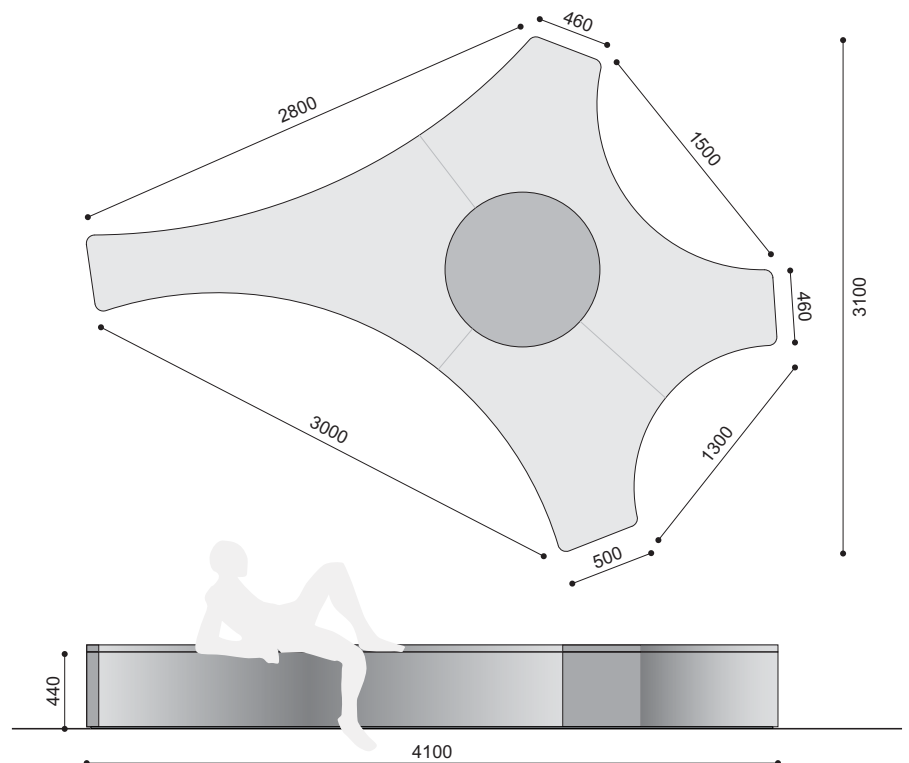
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

the bench does not require fastening to the floor.

Technical parameters:

overall dimension
bench mm 4100x3100x440h,
weight kg 800.



design: Meneghello Paolelli Associati

stripes

Tre singole bande metalliche sovrapposte si aprono a ventaglio e determinano le tre fasce della seduta della panchina "stripes". Un manufatto d'altri tempi, che gioca sull'estetica meccanica del pezzo, sulla sovrapposizione di singoli elementi di "ferro".

Three individual overlapping metal bands, fanned out and determining the three sections of the bench seat.

An artefact reminding the past, which plays on the mechanical aesthetics of the piece, on the overlap of individual elements of steel iron.



Cod. STRIPES-bench
bench in steel

Cod. STRIPES-stool
stool in steel

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni laterali, realizzati in acciaio Fe360B zincato (spessore mm10), a formare tre bande metalliche saldate tra loro con supporti destinati ad ospitare la seduta; per la panchina le bande metalliche sono a scalare internamente dalla parte anteriore verso la parte posteriore, per la panca le bande metalliche sono a scalare parallele.
- seduta realizzata con 3 barre in legno Iroko stagionato (sezione mm 40x150) fissate tramite viteria a scomparsa;
- per la panchina lo schienale è costituito da 2 staffe che prolungano divergenti dalle ultime due bande metalliche, predisposte per il fissaggio di 2 barre in legno Iroko stagionato (sezione mm 40x150) tramite viteria a scomparsa;

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra con stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 panchina mm 1840x600x850h,
 altezza seduta mm 460,
 peso kg 70,
 panca mm 1800x480x460h,
 peso kg 50.

Composition:

- 2 lateral supports, realized in galvanized steel Fe360B (thickness 10mm), to form three metal bands welded together; the lateral supports have bands to fix the wooden slats; for the bench the metal bands are scalar internally from the front towards the rear, for the bench the metal bands are scalar parallel.
- seat made with 3 bars of seasoned Iroko wood (section 40x150 mm) fixed with concealed screws;
- the bench backrest consists of 2 brackets that extend from the last divergent metal band, prepared for the attachment of 2 rods in seasoned Iroko wood (section 40x150 mm) with concealed screws.

Finish:

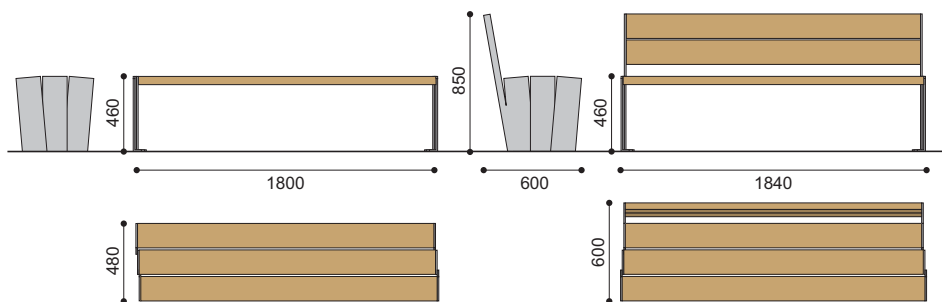
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the wood is treated with two coat of protective wood stain and gloss varnish for external environments.

Fixing:

the lateral supports are equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
 bench mm 1840x600x850h,
 seat height mm 460,
 weight kg 70,
 stool mm 1800x480x460h,
 weight kg 50.



design: Meneghello Paolelli Associati

corner

Due semplici estrusi in acciaio tagliati e accoppiati ci consentono la realizzazione di una cornice, di una struttura equilibrata, spigolosa e leggera al contempo.
Less is more.

*Two simple steel extrusions, cut and coupled, enable us the construction of a frame, a balanced structure, angular and light at the same time.
Less is more.*



Cod. CORNER-bench
bench in steel

Cod. CORNER-stool
stool in steel

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni laterali a forma di cornice, realizzati con profilo estruso in acciaio Fe 360B zincato a sezione rettangolare (mm60x20), tagliati e saldati ognuno su una piastra per il fissaggio a terra;
- seduta realizzata con 4 barre in legno Iroko stagionato fissate ai sostegni tramite viteria a scomparsa;
- per la panchina, lo schienale è costituito da 2 staffe con apposite pieghe, saldate ai 2 sostegni e predisposte per il fissaggio di 2 barre in legno Iroko stagionato tramite viteria a scomparsa.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra con stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
panchina mm 1800x560x810h,
altezza seduta mm 400,
peso kg 60,
panca mm 1800x460x400h,
peso kg 45.



Composition:

- 2 lateral supports shaped frame, realized in extruded Fe360B steel rectangular section (mm60x20), each cut and welded on a flat for securing to the ground;
- seat made with 4 bars in seasoned Iroko wood fixed to the supports by concealed screws;
- for the bench, the backrest consists of 2 brackets with special folds, welded to the supports and prepared for the attachment of 2 rods in seasoned Iroko wood by concealed screws.

Finish:

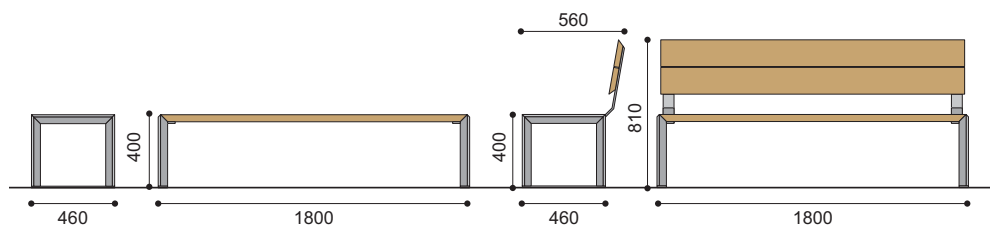
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the wood is treated with two coat of protective wood stain and gloss varnish for external environments.

Fixing:

the lateral supports are equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
bench mm 1800x560x810h,
seat height mm 400,
weight kg 60,
stool mm 1800x460x400h,
weight kg 45.



futura

Due steli escono dal terreno
come due segni grafici e si
protraggono divergenti a formare
una seduta elegante senza
tempo.

*Two stems come out from the
ground, as two graphic signs,
protracting and diverging in the
space, to form a timeless and
elegant sitting.*



Cod. FUTURA-I
bench in stainless steel

Cod. FUTURA-A
bench in steel

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni in scatolare a sezione quadra (mm 40x40, spessore mm 4) in acciaio inox AISI 316L o in acciaio Fe 360B zincato. Il singolo sostegno è costituito a sua volta da due elementi con raggi di curvatura opposti;
- schienale realizzato con 4 doghe in legno Iroko stagionato (sezione mm 55x30) di cui una doga terminale a sezione ad "L" (dimensioni massime mm 85x55) o realizzato in un unico modulo in acciaio inox AISI 316L (spessore mm 3) con sei feritoie rettangolari e staffe per il fissaggio ai sostegni tramite viti in acciaio inox;
- seduta composta da 5 doghe in legno Iroko stagionato (sezione mm 55x30) di cui una terminale con sezione ad "L" (dimensioni massime mm 85x55). Tutte le barre sono smussate ai quattro angoli e dotate di doppia coppia di fori per il fissaggio ai sostegni con bulloni testa arrotondata in acciaio inox;
- 4 tappi in legno Iroko stagionato (mm 40x40) come fi nitura dei sostegni metallici.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

tramite il prolungamento dei sostegni laterali nel suolo per mm 200.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1700x700x780h,
altezza seduta mm 440,
peso kg 50.



Composition:

- 2 square section supports (dimensions mm 40x40; thickness mm 4) in tubular stainless steel AISI 316L or in tubular galvanized steel Fe 360B; each support is composed by two elements with two opposed set radius;
- backrest consisting of 4 bars of seasoned Iroko wood (section mm 55x30) of which one terminal piece with section "L" (max. dimensions mm 85x55); the backrest can be realized also in AISI 316L stainless steel and it will be bended like the support profile;
- seat composed of 5 bars of seasoned Iroko wood (section mm 55x30) and one finishing bar with curved edge (section mm 85x55). All bars have rounded off edges and a double set of bolt holes for the fixing to the supports with round head bolts in stainless steel;
- Iroko seasoned wood finishing plug for tapping tubular steel supports (dimensions mm 40x40).

Finish:

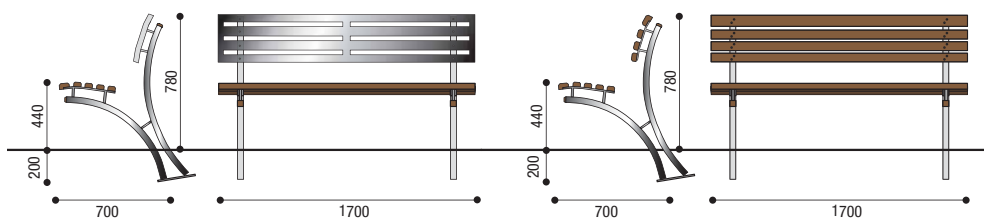
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B; the wood is treated with two coat of protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

the lateral supports extend for mm 200 into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 1700x700x780h,
seat height mm 440,
weight kg 50.



contrariè



Cod. CONTRARIE-I
bench in stainless steel

Cod. CONTRARIE-A
bench in steel

Cod. CONTRARIE-G
bench in cast iron

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni realizzati in acciaio inox AISI 316L satinato o in acciaio Fe 360B zincato o in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561;
- 13 barre in legno Iroko stagionato con sezione mm 51x33, di lunghezza mm 800, smussate ai quattro angoli; ciascuna doga è dotata di quattro fori per il fissaggio ai sostegni tramite viti in acciaio inox.
- rompitratta centrale di contenimento per lo schienale in acciaio inox AISI 316L satinato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 2000x635x920h,
altezza seduta mm 440,
peso kg 60.

Composition:

- 2 supports made of stainless steel AISI 316L satin or in galvanized steel Fe 360B or in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard;
- 13 bars of seasoned Iroko wood (section mm 51x33) with rounded off edges, containing four holes for fixing to the supports with stainless steel screws;
- central supporting bracket back of containment for the back of stainless steel AISI 316L satin.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B; the wood is treated with two coat of protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

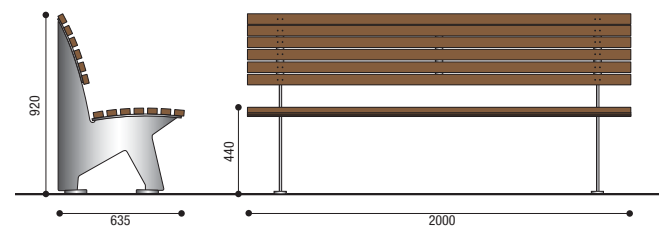
the lateral supports are equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 2000x635x920h,
seat height mm 440,
weight 60 kg.



personalizzazione della base con incisione
customization of base with engraving



voilà



Cod. VOILA150-I
bench 150 in stainless steel

Cod. VOILA200-I
bench 200 in stainless steel

Cod. VOILA200-A
bench 200 in steel

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni laterali realizzati in acciaio inox AISI 316L o acciaio Fe 360B zincato;
- schienale realizzato con 6 doghe in legno Iroko stagionato (sezione mm 51x33);
- seduta realizzata con 7 doghe in legno Iroko stagionato (sezione mm 51x33);
- rompitratta centrale di contenimento in acciaio AISI 316L.

Tutte le doghe sono smussate ai quattro angoli, dotate di quattro fori per il fissaggio ai sostegni tramite bulloni a testa arrotondata in acciaio inox.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 2000x690x940h,
altezza seduta: mm 440,
mm 1500x690x940h,
altezza seduta: mm 440.


Composition:

- 2 supports in AISI 316L stainless steel or galvanized steel Fe 360B;
- backrest realized with 6 bars of seasoned Iroko wood (section mm 51x33);
- seat realized with 7 bars of seasoned Iroko wood (section mm 51x33);
- central supporting bracket in AISI 316L stainless steel.

All wooden bars have rounded off edges and a double couple of holes for fixing them to the supports by means of stainless steel round headed screws.

Finish:

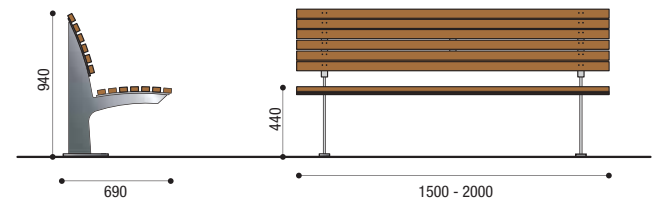
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B; the wood is treated with two coat of protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

the lateral support are equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 2000x690x940h,
seat height mm 440,
mm 1500x690x940h,
seat height mm 440.



city



Cod. CITY-PA-I
bench in stainless steel

Cod. CITY-PA-A
bench in steel

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni realizzati in acciaio inox AISI 316L (sezione mm 40x80), predisposti per l'alloggiamento dello schienale e della seduta;
- schienale realizzato in un unico modulo in acciaio inox AISI 316L (spessore mm 3) con quattro feritoie rettangolari (dimensioni mm 850x25) e sei fori per il fissaggio ai sostegni tramite viti in acciaio inox;
- seduta costituita da 3 doghe in legno Iroko stagionato (sezione mm 120x30), smussate ai quattro angoli e dotate di quattro fori per il fissaggio ai sostegni tramite viteria in acciaio;
- rompitratta centrale di contenimento in acciaio inox AISI 316L.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1950x535x730h,
altezza seduta mm 410,
peso kg 40.



Composition:

- 2 supports in AISI 316L stainless steel sheet (section mm 40x80), able to host backrest and seat;
- backrest is a single unit in AISI 316L stainless steel (thickness mm 3) with 4 horizontal rectangular slits (dimension mm 850x25) and 6 bolt holes to enable mounting to supports with stainless steel screws;
- seat consisting of 3 bars of seasoned Iroko wood (section mm 120x30) with rounded off edges, containing 4 bolt holes for mounting to supports with steel screws;
- central supporting bracket in AISI 316L stainless steel.

Finish:

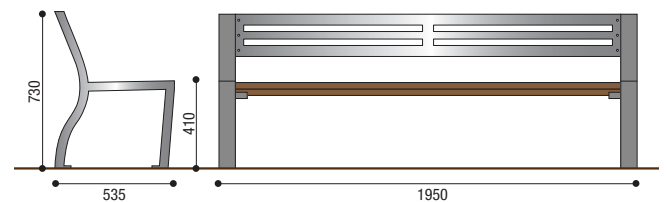
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B; the wood is treated with two coat of protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

the lateral supports are equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 1950x535x730h,
seat height mm 410,
weight kg 40.



design: R. Nardi

reverse

Peculiarità della panchina è la sua versatilità: ribaltando lo schienale si può variare la posizione di seduta.

La panchina può essere anche fornita nella versione panca.

The particularity of this bench is the versatility of the backrest, which enable people to sit on both sides. The bench can be also produced in stool version.



Cod. REVERSE bench
bench in cast iron

Cod. REVERSE stool
stool in cast iron

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni laterali, realizzati in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, aventi una geometria triangolare con vertici arrotondati e dotati di cinque alloggi a sezione variabile destinati ad ospitare le barre in legno;
- seduta realizzata con 5 barre in legno Iroko stagionato;
- schienale costituito da 2 staffe in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, predisposte per l'inserimento di 3 barre in legno Iroko stagionato e di una barra terminale superiore in acciaio inox;
- barra di irrigidimento longitudinale in acciaio inox a sezione triangolare;
- rompitratta centrale di contenimento in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B; il legno è trattato con una mano di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra

Parametri tecnici:

ingombro totale
 panchina mm 1700x570x740h,
 altezza seduta mm 360,
 peso kg 60;
 panca mm 1700x570x360h,
 altezza seduta mm 360,
 peso kg 40.

Composition:

- 2 lateral supports realized in EN-GJL- 200 cast iron according to UNI EN 1561 standard. These two triangular shaped elements, with rounded summits, have five different section lodgings to fix wooden bars;
- seat made by 5 bars realized in seasoned Iroko wood;
- backrest realized with 2 supports in EN-GJL- 200 cast iron according to UNI EN 1561 standard, ready to insert 3 bar in seasoned Iroko wood and an upper terminal bar in stainless steel;
- triangular shaped bar in stainless steel to reinforce the structure;
- central supporting bracket in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B; the wood is treated with two protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

the lateral supports are equipped for fixing into the ground.

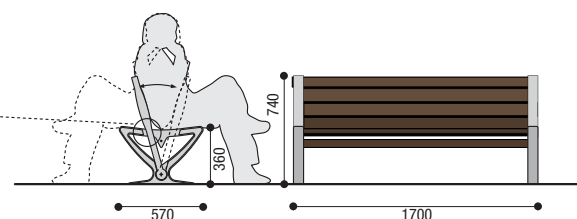
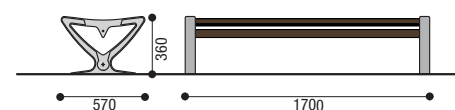
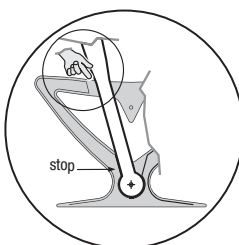
Technical parameters:

overall dimension
 bench mm 1700x570x740h,
 seat height mm 360,
 weight kg 60;
 stool mm 1700x570x360h,
 seat height mm 360,
 weight kg 40.



Dettaglio dello schienale ribaltabile con dispositivo di sicurezza

Detail of the tip-up back rest with safety zone



verona

Linee ondulate per questa panchina dalla comodità avvolgente. Legno e ghisa si incontrano ed invitano i passanti per un breve relax.

Wavy lines for this bench with its wrapping comfort. Wood and iron encounter, to invite people for a short relaxation.



Cod. VERONA
bench in cast iron

Cod. VERONA-B
bench in cast iron
with armrest

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni realizzati in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561; peso 35 kg/cad;
- 16 barre di legno Iroko stagionato (sezione mm 45x35) smussate ai quattro angoli, forate per il fissaggio ai sostegni con viteria in acciaio inox;
- rompitratta centrale di contenimento in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono dotati di gabbia di fondazione da affogare nel cemento per mm 300.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1500x726x840h,
altezza seduta mm 420,
peso kg 90.



Composition:

- 2 supports in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard, each weighting kg 35;
- 16 bars of seasoned Iroko wood (section mm 45x35) with rounded off edges, containing bolt holes for mounting to the supports with stainless steel screws;
- central supporting bracket in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

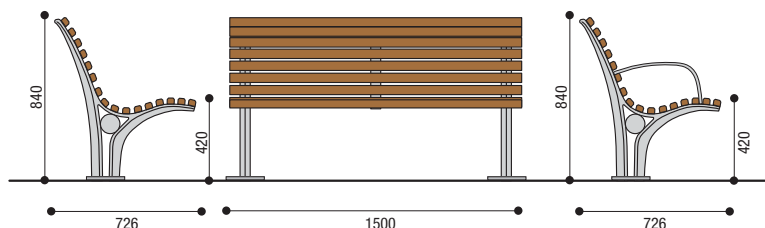
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the wood is treated with two coat of protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

the lateral supports are equipped with a foundation cage to be immersed mm 300 into the cement.

Technical parameters:

overall dimension
mm 1500x726x840h,
seat height mm 420,
weight kg 90.



italia



Cod. ITALIA170-DI
bench 170 with iroko bars

Cod. ITALIA170-DA
bench 170 with steel bars

Cod. ITALIA200-DI
bench 200 with iroko bars

Cod. ITALIA200-DA
bench 200 with steel bars

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni laterali realizzati in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, peso 19 kg/cad, dotati di 10 alloggi (sezione mm 60x50) destinati ad ospitare le barre in legno o in acciaio;
 - 3 tiranti (diametro mm 12) in acciaio FE360B zincato, filettati alle estremità e fissati ai sostegni con dadi. Per motivi estetici e funzionali e per garantire una maggiore resistenza contro atti vandalici e urti accidentali, la panchina è corredata di copri dado;
 - 10 barre in legno Iroko o in acciaio FE360B zincato e verniciato (sezione mm 45x55), smussate ai quattro angoli;
 - rompitratta centrale di contenimento in acciaio FE360B zincato.
- Le barre possono essere fornite in acciaio inox AISI 316 L su richiesta.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1700x640x720h,
altezza seduta mm 430,
peso kg 65,
mm 2000x640x720h,
altezza seduta mm 430,
peso kg 70.

Composition:

- 2 supports in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard, each weighting 19 kg, and containing 10 slots (section mm 60x50) to accommodate the wooden or steel bars;
 - 3 galvanized steel Fe 360B tie bars (diameter mm 12); their ends threaded through and fixed to the supports with bolts and finishing bolt guards to protect against vandalism and accidental snagging;
 - 10 bars in Iroko wood or in galvanized and painted steel FE360B, (section mm 45x55) with rounded off edges;
 - central supporting bracket in galvanized steel FE360B to reinforce whole seat and backrest.
- The bars can be produced in stainless steel AISI 316L on request.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B; the wood is treated with two coat of protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

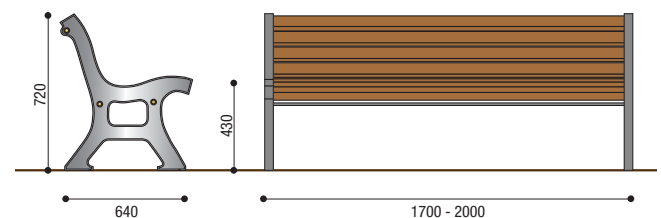
the lateral supports are equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 1700x640x720h,
seat height mm 430,
weight kg 65,
mm 2000x640x720h,
seat height mm 430,
weight kg 70.



versione con barre in acciaio
version with steel bars



helga

Virtuosismo nella costruzione di questa panchina dalle linee classiche ed eleganti senza ostentazione. La sobrietà è la sua caratteristica principale.

We have virtuosity in the construction of this bench, with elegant and classic lines put together, without ostentation. Sobriety is its main feature.



Cod. HELGA-bench
bench in cast iron

Cod. HELGA-stool
stool in cast iron

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni laterali con bracciolo con motivi a volute, realizzati in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, peso 28 kg/cad.;
- 10 barre in legno Iroko, smussate ai quattro angoli le cui estremità sono a filo con i profili laterali. Ciascuna dogia è fissata ai supporti con una doppia coppia di bulloni di acciaio galvanizzato giallo antichizzato;
- rompitratta centrale di contenimento in acciaio Fe 360B zincato.

Questo articolo è disponibile anche nella versione panca costituita da:

- 2 sostegni laterali con motivi a volute, realizzati in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, peso 20 kg/cad predisposti per l'alloggio delle barre in legno;
- 8 barre in legno Iroko smussate ai quattro angoli le cui estremità sono a filo con i profili laterali. Ciascuna dogia è fissata ai supporti con una doppia coppia di bulloni di acciaio galvanizzato giallo antichizzato;
- rompitratta centrale di contenimento in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; il legno è trattato con due mani di impregnante e finitura lucida per esterni.

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il fissaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
panchina mm 1586x690x800h,
altezze seduta mm 420,
peso kg 80,
panca mm 1586x640x420h,
altezze seduta mm 420,
peso kg 62.



Composition:

- 2 lateral supports with armrest created with intentional reasons in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard, weighting 28 kg. each;
- 10 bars in Iroko wood, with rounded off edges. The bars follow the line of the side supports, to which they are attached with a set of double yellow antique finish galvanized steel bolts.
- central supporting bracket in galvanized steel Fe 360B. This article can be also produced in the stool version, composed by:
- 2 lateral supports with armrest created with intentional reasons in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard, weighting 20 kg. each;
- 8 bars in Iroko wood, with rounded off edges. The bars follow the line of the side supports, to which they are attached with a set of double yellow antique finish galvanized steel bolts.
- central support bracket in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

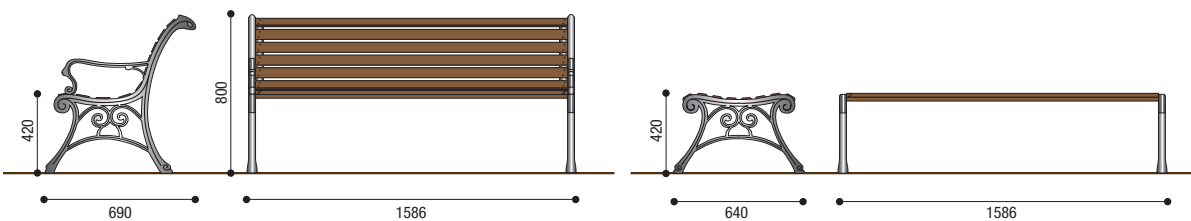
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the wood is treated with two coat of protective wood stain and glossy varnished for external environments.

Fixing:

the lateral supports are equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
bench mm 1586x690x800h,
seat height mm 420,
weight kg 80,
stool mm 1586x640x420h,
seat height mm 420,
weight kg 62.



isabella



Cod. ISABELLA
bench in cast iron

Descrizione prodotto:

- 6 sostegni in ghisa EN-GJL-200 a norme UNI EN 1561, che presentano un motivo a volute, peso 13 kg/caduna;
- 6 piastre traforate a settore circolare con motivo floreale con i profili interno ed esterno ad archi, realizzate in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norme UNI EN 1561, che si uniscono a formare un piano di seduta circolare continuo, ogni piastra è dotata di quattro fori per il fissaggio ai supporti mediante viteria in acciaio inox;
- 6 piastre traforate a settore circolare con motivo floreale, realizzate in fusione di ghisa EN GJL-200 a norme UNI EN 1561, che costituiscono uno schienale continuo; ogni piastra è dotata di due fori per il fissaggio ai sostegni.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

i sostegni laterali sono predisposti per il tassellaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
diam. esterno mm 2500, diam. interno mm 1400,
altezza mm 800, altezza seduta mm 400,
peso kg 300.

Composition:

- 6 supports in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standards, with volute motif, each weighting kg 13;
- 6 EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standards plates with floral fretwork, internal and external contours consisting of 4 arched segments; when united they form a continuous circular seat; each plate contains 4 bolt holes for mounting to supports using M8 stainless steel round head bolts;
- 6 EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standards arched plates with floral fretwork go to make up a continuous backrest; each plate contains 2 bolt holes to enable mounting to supports.

Finish:

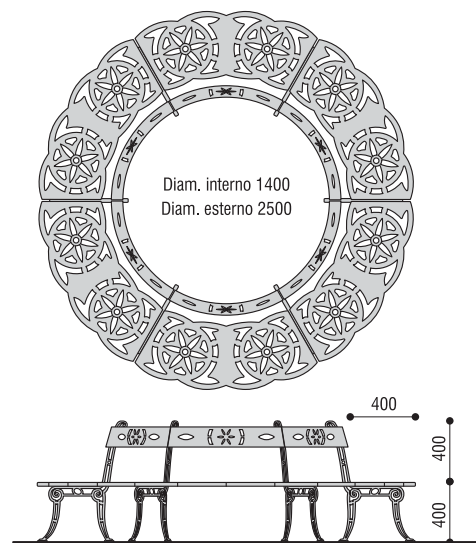
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bench feet are equipped for fixing to the ground by means of hidden steel bolts.

Technical parameters:

overall dimension
exter. diameter mm 2500, inter. diameter mm 1400,
height mm 800, seat height mm 400,
total weight kg 300.



fontane / *fountains*

Giò **46**
Alex **48**
Egea **50**





giò

Cod. GIO-G
fountain in cast iron

Cod. GIO-grid180-G
cast iron grid 180°

Cod. GIO-grid360-G
cast iron grid 360°

Cod. GIO-I
fountain in stainless steel

Cod. GIO-grid180-I
stainless steel grid 180°

Cod. GIO-grid360-I
stainless steel grid 360°



Descrizione prodotto:

- fusto a sezione tronco conica con superficie liscia e base trapezoidale realizzato in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (trapezio isoscele di origine: base anteriore mm 70, base posteriore mm 40, altezza mm 100, trapezio isoscele finale: base anteriore mm 170, base posteriore mm 75, altezza mm 220), altezza massima mm 1100.

Il fusto presenta un andamento curvo per un migliore getto dell'acqua nella griglia; l'appoggio a terra è garantito da un basamento a geometria cilindrica (diametro mm 210, altezza mm 10) dotato di 4 fori per il tassellaggio;

- cappello asportabile realizzato in fusione di ghisa EN-GJL-200 fissato con 2 viti a scomparsa;
- griglia realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 con feritoie a raggiera, fornita in 3 pezzi nella versione semicircolare e in 2 componenti nella versione circolare, da assemblare con un telaio in acciaio zincato Fe360B tramite viteria in acciaio inox (diametro esterno mm 981, diametro interno mm 210);
- rubinetto a pulsante in acciaio cromato

Su richiesta la fontana può essere fornita di vasca raccogli acque in vetroresina.

A richiesta la fontana può essere realizzata in acciaio inox AISI 316L.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B;

Fissaggio:

la base è predisposta per il tassellaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 170x340x1100 h,
peso kg 96 (in ghisa)
peso kg 45 (in acciaio).

Optional: vasca singola in vetroresina VAV05106V

Accessori: rubinetto in acciaio cromato RUA06101A

Composition:

- smooth shaft with truncated cone section and trapezoidal base realized or in stainless steel AISI 304 (starting isosceles trapezoid: anterior base mm 70, back base mm 40, height mm 100, final isosceles trapezoid: anterior base mm 170, back base mm 75, height mm 220) maximum height mm 1100, with a circular section base (diameter mm 210, height mm 10), with 4 holes to fix it to the ground;

- removable rounded cap with oval section realized in EN-GJL-200 cast iron, the cap can be removed by 2 socket screws;

- circular grating on the base with radial slits realized in AISI 304 stainless steel supplied in 3 pieces in the semicircular version and in 2 pieces in the circular version, to be assembled with galvanized steel Fe360B frame and stainless steel screws (external diameter mm 981, internal diameter mm 210);

- push tap in chromate steel;

The fountain can be supplied on request with fiberglass tank.

Product made of stainless steel AISI 316L available on special request.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

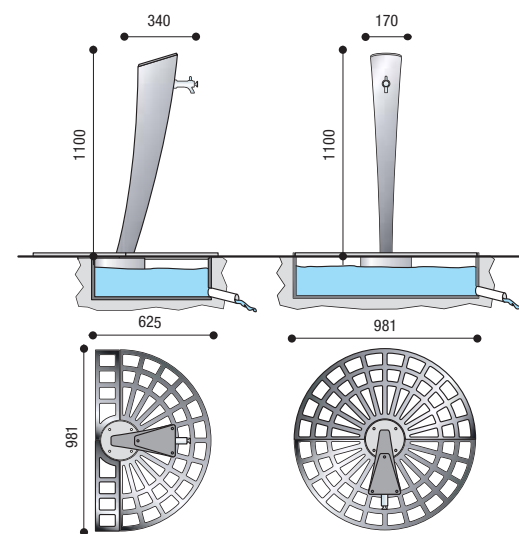
the base is equipped for fitting into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 170x340x1100h,
weight: kg 96 (in cast iron).
weight: kg 45 (in stainless steel).

Optional: single in fiberglass tank VAV05106V

Accessories: tap in chromate steel RUA06101A



alex



Cod. ALEX-1
fountain in cast iron

Cod. ALEX-grid180
cast iron grid 180°

Cod. ALEX-2
double fountain in cast iron

Cod. ALEX-grid360
cast iron grid 360°

Descrizione prodotto:

- fusto tronco conico a sezione ellittica realizzato in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (dimensioni: sezione inferiore mm 150x85, sezione superiore mm 200x110, altezza mm 1100) e base a terra a geometria cilindrica (diametro mm 210, altezza mm 10) dotata di 4 fori per il tassellaggio;
 - cappello con testa arrotondata avente forma ellittica realizzato in fusione di ghisa EN-GJL-200 (mm 200x110) asportabile mediante la rimozione di due viti a scomparsa;
 - griglia di base circolare realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 con feritoie a raggiera, fornita in 3 pezzi nella versione semicircolare e in 2 componenti nella versione circolare, da assemblare con un telaio in acciaio zincato Fe360B tramite viteria in acciaio inox (diametro esterno mm 981, diametro interno mm 210);
 - rubinetto a pulsante in acciaio cromato.
- Su richiesta la fontana può essere fornita di vasca raccogli acque in vetroresina.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la base è predisposta per il tassellaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
fontana singola: mm 110x200x1100h,
peso kg 78,
fontana doppia: mm 110x200x1100h,
peso kg 100.

Optional: vasca singola in vetroresina VAV05106V
vasca doppia in vetroresina VAV05206V

Accessori: rubinetto in acciaio cromato RUA06101A

Composition:

- truncated cone shaft with elliptical section realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (dimension: lower part mm 150x85, upper part mm 200x110, height mm 1100) with base with a circular section (diameter mm 210, height mm 10), with 4 holes to fix it to the ground;
 - removable rounded cap with elliptical section realized in EN-GJL-200 cast iron (dimension mm 200x110); it can be removed by 2 socket screws;
 - grating on the base with radial slits realized in EN-GJL-200 cast iron supplied in 3 pieces in the semicircular version and in 2 pieces in the circular version, to be assembled with galvanized steel Fe360B frame and stainless steel screws (external diameter mm 981, internal diameter mm 210);
 - push tap in chromate steel.
- The fountain can be supplied on request with fiberglass tank.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

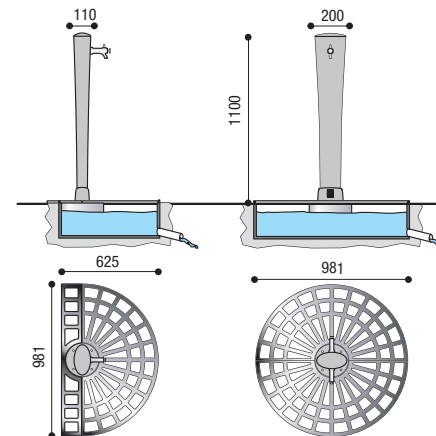
the base is equipped for fitting to the ground.

Technical parameters:

overall dimension
single fountain: mm 110x200x1100h,
weight kg 78,
double fountain: mm 110x200x1100h,
weight kg 100.

Optional: single in fiberglass tank VAV05106V
double in fiberglass tank VAV05206V

Accessories: tap in chromate steel RUA06101A



egea



Cod. EGEA-1
fountain in steel

Cod. EGEA-2
double fountain in steel

Cod. EGEA-grid180
cast iron grid 180°

Cod. EGEA-grid360
cast iron grid 360°

Descrizione prodotto:

- fusto a sezione circolare in acciaio Fe 360B zincato, con sommità piatta (diametro mm 220, altezza mm 985) e base a sezione circolare (diametro mm 340, altezza mm 40);
- griglia di base a sezione circolare o semicircolare (diametro mm 1100, spessore mm. 20) realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, da assemblare con un telaio in acciaio zincato Fe360B.

Su richiesta, la fontana può essere fornita di vasca raccogli acque in vetroresina.

- rubinetto con placca in acciaio cromato del tipo a pulsante;

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la base della fontana è dotata di 4 fori per il fissaggio al telaio in acciaio (da cementare in sede).

Parametri tecnici:

ingombro totale

fontana singola: Ø mm 220x1030h,

peso kg 85,

fontana doppia: Ø mm 220x1030h,

peso kg 94.

Optional: vasca singola in vetroresina VAV05306V

vasca doppia in vetroresina VAV05406V

Accessori: rubinetto con placca in acciaio cromato RUA06201A

Composition:

• straight cylindrical shaft in galvanized steel Fe 360B with flat top (diameter mm 220; height mm 985) and circular base (diameter mm 340; height mm 40);

• circular or semi-circular grill base (diameter mm 1100, thickness mm 20) in EN-GJL- 200 cast iron according to UNI EN 1561 standard, placed in a steel Fe 360B frame.

If requested, the fountain can be supplied with a fiberglass tank.

• push tap with plate in chromate steel;

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

base contains 4 bolt holes for fitting to the frame (be cemented in the location).

Technical parameters:

overall dimension

single fountain: Ø mm 220x1030h,

weight kg 85,

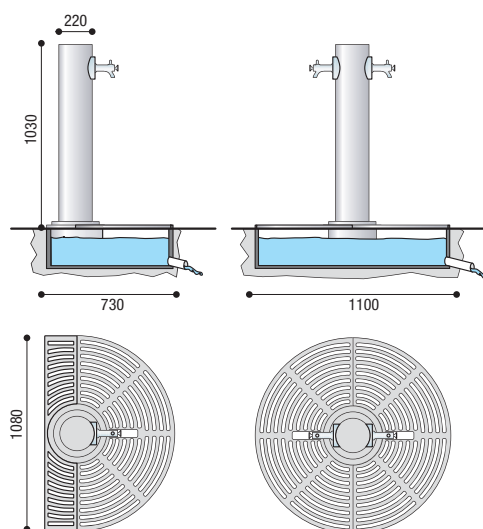
double fountain: Ø mm 220x1030h,

weight kg 94.

Optional: single in fiberglass tank VAV05306V

double in fiberglass tank VAV05406V

Accessories: tap with plate in chromate steel RUA06201A



fioriere / *planters*

Flute **54**

Layer **56**

Vela **58**

Puzzle **60**

Rotatio **62**

Ball **64**

Tonda **66**

Portici **68**

Simy **70**

Genova **72**





design: Meneghello Paolelli Associati

flute

Semplicità e garbo racchiusi in un unico prodotto. "Flute" non è un semplice contenitore in ghisa, un semplice vaso, ma un concentrato di emozioni che si muovono nello spazio.

La prospettiva cambia in funzione della vista, mai la stessa univoca visione dell'oggetto senza perdere grazia e proporzionalità.

Simplicity and grace are combined in the same product. "Flute" is not a simple container made of cast iron, but it is a mix of emotions moving into space. The perspective changes depending on the point of view, we never have the same unique vision of the object but we also never lose the graceful proportions.



Descrizione prodotto:

• Fioriera realizzata in unico pezzo in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, a forma tronco conica curvilinea. La parte superiore termina obliqua con un bordo arrotondato. Predisposta all'interno di un foro alla base per la fuoriuscita delle acque piovane.

Finitura:

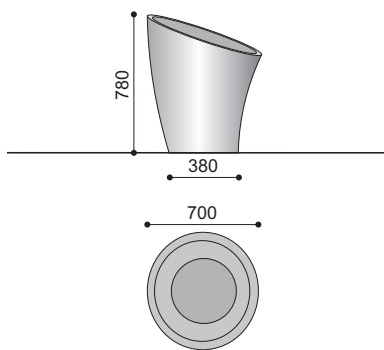
le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la fioriera è predisposta per il fissaggio tramite stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 altezza nella parte alta 780mm,
 altezza nella parte bassa 600mm,
 Ø base 380mm,
 Ø parte superiore 700mm,
 peso kg 120.



Composition:

• planter truncated cone curvilinear shape basin realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561. The upper ends with a rounded edge and contains a central hole on bottom surface to allow drainage.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped for fixing to the ground by means of hidden steel bolts.

Technical parameters:

overall dimension
 height in the upper 780mm,
 height in the lower part 600mm,
 Ø 380mm base,
 Ø 700mm top,
 weight 120 kg.

design: Meneghello Paolelli Associati

layer

Destrutturazione del vaso in acciaio. "Layer" interrompe lo stereotipo del vaso da giardino. Un unico elemento metallico affettato, ruotato e ricomposto; pochi segni, decisi e inequivocabili, ridanno vita ad un genere conferendogli una nuova freschezza e arricchendolo di carattere ed eleganza.

Deconstruction of the typical steel vase. "Layer" breaks the stereotype of the classical structure used for garden pots. A single metallic element have been sliced, rotated and reassembled, giving a new life to a old structure. The result is a decisive and unequivocal, fresh and enriched, new kind of vase, with character and elegance.



Cod. LAYER120
planter 120 in steel

Cod. LAYER100
planter 100 in steel

Cod. LAYER90
planter 90 in steel

Descrizione prodotto:

• Fioriera realizzata in lamiera di acciaio FE360B spessore 30/10, di forma conica a vari livelli e di diametro diverso, ricomposti tra loro in senso opposto; vari tagli inclinati a formare tronchi di cono sovrapposti con diametri differenti per una visione sempre diversa in base al punto di vista. Predisposta all'interno di un foro alla base per la fuoriuscita delle acque piovane.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la fioriera è predisposta per il fissaggio tramite stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale

layer 120:

altezza 1060mm

Ø 1200mm

Ø base 600mm

peso kg 75

layer 100:

altezza 800mm

Ø 1030mm

Ø base 600mm

peso kg 62

layer90:

altezza 1000mm

Ø 930mm

Ø base 460mm

peso kg 70

Composition:

• Planter realized in FE360B steel sheet thickness 30/10, conical in shape at various levels and of different diameter, recomposed between them in the opposite direction; crosscuts to form truncated cones stacked with different diameters. The planter has a central hole on the bottom to allow drainage.

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension

layer 120:

height 1060mm,

Ø 1200mm,

Ø base 600mm,

weight kg 75.

layer 100:

height 800mm,

Ø 1030mm,

Ø base 600mm,

weight kg 62.

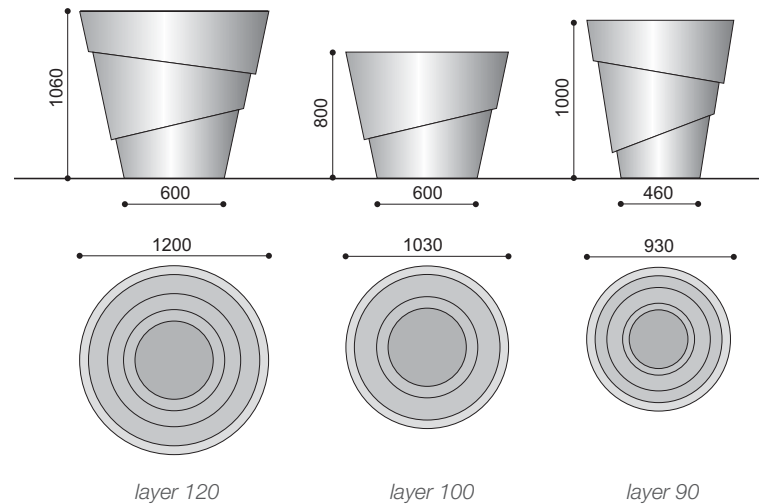
layer 90:

height 1000mm,

Ø 930mm,

Ø base 460mm,

weight kg 70.



design: Meneghello Paolelli Associati

vela

Due segni grafici eterni, un quadrante e un cerchio, si miscelano tra di loro mediante una superficie fluida, graduale e senza soluzione di continuità.

Una superficie in ghisa che si dissolve dall'alto verso il basso conferendo elasticità ad un manufatto altresì statico.

Two graphic eternal signs, a square and a circle, are mixed with each other through a fluid surface, gradually and without continuity.

A cast-iron surface dissolves from top to bottom giving elasticity to a static artefact.



Cod. VELA
planter in cast iron

Descrizione prodotto:

• Vasca di forma concava realizzata in unica fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN1561 (diametro di base 500mm, superiore esterno mm 1000. La fioriera ha i quattro angoli arrotondati e un bordo a 40° di 30mm, rendendola più armoniosa.

Piastra interna in acciaio, dotata di foro centrale per la fuoriuscita dell'acqua in eccesso.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la fioriera è predisposta per il fissaggio tramite stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1000x516 h,
peso kg 170.

Composition:

• Planter concave shape realized in a single cast iron EN-GJL-200 UNI EN1561 (base diameter 500mm, upper outer 1000mm. The planter has four rounded corners and a border at 40° x 30mm, making it more harmonious.

Finish:

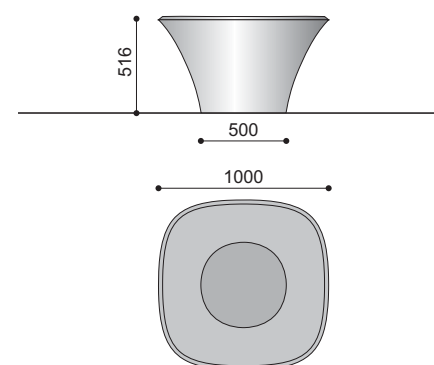
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 1000x516 h,
weight kg 170.



design: Meneghello Paolelli Associati

puzzle

Trasposizione tridimensionale di un gioco bidimensionale. La combinazione di due elementi grafici combinabili e trasformabili prendono vita mediante uno strumento industriale: l'estrusione.

Un sobrio gioco di chiari e di scuri, di luci e ombre si muovono nello spazio tracciando infinite trame di questa fioriera in acciaio.

A three-dimensional transposition of a two-dimensional game.

The combination, of two harmonizing and convertible graphic elements, got into life through an industrial tool: extrusion.

A sober play of light and dark, lights and shadows, moves through space, tracing endless textures of this decorative steel planters.

Cod. PUZZLE50
planter 50 in steel

Cod. PUZZLE100
planter 100 in steel

Cod. PUZZLE-P
stool in steel



Descrizione prodotto:

- Fioriera realizzata in lamiera di acciaio FE360B spessore 30/10 disponibile in due versioni;
- Puzzle 1: a forma cilindrica irregolare nei lati, e angoli non perfetti, con un diametro di 500mm con un'altezza di 700mm,
- Puzzle 2: a forma ad otto irregolare, misura 1040 x 1040mm con un'altezza di 700mm.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la fioriera è predisposta per il fissaggio tramite stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

| | |
|------------------|--------------------|
| ingombro totale | |
| Puzzle 50 | Puzzle 100 e panca |
| mm 500x500x700h, | mm 1040x1040x700h, |
| peso kg 40. | peso kg 80. |

Composition:

- Planter realized in FE360B sheet steel (thickness 30/10); is available in two versions;
- Puzzle 1: irregular cylindrical shape in the sides, and corners not perfect, with a diameter of 500mm and height of 700mm,
- Puzzle 2: eight irregularly shaped, measuring 1040 x 1040mm with a height of 700mm.

Finish:

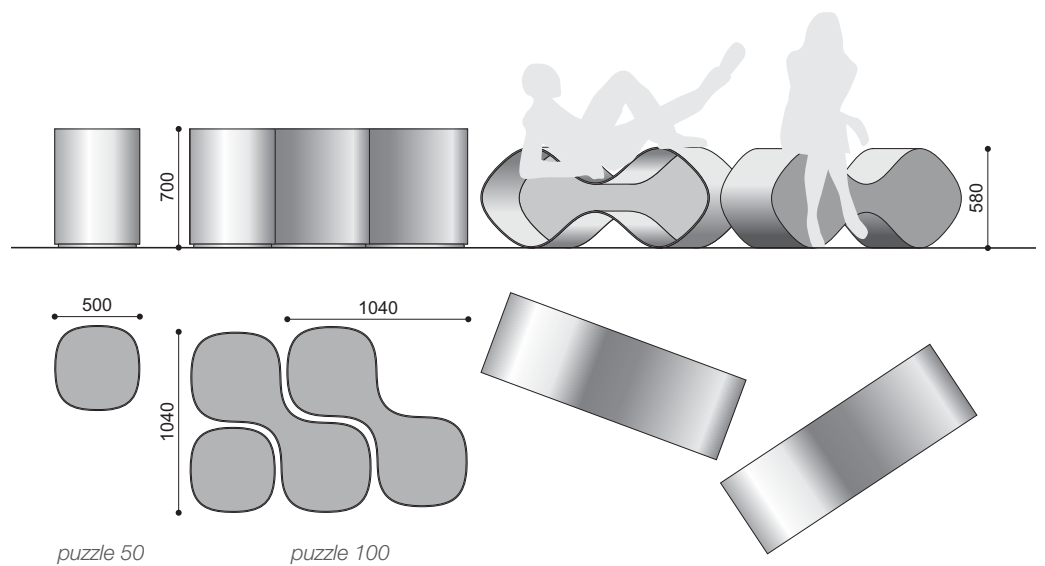
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

| | |
|-------------------|----------------------|
| overall dimension | |
| Puzzle 50 | Puzzle 100 and stool |
| mm 500x500x700h, | mm 1040x1040x700h, |
| weight kg 40. | weight kg 80. |



design: Meneghello Paolelli Associati

rotatio

Un corpo cubico elementare appoggiato su un piano ... o forse no? Proviamo a riscrivere la situazione immaginando che i due corpi non siano statici, ma dinamici e in grado di stabilire delle compenetrazioni.

"Rotatio" è l'illusione della compenetrazione di due corpi, di un cubo con un piano.

An elementary cubic body lying on a floor ... or maybe not?

Let's try to rewrite the situation, imagining that the two bodies are not static but dynamic, able to establish penetrations and fuse together.

"Rotatio" is the illusion of interpenetration of two bodies, a cube with a plan.



Cod. ROTATIO80
planter 80 in steel

Cod. ROTATIO60
planter 60 in steel

Descrizione prodotto:

• Fioriera Rotatio di forma obliqua quadrata con altezza dei pannelli variabili; è realizzata in lamiera di acciaio FE360B spessore 30/10, saldata longitudinalmente su ogni angolo inclusa la lamiera di fondo, predisposta di un foro centrale per lo scarico dell'acqua.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica, mano a polvere ai fosfati di zinco e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la fioriera è predisposta per il fissaggio tramite stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 800x800x720h,
mm 600x600x600h,
peso rotatio 80: kg 75,
peso rotatio60: kg 50.

Composition:

• Planter Rotatio oblique form of a square with a variable height of the panels; realized in FE360B steel sheet thickness 30/10, longitudinally welded on every corner including the bottom plate, arranged with a central hole for the discharge of water.

Finish:

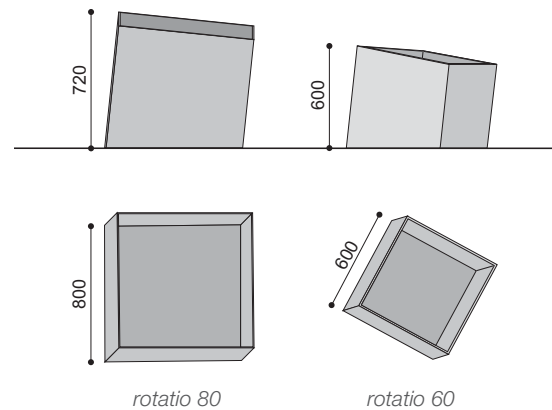
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 800x800x720h,
mm 600x600x600h,
weight rotatio 80: kg 75,
weight rotatio 60: kg 50.



design: Mauro Belli

ball

Una giocosa composizione di superfici rigide che incontrano elementi circolari. In rilievo o scavati sulle pareti, il gioco di cerchi, rende allegro l'ambiente che ospita questa fioriera.

A playful composition of rigid surfaces which meet circular elements. Embossed or carved on the walls, the game of hoops makes cheerful the environment, which hosts this planter.



Cod. BALL PA900-L
smooth panel 83cm

Cod. BALL PA900-AB
engraved panel 4 circles 83cm

Cod. BALL PA900-BB
engraved panel 8 circles 83cm

Cod. BALL PA900-AR
panel 4 embossed circles 83cm

Cod. BALL PA900-BR
panel 8 embossed circles 83cm

Cod. BALL PA600-L
smooth panel 57cm

Cod. BALL PA600-AB
engraved panel 4 circles 57cm

Cod. BALL PA600-AR
panel 4 embossed circles 57cm

Descrizione prodotto:

- Fioriera di forma quadrata in lamiera di acciaio spessore 30/10. La fioriera è formata da quattro pannelli componibili a scelta con 4 o 8 decori a forma di cerchio di diverse dimensioni. Disponibile anche con pannelli lisci.
 - pannelli fissati tra loro tramite 4 listelli in acciaio di colore grigio più chiaro posti ai 4 angoli a formare un effetto tono su tono.
- La fioriera è sollevata da terra con una base quadrata di 40mm ed è predisposta di piatto interno con relativo foro centrale per lo scarico dell'acqua.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica, mano a polvere ai fosfati di zinco e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la fioriera è predisposta per il fissaggio tramite stop Fischer M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 Ball 900; mm 900x900x830h,
 peso kg 75,
 Ball 600; mm 600x600x570h,
 peso kg 65.

Composition:

- Tree planter square-shaped in galvanized steel sheet FE360B thickness 30/10. Made up of four modular panels with 4 or 8 circle-shaped ornaments of various sizes. Also available with smooth panels.
- Panels fixed together by strips of stainless lighter gray color to create tone on tone effect. The planter is raised off the ground with a square base of 40mm.; it contains holes on the bottom surface to allow drainage;

Finish:

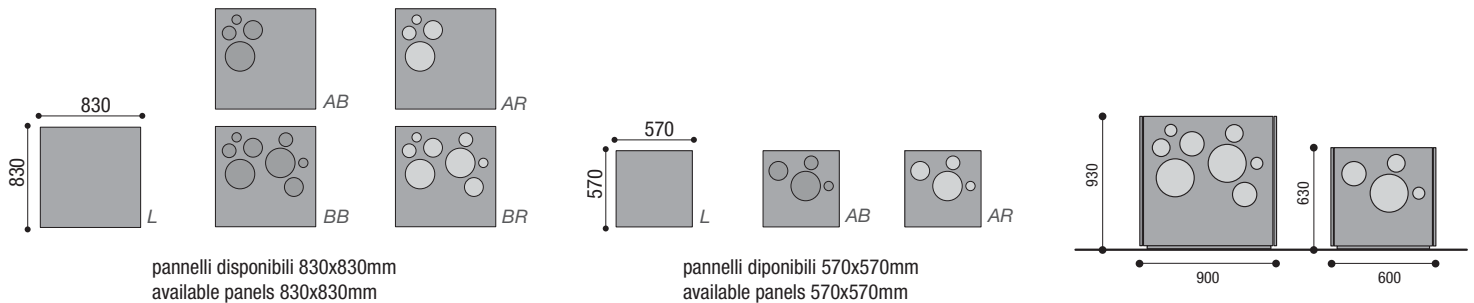
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped for fixing to the ground by means of hidden steel bolts.

Technical parameters:

overall dimension
 Ball 900; mm 900x900x830h,
 weight kg 75,
 Ball 600; mm 600x600x570h,
 weight kg 65.



tonda



Cod. TONDA-S
cast iron planter with seat

Cod. TONDA
cast iron planter

Cod. DOGHE100-IR
couple of straight slats 100

Descrizione prodotto:

- vasca di forma cilindrica realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro mm 810, altezza mm 560), con scanalature verticali decorative; dotata di fori sul fondo per la fuoriuscita dell'acqua in eccesso;
- anello decorativo in acciaio inox AISI 316L (altezza mm 40) posto a mm 400 dalla base;
- la versione con seduta ha inoltre:
- 8 mensole in ghisa EN-GJS-500-7 a norma UNI EN 1563 (sporgenza mm 400, altezza mm 300, spessore mm 8);
- 16 doghe a porzione circolare smussate agli angoli, in legno Iroko stagionato (sezione mm 200x25), che si uniscono a formare due anelli concentrici per il piano di seduta; ciascuna dogha è dotata di doppia coppia di fori per il fissaggio alle staffe.
- con le doghe in legno Iroko stagionato (sezione mm 200x25) a forma rettangolare lunghe 1 metro è possibile creare composizioni diverse.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata al forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; anello in acciaio inox satinato; il legno è trattato con una mano di impregnante e finitura lucida per esterni.

Parametri tecnici:

ingombro totale
tonda mm 810x560h,
peso kg 232,
tonda con seduta mm 1710x560h,
altezza seduta mm 410,
peso kg 280.

Composition:

- cylindrical basin in EN-GJL-200 cast iron to UNI EN 1561 standard (diameter mm 810; height mm 560) with decorative vertical grooves; it contains holes on the bottom surface to allow drainage;
- decorative AISI 316L stainless steel ring (height mm 40 positioned to mm 400 from ground level; the version with the seat has:
- 8 "L" shaped brackets realized in EN-GJS-500-7 cast iron to UNI EN 1563 standard (extension mm 400; height mm 300; thickness mm 8);
- 16 arched pieces of seasoned Iroko wood (section mm 200x25), with double set of bolt holes for mounting to brackets and rounded off edges;
- with wooden slats seasoned Iroko (section 200x25 mm) with a rectangular shape (1 meter length), you can create different compositions.

Finish:

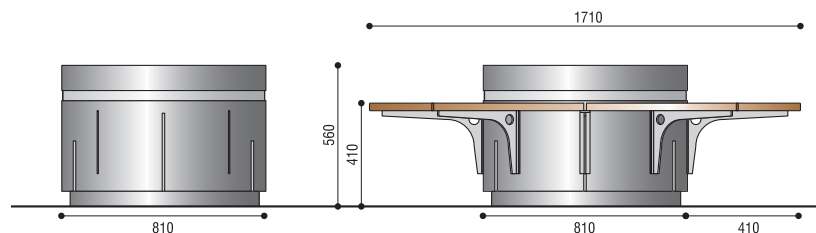
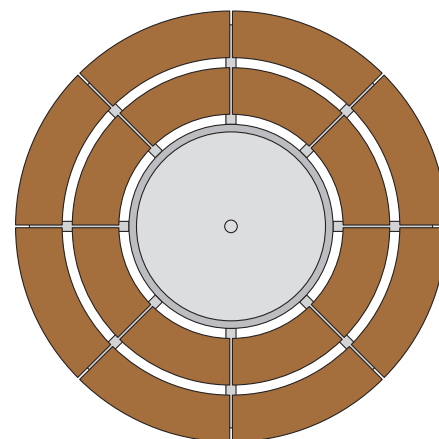
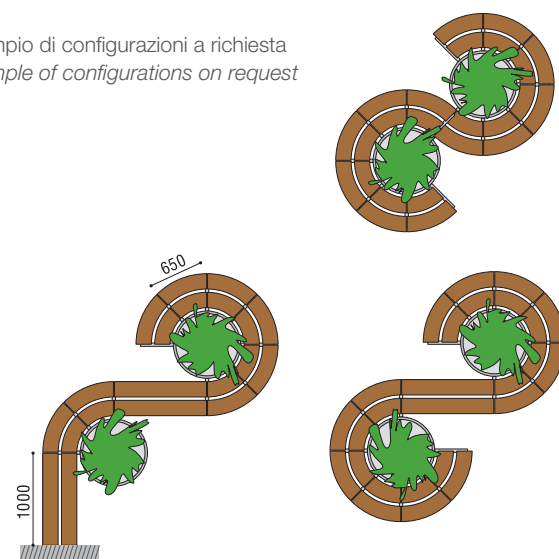
the cast iron components undergo a process of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron gray (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; stainless steel ring is satin; the wood is treated with two coat of walnut colour protective wood stain and varnish for external environments.

Technical parameters:

overall dimension
tonda mm 810x560h,
weight kg 232,
tonda with seat mm 1710x560h,
seat height mm 410,
weight kg 280.



esempio di configurazioni a richiesta
example of configurations on request



portici



Cod. PORTICI-A
planter in steel

Cod. PORTICI-C
planter in steel with
spheres and base

Cod. PORTICI-SEAT
seat in steel

Descrizione prodotto:

- (A) fioriera composta da 4 colonne a sezione cilindrica in acciaio FE360B zincato (diametro mm 100, altezza mm 870); vasca a sezione quadrata realizzata in lamiera di acciaio FE360B zincato (spessore 30/10) dotata di fori sul fondo per la fuoriuscita dell'acqua in eccesso;
- (B) fioriera composta da 4 colonne a sezione cilindrica in acciaio FE360B zincato (diametro mm 100, altezza mm 870); vasca a sezione quadrata realizzata in lamiera di acciaio FE360B zincato (spessore 30/10) dotata di fori sul fondo per la fuoriuscita dell'acqua in eccesso;
- (C) la versione con seduta ha inoltre: una mensola (mm 400x800) su ogni lato, fissata alla struttura tramite due staffe in acciaio FE360B. E' possibile così creare varie composizioni.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Parametri tecnici:

ingombro totale

Portici A

 mm 1020x1020x870h,
peso kg 75

Portici C

 mm 1050x1050x1010h,
peso kg 50

Portici SEAT

 mm 1750x1750x1010h,
peso kg 50

Composition:

- (A) tree planter composed by 4 cylinder-shaped columns made in galvanized steel FE360B (diameter mm 100, height mm 870) body made from galvanized steel sheet FE360B (thickness 30/10) equipped with a central hole on the bottom to allow drainage.
- (B) cylinder-shaped columns made in galvanized steel Fe360B (diam. mm 115, height mm 890); body made from galvanized steel sheet Fe360B (thickness 30/10) equipped with a central hole on the bottom to allow drainage;
- (C) the version with the seat has: shelf (mm 400x800) on each side, attached to the structure by means of two brackets in FE360B steel. It is possible to create different compositions.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Technical parameters:

overall dimension

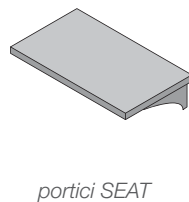
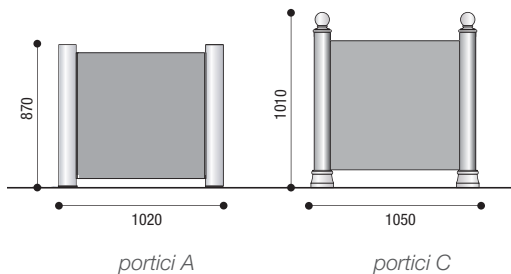
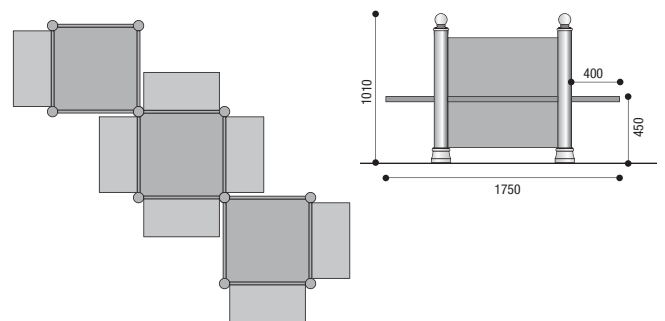
Portici A

 mm 1020x1020x870h,
peso kg 75

Portici C

 mm 1050x1050x1010h,
peso kg 50

Portici SEAT

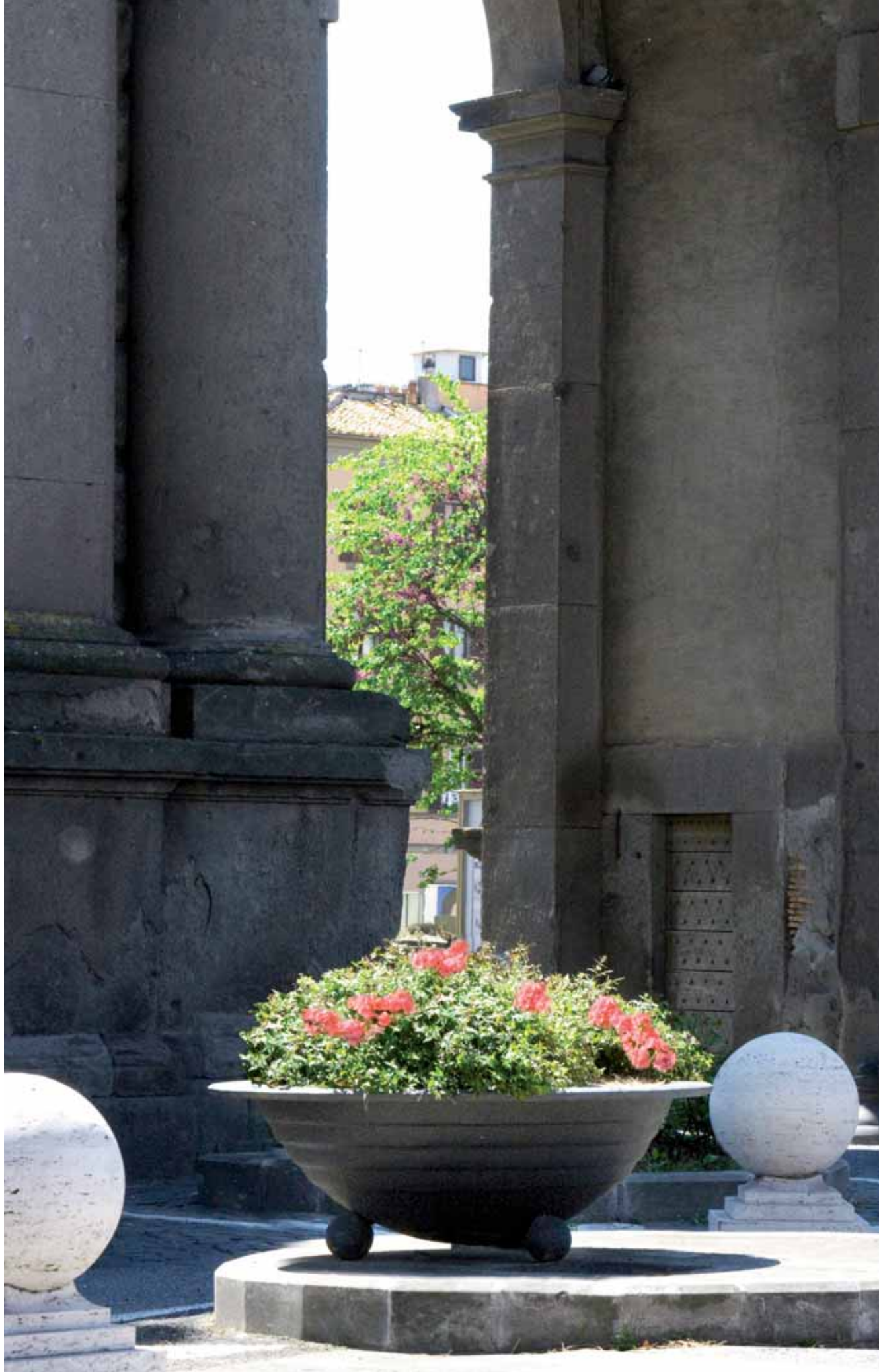
 mm 800x400x40h,
peso kg 10

 esempio di configurazione a richiesta
example of configuration on request


simy

Cod. SIMY-135
cast iron planter 135

Cod. SIMY-90
cast iron planter 90

Cod. SIMY-90MURO
cast iron planter 90 wall



Descrizione prodotto:

- vasca concava circolare o semicircolare (versione a muro) realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, (diametro esterno mm 1350 per la versione Simy 135 e mm 900 per la Simy 90 e Simy a muro); sulla superficie esterna presenta anelli o semicerchi concentrici a scalare verso il basso ed è dotata di foro centrale sul fondo per la fuoriuscita dell'acqua in eccesso;
- 3 sfere (o 2 per la versione a muro) in fusione di ghisa EN-GJL-200 (diametro mm 120) sostengono la vasca, fissate dall'interno della stessa tramite bulloni.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Parametri tecnici:

ingombro totale
 Simy 135: mm 1350x475 h,
 peso kg 200;
 Simy 90: mm 900x475 h,
 peso kg 100.
 Simy 90 a muro: mm 900x450x475 h,
 peso Kg 60.

Composition:

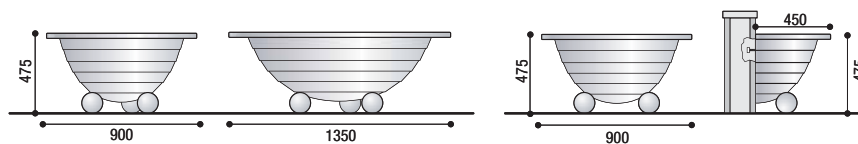
- concave basin circular or semicircular (Simy wall) realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (exterior diameter mm 1350 for Simy 135 version and mm 900 for Simy 90 and Simy wall version). The exterior surface is in the form of descending concentric rings and the bottom surface contains a central hole to allow drainage;
- 3 spheres in EN-GJL-200 cast iron to UNI EN 1561 standard (diameter mm120) form the support and are fixed to the basin using bolts on the inside of the basin.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Technical parameters:

overall dimension
 Simy 135: mm 1350x475h,
 weight kg 200;
 Simy 90: mm 900x475h,
 weight kg 100;
 Simy 90 wall: mm 900x450x475h,
 weight kg 60;



genova



Cod. GENOVA-1
cast iron planter female

Cod. GENOVA-2
cast iron planter male



Descrizione prodotto:

• vasca a sezione quadrata realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (mm 750x750 versione 1, mm 810x810 versione 2) con smussature agli angoli inferiori, dotata di foro centrale sul fondo per la fuoriuscita dell'acqua in eccesso, poggiante su rialzo con pianta a sezione quadrata (mm 400x400x90h).

Questa fioriera è componibile grazie al sistema maschio/femmina di cui è dotata la vasca nella parte superiore (bordo in rilievo, versione 2 o scanalato, versione 1).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata al forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Parametri tecnici:

ingombro totale

versione 1: mm 750x750x490h,

peso kg 142,

versione 2: mm 810x810x490h,

peso kg 147.

Composition:

• square basin realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (mm 750x750 version 1, mm 810x810 version 2) with rounded lower edges, containing central hole on bottom surface to allow drainage, resting on square riser (mm 400x400x90h).

This planter may be arranged in various compositions due to male/female connector system on the upper edge of the basin (raised border version 2 or grooved version 1).

Finish:

the cast iron components undergo a process of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Technical parameters:

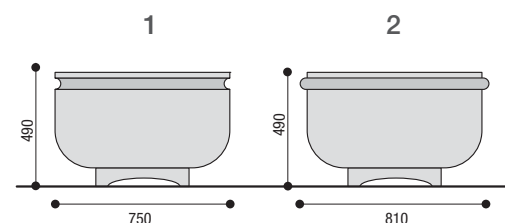
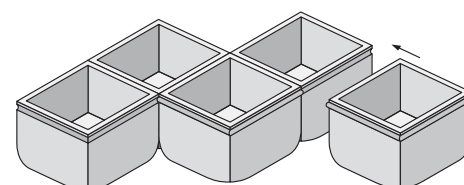
overall dimension

version1: mm 750x750x490h,

weight kg 142,

version2: mm 810x810x490h,

weight kg 147.



cestini / *litter bins*

- Holl **76**
- Cone **78**
- Aster **80**
- Blind **82**
- Trieste **84**
- Verona **86**
- Gamma **88**
- 2004 **90**
- Elly **92**
- City **94**
- Giubileo **96**
- Vienna **98**
- Portici **100**





design: Meneghello Paolelli Associati

holl

Compenetrazione di solidi intrecciati tra loro a formare un unico elemento. Tre cilindri di differente diametro per tre tipologie di rifiuto, renderanno la città pulita ed ordinata.

Solids braided together to form a single element. Three cylinders with different diameter for three types of waste, they will make the city clean and tidy.



Descrizione prodotto:

• cestino con struttura formata da tre cilindri intersecanti in lamiera di acciaio zincato FE360B (spessore 20/10). I cesti hanno diverso diametro. I fori, posti nella parte superiore, per l'inserimento dei rifiuti sono di colore differente per agevolare la raccolta differenziata e come elemento estetico. All'interno sono posti tre cestini asportabili tramite apertura di due pareti esterne, con chiusura a mezzo chiave triangolare.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

predisposto per l'ancoraggio con tirafondi o fissaggio del cestino tramite 2 prolungamenti (zanche)

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 770x900h,
peso kg 90.

Composition:

• basket composed by three intersecting cylinders in galvanized steel sheet FE360B (thickness 20/10). The baskets have different diameter. The holes for the insertion of waste are of different colors to facilitate the collection and as an aesthetic element. Are placed inside three removable baskets through vertical opening system with a closing by a triangular key.

Finish:

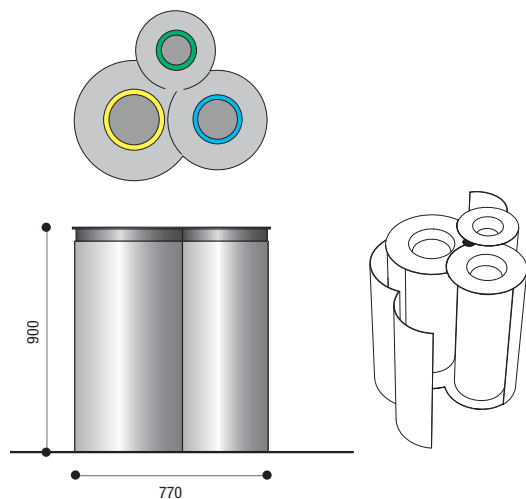
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped to be anchored to the ground by means of anchor bolts.

Technical parameters:

overall dimension
mm 770x900h,
weight kg 90.



design: Mauro Belli

cone



Cod. CONE
litter bin in cast iron

Cod. CONE-BASE
base in cast iron

Descrizione prodotto:

- fusto realizzato in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 di forma conica leggermente concava (diametro sup. mm 488, diametro inf. mm 337, altezza mm 699 e spessore mm 8), caratterizzato da sette scanalature, disposte orizzontalmente su tutto il perimetro, a una distanza di mm 78 l'una dall'altra.

La parte superiore del fusto termina con un bordo largo mm 50.

- cestino interno asportabile, realizzato in lamiera di acciaio inox, di forma cilindrica (diametro mm 320, altezza mm 650, capacità lt 55);

- piastra in acciaio Fe 360B zincato per una maggiore stabilità e per un eventuale fissaggio a terra.

- la versione con base è composta da: base circolare realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro mm 500, altezza mm 40).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

Tramite piastra o basamento predisposto per ancoraggio a mezzo tirafondi.

Parametri tecnici:

ingombro totale

con base: Ø mm 500x739h,

peso 62 kg,

senza base: Ø mm 337x739h,

peso 58 kg,

capacità 55 lt.

Composition:

- Framemade of castiron EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 form slightly concavecone (diameter sup. mm 488, diameter inf. 337 mm, height of 699 mm and thickness mm8), characterized by seven grooves, arranged horizontally around the perimeter, at a distance of 78 mm from each other. The upper part of the stemends with a50mm wide edge.

- Removable basket, positioned within the shaft, cylindrical (diameter 320 mm, height 650 mm, capacity Lt. 55) made of sheet stainless steel;

- FE 360B steel plate for added stability and a possible attachment ground.

- the version with base is composed by: circular base made of cast iron ENGJL- 200 according to UNI EN 1561 (diameter mm 500, height mm 40).

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

Prepared by the baseplate or via anchoring by bolts.

Technical parameters:

overall dimension

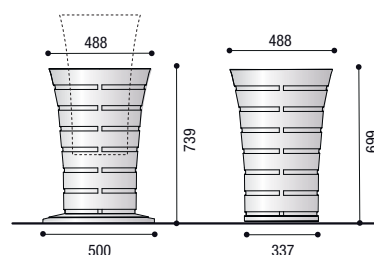
with base: Ø mm 500x739h,

weight 62 kg,

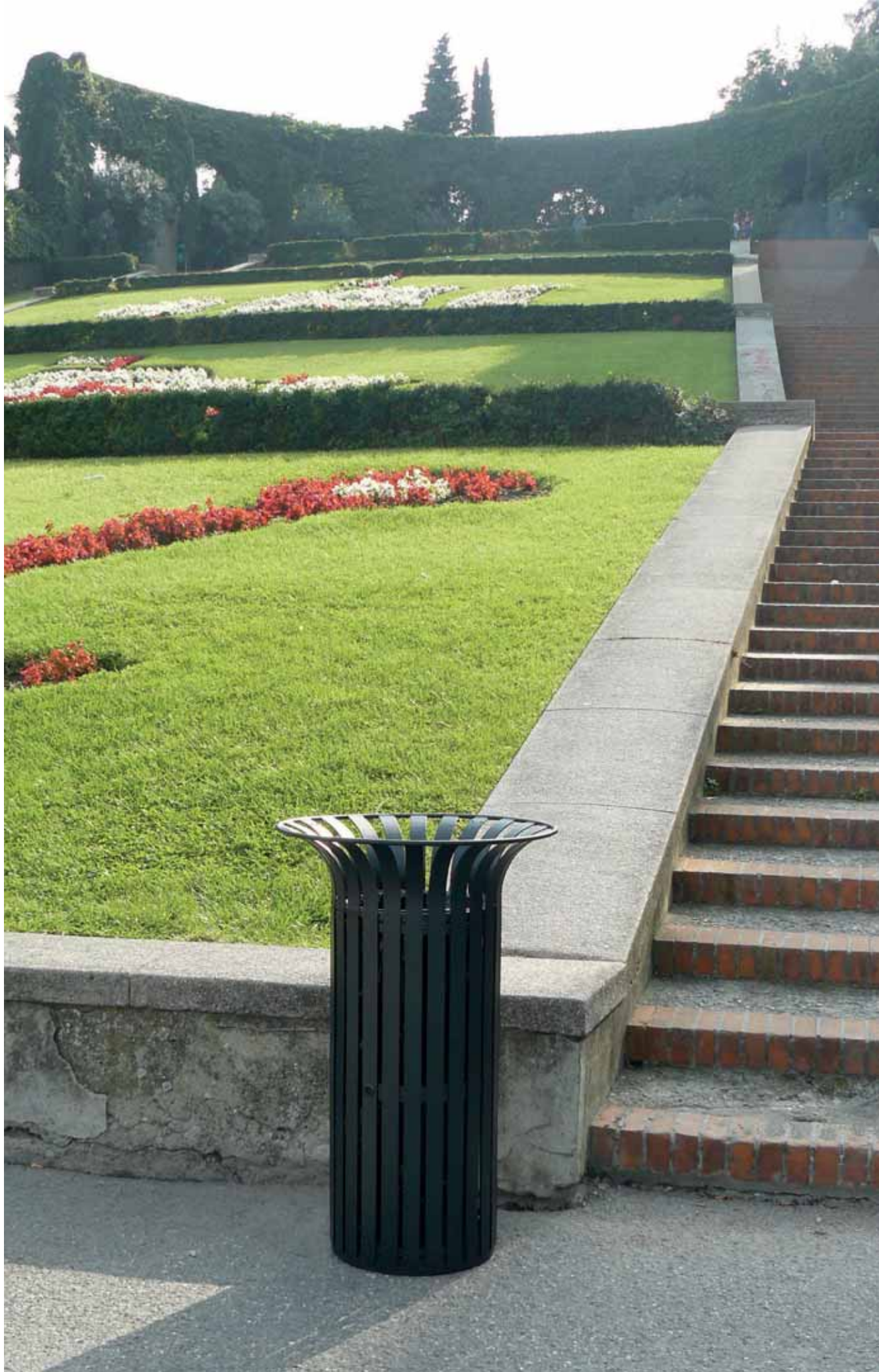
without base: Ø mm 337x739h,

weight 58 kg,

capacity 55 lt.



aster



Cod. ASTER
litter bin in steel

Cod. ASTER-MURO
litter bin in steel wall

Cod. ASTER-PCENERE
ash tray for circular litter bin

Cod. ASTER-BASE
base in steel for
circular litter bin

Descrizione prodotto:

- struttura circolare o semicircolare (a muro) esterna realizzata in acciaio Fe 360B zincato e costituita da 24 barre da 40x3mm verticali per un'altezza di 820 mm del diametro di 400, con profilo iperbolico, per un'altezza di 190 mm di diametro 660 collegate tra loro da 3 fasce trasversali realizzate in acciaio Fe 360B zincato di altezza 50x3mm. Il cestino ha un'apertura nella parte verticale, con chiusura a mezzo chiave triangolare. Nella parte interna il cestino è munito di anello reggi sacco, realizzato in tondino di acciaio diam 10 mm e può essere fornito con una base circolare realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 diametro 500 mm.
- Possibilità di inserire come optional una piastra identificativa con posacenere, realizzata in acciaio Fe 360B zincato, spessore mm 1 e una base in acciaio solo per cestini circolari.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

prelavorato di tirafondi o fissaggio del cestino tramite 4 prolungamenti (zanche).

Parametri tecnici:

ingombro totale
 senza base mm 660x1026h, peso kg 40,
 con base mm 660x1030h, peso kg 46,
 capacità lt 80.

Optional:

posacenere in acciaio ASTER-POSACENERE (solo per cestino circolare)
 base in acciaio ASTER-BASE (solo per cestino circolare)

Composition:

- external circular or semicircular (wall) structure realized in galvanized steel Fe360B and composed by 24 vertical sheets (40x3 mm) height 820 mm, diameter 400 mm, with hyperbolic contour height 190mm diameter 660 mm connected by 3 cross sectional elements in galvanized steel Fe 360B height 50x3mm. Bin has a vertical opening system, closing system with triangular key. Inside the bin there are three plastic bag holding rings in steel diameter 10 mm. The bin is provided with a ground base realized in EN- GJL-200 cast iron (UNI EN 1561) diameter 500 mm.
- it's possible to insert an identification plate with ash tray realized in steel thickness mm 1 and a steel base plate for circular litter bins only.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

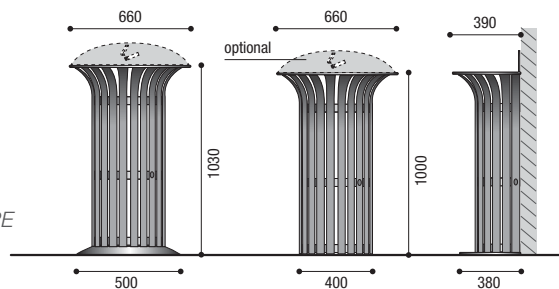
the base is equipped for fixing into the ground by means of anchor bolts, or 4 extensions

Technical parameters:

overall dimension
 without base mm 660x1026h,
 weight kg 40,
 with base mm 660x1030h,
 weight kg 46,
 capacity lt 80.

Optional:

ash tray in steel ASTER-POSACENERE
 (for circular litter bins only)
 base in steel ASTER-BASE
 (for circular litter bins only)



Optional: posacenere in acciaio ASTER AT solo su cestino tondo
Optional: ash tray in steel ASTER AT for circular litter bin only



blind

Troppo semplice per essere un cestino? Forse. La sua geometria elementare, lo trasforma in un elemento di arredo che strizza l'occhio alla città.

*Too simple to be a basket?
Maybe.
Its elementary geometry, turns it
into a piece of furniture that winks
its eye to the city.*

Cod. BLIND
litter bin in steel



Descrizione prodotto:

- cesto di forma cilindrica realizzata in acciaio Fe 360B zincato e verniciato (diametro inf. mm 400, diametro sup. mm 410, altezza mm 820).

Il cestino è corredato di apertura nella parte verticale, con chiusura a mezzo chiave triangolare. Nella parte interna il cestino è munito di anello reggi sacco, realizzato in tondino di acciaio diam. 10 mm.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

basamento predisposto per ancoraggio a mezzo tirafondi

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 410x820h,
peso kg 35,
capacità lt 80.


Composition:

- circular structure realized in galvanized steel Fe 360B and painted (down diameter mm 400, up diameter mm 410, height mm 820). The bin has a vertical opening system with a closing by a triangular key. Inside the bin there is one plastic bag holding ring in steel diameter 10mm.

Finish:

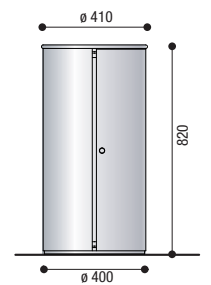
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the base is equipped to be anchored by means of anchor bolts.

Technical parameters:

overall dimension
mm 410x820 h
weight kg 35
capacity lt 80



trieste



Cod. TRIESTE
litter bin in steel

Cod. TRIESTE-BASE
base in cast iron

Descrizione prodotto:

- struttura circolare esterna realizzata in acciaio Fe 360B zincato e costituita da 21 barre verticali con profilo iperbolico e collegate tra loro da 4 fasce trasversali;
 - cestino interno realizzato in lamiera di acciaio Fe 360B zincato (diametro mm 300, altezza mm 570, spessore mm 1), sovrastato da un elemento che ripercorre il profilo della struttura esterna (diametro inf. mm 300, diametro finale mm 500, altezza mm 230, capacità lt 50) realizzato in lamiera di acciaio (spessore mm 1);
 - cestino interno di forma cilindrica in lamiera di acciaio zincato, dotato di due maniglie per facilitarne l'estrazione (diametro mm 270, altezza mm 485);
 - piastra a terra circolare realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561.
- Prodotto disponibile con e senza base.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

basamento predisposto per ancoraggio a mezzo tirafondi.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 con base: Ø mm 610x850h
 peso kg 40,
 senza base: Ø mm 350x810h
 peso kg 36,
 capacità lt 50.

Composition:

- external circular structure realized in galvanized steel Fe 360B and composed by 21 vertical sheets with hyperbolic contour and united each other by 4 cross-sectional elements;
 - inner cylindrical bin realized in galvanized sheet steel Fe 360B (diameter mm 300, height mm 570, thickness mm 1) topped with an element realized in sheet steel (thickness mm 1) and bended as the external circular structure (lower diameter mm 300, upper diameter mm 500, height mm 230, capacity lt 50);
 - internal cylindrical bin in galvanized sheet steel, with two handles for easy extraction (diameter mm 270, height mm 485);
 - circular plate realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard.
- Bin disponibile with and without base.

Finish:

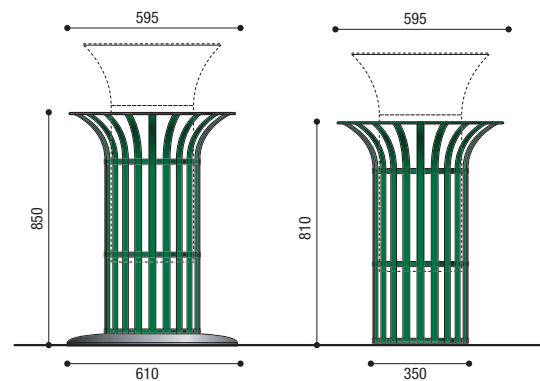
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the base is equipped to be anchored to the ground by means of anchor bolts.

Technical parameters:

overall dimension
 with base: Ø mm 610x850h
 weight kg 40,
 without base: Ø mm 350x810h
 weight kg 36,
 capacity lt 50



verona



Cod. VERONA-CE
litter bin in steel

Cod. VERONA-BASE
base in cast iron

Descrizione prodotto:

- basamento a terra a geometria toroidale (diametro mm 350, altezza mm 30); fusto di forma cilindrica realizzato in lamiera di acciaio Fe 360B zincato (diametro mm 300, altezza mm 570, spessore mm 1) sovrastato da un elemento ad imbuto con profilo iperbolico (diametro inf. mm 300, diametro finale mm 500, altezza mm 230) realizzato in lamiera di acciaio (spessore mm 1);
- cestino interno di forma cilindrica in lamiera di acciaio Fe 360B zincato a caldo, dotato di due maniglie per facilitarne l'estrazione (diametro mm 270, altezza mm 485, capacità lt 50).
- piastra a terra circolare realizzata in fusione di ghisa EN-GJL200 a norma UNI EN 1561

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

basamento predisposto per ancoraggio a mezzo tirafondi.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 con base: Ø mm 500x870h
 peso kg 15,
 senza base: Ø mm 350x830h
 peso kg 10,
 capacità lt 50.

Composition:

- circular base with a toroid profile (diameter mm 350, height mm 30); cylindrical drum in galvanized sheet steel Fe 360B (diameter mm 300, height mm 570, thickness mm 1) topped with funnel shaped section with hyperbolic contour (lower diameter mm 300, upper diameter mm 500, height mm 230) realized in sheet steel (thickness mm 1) attached to the drum with a male/female connector system;
- inner cylindrical bin in hot galvanized sheet steel Fe 360B, with two handles for easy extraction (diameter mm 270, height mm 485, capacity 50 lt).
- circular plate realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard.

Finish:

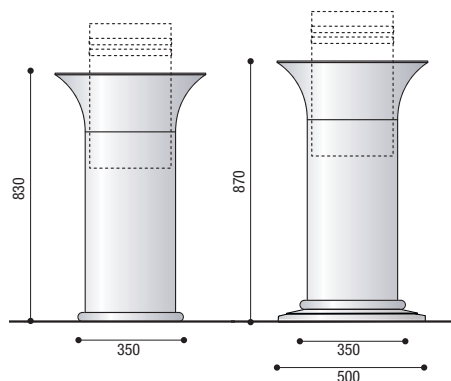
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the base is equipped to be anchored to the ground by means of anchor bolts.

Technical parameters:

overall dimension
 with base: Ø mm 500x870h
 weight kg 15,
 without base: Ø mm 350x830h
 weight kg 10,
 capacity lt 50.



gamma



Cod. GAMMA-I
litter bin in stainless steel

Cod. GAMMA-A
litter bin in steel

Descrizione prodotto:

- fusto di forma cilindrica in acciaio inox AISI 316L o in acciaio Fe 360B zincato, composto da 11 anelli (sezione mm 50x2, diametro mm 420) sovrapposti e distanti l'uno dall'altro mm 20, con una base a terra di forma cilindrica anch'essa in acciaio inox AISI 304 (diametro mm 230, altezza mm 80); internamente al fusto è situato un cestino asportabile di forma cilindrica (diametro mm 320, altezza mm 650, capacità lt 60) realizzato in lamiera di acciaio inox;
- copertura in acciaio inox AISI 316L o in acciaio Fe 360B zincato a geometria circolare fissata al fusto tramite cerniera, dotata di apertura a scatto tramite chiave triangolare per la rimozione del cestino interno; al centro della copertura è ricavato un vuoto circolare per l'introduzione dei rifiuti (diametro esterno mm 450, spessore mm 3, spazio utile mm 200).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite tirafondi.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 450x800 h
peso kg 25,
capacità lt 60.



Composition:

- cylindrical drum composed of 11 rings (section mm 50x2, diameter mm 420) placed one above the other at a distance of mm 20 realized in stainless steel sheet AISI 316L or in galvanized steel Fe 360B with cylindrical base in stainless steel AISI 316L (diameter mm 230, height mm 80) with inner removable bin (diameter mm 320, height mm 650, capacity lt 60) in stainless steel sheet;
- circular cover in stainless steel AISI 316L or in galvanized steel Fe 360B (diameter mm 450, thickness mm 3) fitted to drum with hinge containing a central opening (diameter mm 200) to introduce the rubbish and a snap-lock which can be opened with a triangular key to remove the internal bin.

Finish:

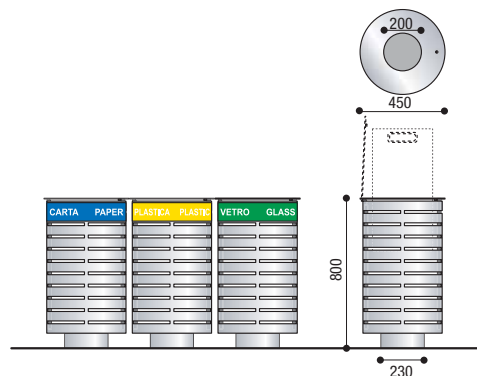
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

by means of anchor bolts.

Technical parameters:

overall dimension
mm 450x800h,
weight kg 25,
capacity lt 60.



2004



Cod. 2004
litter bin in stainless steel

Descrizione prodotto:

- fusto di forma cilindrica in acciaio inox AISI 316L (diametro mm 680, altezza mm 890, capacità totale lt 300), composto da 13 anelli sovrapposti e distanti l'uno dall'altro mm 20. Internamente al fusto sono situati tre anelli reggi sacco separati l'uno dall'altro per l'introduzione differenziata dei rifiuti;
- copertura circolare in acciaio inox AISI 316L (diametro mm 720) con tre anelli di colore differente in plastica (per agevolare la raccolta differenziata) sulla quale è posizionato un posacenere; la stessa è fissata al fusto tramite cerniera ed è dotata di apertura a scatto mediante una chiave triangolare per la rimozione dei cestini interni;
- piastra a terra circolare (diametro mm 620) realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561.

Finitura:

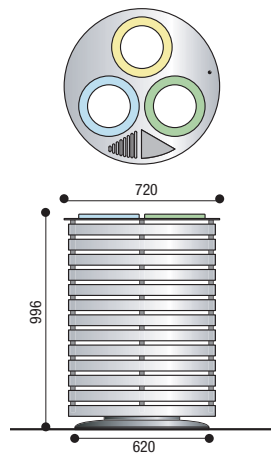
le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite tirafondi M12.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 720x996h,
peso kg 50,
capacità lt 100.


Composition:

- cylindrical drum realized in AISI 316L stainless steel sheet (diameter mm 680, height mm 890, total capacity lt 300), composed of 13 bands placed one above the other at a distance of mm 20. Inside the drum there are three plastic bag holding rings for the differentiated collection;
- circular cover in stainless steel AISI 316L (diameter mm 720) with three coloured rings in plastic (to make easier the differentiated collection); on the top of the cover there is an ash-tray. The cover is fixed to the drum by an hinge and it is provided with a snaplock with a triangular key to remove the internal plastic bags;
- circular plate (diameter mm 620) realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

by means of M12 anchor bolts.

Technical parameters:

overall dimension
mm 720x996h,
weight kg 50,
capacity lt 100.



elly



Cod. ELLY
litter bin in stainless steel
and steel

Cod. ELLY-MURO
litter bin in stainless steel
and steel wall

Cod. ELLY-PCENERE
ash tray in stainless steel

Descrizione prodotto:

- cestino a sezione ellittica (mm 250x300, altezza min mm 400, altezza max mm 500, capacità lt 25) realizzato in lastra d'acciaio Fe 360B zincato sagomata, piegata e saldata;
- coperchio di forma ellittica realizzato in acciaio inox AISI 160L;
- sostegno verticale realizzato in acciaio inox AISI 316L (diametro mm 60, altezza mm 1000) munito di sistema di ribaltamento per semplificare la rimozione dei rifiuti;
- posacenere realizzato in acciaio inox AISI 316L fissato al sostegno mediante sistema ad incastro.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite prolungamento del sostegno per mm 200 nel plinto di fondazione.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 singolo mm 430x250x1150h,
 peso kg 25
 a muro mm 376x250x500h,
 peso kg 20
 capacità lt 25.

Composition:

- litter bin in galvanized steel Fe 360B sheet with elliptical section (mm 250x300, min height mm 400, max height mm 500, capacity lt 25);
- elliptical shaped cover in stainless steel AISI 316L;
- vertical supporting pole in stainless steel AISI 316L (diameter mm 60, height mm 1000) with rotation system to empty the bin;
- ash-tray in stainless steel AISI 316L fixed to the support by male/female system.

Finish:

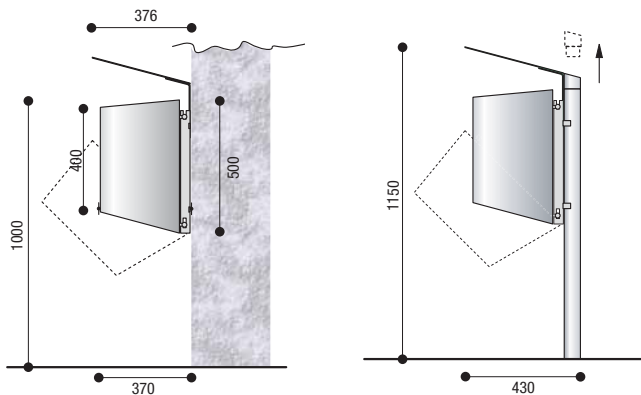
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

the supporting pole continues for 200 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimension
 single mm 430x250x1150h,
 weight kg 25,
 single mm 376x250x500h,
 weight kg 20,
 capacity lt 25



city



Cod. CITY-I
litter bin in stainless steel

Cod. CITY-A
litter bin in steel

Descrizione prodotto:

- 2 pali portanti in tubolare di acciaio inox AISI 316L o acciaio Fe 360B zincato (diametro mm 40, altezza mm 1000 fuori terra);
- cestino con pianta a geometria ovale (dimensioni mm 250x500, altezza mm 600, capacità lt 55, altezza da terra mm 260) realizzato in lamiera di acciaio inox AISI 316L o Fe 360B zincato dotato di fori antiaffissione. Il cestino è incernierato ai due supporti ed è agganciato con un perno a molla per facilitare l'estrazione del contenitore interno di forma ellittica, in lamiera di acciaio inox AISI 304 o Fe 360B zincato, per il sacco portarifiuti;
- copertura sorretta dai pali portanti, di forma ovale (dimensioni mm 615x300, spessore mm 5), realizzata in lamiera di acciaio inox AISI 316L, o Fe 360B zincato posta a mm 150 dal cestino e dotata di apertura a scatto a mezzo chiave triangolare per l'accesso al contenitore.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite il prolungamento dei pali portanti nel plinto di fondazione per mm 250.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 615x300x1015h,
peso kg 25,
capacità lt 55.


Composition:

- 2 supporting poles in tubular stainless steel AISI 316L or galvanized steel Fe360B (diameter mm 40; height mm 1000 above ground);
- oval shaped bin in stainless steel sheet AISI 316L or Fe 360B with antislag perforations (diameter mm 250x500, height mm 600, capacity lt. 55, height from ground mm 260) inserted between the support poles, this bin is hinged to the two vertical supports and stopped by a spring system to make easier the access to internal basket in stainless steel sheet AISI 316L or galvanized Fe 360B;
- smooth oval cover resting on support poles (dimensions mm 615x300, thickness mm 5) in stainless steel sheet AISI 304, placed at a height of mm 150 from the bin with a triangular key locking system.

Finish:

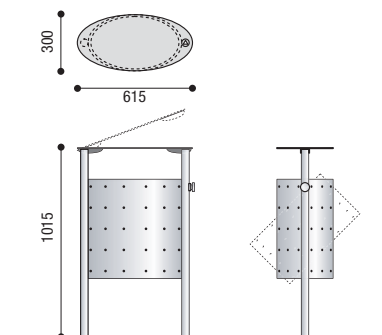
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

the supporting poles extend for mm 250 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimension
mm 615x300x1015h,
weight kg 25,
capacity lt 55.



giubileo

Cod. GIUBILEO
litter bin in cast iron

Cod. GIUBILEO-P
ash tray in steel

Cod. GIUBILEO-T
plate in steel



Descrizione prodotto:

- basamento in fusione di ghisa EN-GJS-500-7 a norma UNI EN 1563 di forma torica a più anelli (diametro di base mm 520, diametro superiore mm 500, altezza mm 80); la base a contatto con il suolo è provvista di quattro aperture ad arco (mm 85x40h) per evitare il ristagno dell'acqua piovana o di altri liquidi;
- fusto di forma tronco conica (diametro inferiore mm 490, diametro superiore mm 465, altezza mm 1150) realizzato in unica fusione di ghisa EN-GJS-500-7 a norma UNI EN 1563, composto da due parti per poter essere aperto e dotato di serrature atte a garantire il prelevamento del cestino interno esclusivamente dagli addetti; le superfici esterne del fusto e della portella presentano nervature verticali aventi funzione decorativa e di rinforzo anti-affiassione;
- copertura avente forma di calotta emisferica sorretta da un'alzata di forma approssimativamente tronco conica, avente inclinazione opposta a quella del fusto; sui lati dell'alzata sono ricavate quattro aperture per l'introduzione dei rifiuti; sulla sommità della copertura è collocato un gancio per la rimozione meccanica;
- cestino interno di forma cilindrica in acciaio Fe 360B zincato (diametro mm 350, altezza mm 730) dotato di due fori di presa (mm 120x60h) con bordi arrotondati e guarnizioni in gomma antitaglio;
- optional targha in acciaio zincato rivettate frontalmente al cestino, riportanti il nome o lo stemma del Comune (solo su richiesta e per quantitativo minimo di 10 pezzi) e posacenere in acciaio.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

non necessita di fissaggio a terra.

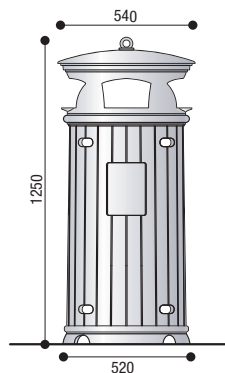
Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 540x1250h, peso kg 210, capacità lt 70.



Optional: posacenere in acciaio GIUBILEO-PCENERE
targa in acciaio GIUBILEO-TARGA

Optional: ash tray in steel GIUBILEO-PCENERE
plate in steel GIUBILEO-TARGA


Composition:

- toroid, banded base realized in EN-GJS-500-7 cast iron according to UNI EN 1563 standard (lower diameter mm 520, upper diameter mm 500, height mm 80); the base has four arched openings (mm85x40h) to prevent the stagnation of rainwater or any other liquid;
- tapered drum (lower diameter mm 490, upper diameter mm 465, height mm 1150) in EN-GJS-500-7 cast iron according to UNI EN 1563 standard with top cover fitted to the drum with bolts, hatch door in EN-GJS-500-7 cast iron, hinged at the upper (cap) and lower (base) sections with two hidden hinge pins. The hatch contains and supports the inner bin (thanks to a bolt in the upper part and an arched support in the lower) so allowing quick and easy removal of the drum and hatch door exterior surfaces are strengthened and decorated by vertical anti-sag ribbing and a lock to guarantee that only those employed to do so, may open it;
- top cover is made up of a cap in the shape of a segment of hemisphere and a tapered body which inclines in the opposite direction to that of the drum; four side openings for the introduction of rubbish; on the top of the cover is placed a hook for mechanical removal;
- internal cylindrical bin in galvanized steel Fe 360B (diameter mm 350, height mm 730) with two handle openings (mm 120x60h) with rounded edges and cut resistant rubber trimming;
- optional name plate in galvanized steel positioned on the bin for the name or Coat of Arms of the city (on request and for minimum 10 pieces) and steel ash tray.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

does not require fastening to the floor.

Technical parameters:

overall dimension
mm 540x1250h, weight Kg 210. capacity lt 70

vienna



Cod. VIENNA-1
litter bin in cast iron and steel

Cod. VIENNA-2
double litter bin in cast iron
and steel

Cod. VIENNA-MURO
litter bin in cast iron
and steel wall

Descrizione prodotto:

- colonnino in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, a geometria tronco conica, decorato con otto scanalature longitudinali, con elemento a sezione dodecagonale (chiave mm 80) fissato al sostegno tramite grani e sovrastato da una sfera decorativa (diametro mm 70);
 - cestino in acciaio Fe 360B zincato (spessore mm 1, diametro mm 300, altezza mm 530, capacità lt. 35) con feritoie a trifoglio disposte su tre file;
 - braccetto in stile Liberty in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, come sostegno inferiore del cestino, (sporgenza mm 215, altezza mm 160);
 - gancio in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norme UNI EN 1561 fissato al colonnino tramite viti a scomparsa in acciaio inox;
 - targa in acciaio zincato rivettata frontalmente al cestino riportante il nome o lo stemma del Comune (solo su richiesta e per quantitativo minimo di 10 pezzi).
- Cesto disponibile nella versione singolo, doppio e a muro.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

tramite prolungamento del colonnino nel suolo per 180 mm.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 singolo: mm 470x300x1080h,
 peso kg 30,
 capacità lt 35
 doppio: mm 760x300x1080h,
 peso kg 38,
 capacità lt 70
 a muro: mm 405x300x700h,
 peso kg 15;
 capacità lt 35.


Composition:

- supporting pole in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard, with tapered shaft, eight decorative vertical grooves;
- decorative dodecagonal element (key mm 80) fixed to the pole by steel screws at the top with a decorative sphere (diameter mm 70);
- bin in galvanized steel Fe 360B (thickness mm 1, diameter mm 300, height mm 530, capacity l. 35) with three rows of clover shaped perforations;
- EN-GJL-200 cast iron bracket in Liberty style, to support the bin (extension mm 215, height mm 160);
- EN-GJL-200 cast iron hook fixed to the support pole by stainless steel screws;
- name plate in galvanized steel positioned on the bin (mm 169x148h) for the name or Coat of Arms of the city (on request and for minimum 10 pieces).

This model is available in single, double and wall version.

Finish:

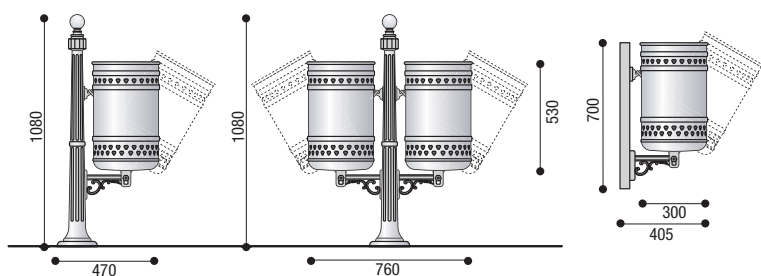
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the supporting pole continues for mm 180 into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
 single: mm 470x300x1080h,
 weight kg 30,
 capacity lt 35,
 double: mm 760x300x1080h,
 weight kg 38,
 capacity lt 70,
 wall mounted: mm 405x300x700h,
 weight kg15,
 capacity lt 35.



portici



Cod. PORTICI-1
litter bin in cast iron and steel

Cod. PORTICI-2
double litter bin in cast iron
and steel

Cod. PORTICI-MURO
litter bin in cast iron
and steel wall

Descrizione prodotto:

- colonnino in acciaio Fe 360B zincato di forma cilindrica (diametro mm 60, altezza mm 1000);
 - basamento in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 di forma tronco conica (diametro di base mm 90, diametro finale mm 80, altezza mm 60) fissato al colonnino tramite grani;
 - sfera (diametro mm 80) sovrapposta al colonnino e fissata con sistema ad incastro;
 - cestino in acciaio Fe 360B zincato (spessore mm 1, diametro mm 300, altezza mm 530, capacità lt 37) con feritoie a sezione circolare disposte su due file dotato di apertura a sollevamento;
 - cappello di copertura in fusione di alluminio a forma di calotta fissato al cestino con apertura a scatto (spazio utile per introduzione rifiuti altezza mm 150); sulla parte culminante della calotta è alloggiato un posacenere in acciaio a forma cilindrica (diametro mm 100);
 - staffa di sostegno a forma di L in fusione di ghisa EN-GJL-200 (sporgenza mm 215, altezza mm 160);
 - targa in acciaio zincato rivettata frontalmente al cestino, riportante il nome o lo stemma del Comune (solo su richiesta e per un quantitativo minimo di 10 pezzi).
- Modello disponibile nella versione singolo, doppio e a muro;

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

tramite prolungamento del palo da immergere nel plinto di fondazione per mm 200.

Parametri tecnici:

ingombri totali

singolo: mm 430x300x1100h,

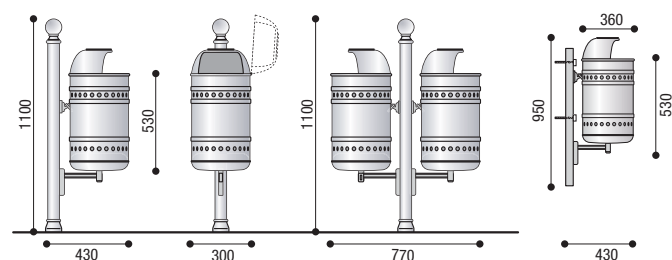
peso kg 10; capacità lt 37,

doppio: mm 770x300x1100h,

peso kg 15; capacità lt 74

a muro: mm 430x300x950h,

peso kg 11,5; capacità: 37 lt.


Composition:

- supporting pole in galvanized steel Fe 360B (diameter mm 60, height mm 1000);
- ground cover plate in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (base diameter mm 90, final diameter mm 80, height mm 60) fixed to the pole with bolts;
- terminal sphere (diameter mm 80) joined at the pole top by a male/female connecting system;
- bin in galvanized steel Fe 360B (thickness mm 1, diameter mm 300, height mm 530, capacity lt 37) with three rings of clover shaped perforations with opening system;
- cap in aluminium cast shaped top cover attached to the bin with a hinge and locked with a triangular key (which can be opened to introduce the rubbish height mm 150); at the top of the cover there is a round ash-tray in steel (diameter mm 100);
- "L" shaped bracket support for the bin in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (extension mm 215, height mm 160);
- name plate in galvanized steel positioned on the bin for the name or Coat of Arms of the city (on request and for minimum 10 pieces). This model is available single, double and wall version;

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the supporting pole extends for mm 200 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions
 single: mm 430x300x1100h,
 weight kg 10,
 capacity lt 37,
 double: mm 770x300x1100h,
 weight kg 15,
 capacity lt 74,
 wall: mm 430x300x950h,
 weight kg 11,5,
 capacity lt 37.

dissuasori / bollards

Squadra **104**
Alpha **106**
Bitta **108**
110 **110**
REH **112**
Cagliari e Tellaro **116**
Portici **118**
Catanzaro **120**
Rapallo **122**
Alassio **124**
Lerici **126**
Victory **128**
118 **130**





squadra

Grazie alle sue linee slanciate e la disponibilità di vari accessori, questo colonnino sarà capace di inserirsi in tutti quegli ambienti urbani che ricercano modernità e qualità. La sua solidità è garanzia di durata nel tempo.

"Squadra" bollards, thanks to its slim and slender lines and to its large available equipments, is very easy to fit into all urban environments, looking for modern and qualitative features. The solidity of this steel bollard is a guarantee for long lasting performance.



Cod. SQUADRA-10-10
stainless steel bollard
cm. Ø 10x100h

Cod. SQUARDA-8-10
stainless steel bollard
cm. Ø 8,9x100h

Cod. SQUADRA-8-10P
ash tray for bollard
cm. Ø 8,9x100h

Cod. SQUARDA-8-8
stainless steel bollard
cm. Ø 8,9x80h

Cod. SQUARDA-6-10
stainless steel bollard
cm. Ø 6x100h

Cod. SQUARDA-6-8
stainless steel bollard
cm. Ø 6x80h

Descrizione prodotto:

• dissuasore realizzato da 2 lamiere in acciaio inox AISI 316L (45x45mm spessore 5mm) contrapposte l'una all'altra in modo da formare una croce simmetrica per un'altezza fuori terra di 1000mm; nella parte superiore vi è posto un cilindro per un'altezza di 200mm di diam 90mm spessore 20/10, realizzato in acciaio inox 316L con 4 fessure verticali ricavate a laser, per inserimento del profilo a croce sottostante, lasciandolo a vista.

Il suddetto viene bloccato alla struttura tramite inserto interno a scomparsa.

Piastra di base di diametro 120mm spessore 6mm con predisposizione di 4 fori ø10mm.

La struttura è predisposta per l'alloggiamento di un posacenere realizzato in tubolare in acciaio diam. 76 spessore 20/10 a forma di trapezio. Lo svuotamento viene attraverso il ribaltamento del suddetto senza la necessità di utensili.

Finitura:

le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

fissaggio della piastra tramite quattro stop Fischer M8.

Parametri tecnici:

ingombro totale

altezza da terra 1000 o 800mm,

peso kg 20.



Composition:

• bollard made of 2 sheets of stainless steel AISI 316L (45x45mm 5mm thickness) facing each other so as to form a symmetrical cross; stainless steel cylinder (height 200mm diam. 90mm thickness 20/10) fixed on the top, with 4 vertical slits formed by laser, for insertion of the cross profile below, leaving him exposed. The above is locked to the frame with inset inset. Base plate diameter 120mm 6mm thick with 4 holes ø10mm predisposition.

The structure is designed for housing an ashtray made of tubular steel, diam. 76 20/10 in the shape of a trapezium. Emptying is through the tilting of the above without the need of tools.

Finish:

the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

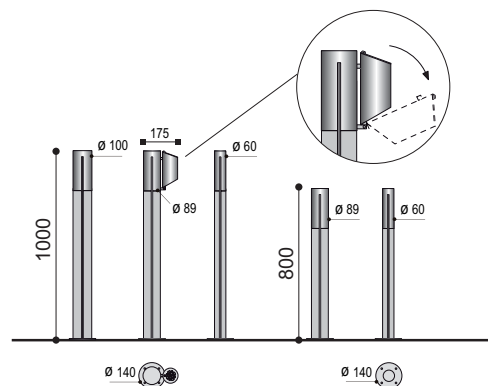
the bollard is equipped for fixing to the ground.

Technical parameters:

overall dimension

above ground height mm 1000 or 800,

weight kg 20.



alpha



Cod. ALPHA
bollard in steel

Descrizione prodotto:

- colonnino realizzato in tubolare di acciaio FE360B diametro mm 89 con la parte finale del fusto tagliata a 45°; piastra di base di diametro 140mm spessore 6mm con 4 fori ø 10mm.
- cappello cilindrico realizzato in acciaio FE360B con le estremità tagliate a 45°, collocato sul fusto con sistema maschio - femmina e fissato mediante grani; il cappello può essere posizionato a seguire il taglio del fusto o contrapposto, per creare due soluzioni estetiche.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

fissaggio della piastra tramite quattro stop Fischer M8.

Parametri tecnici:

ingombro totale

altezza fuori terra mm 970,

peso kg 7.


Composition:

- bollard realized in FE360B tubular steel (89 mm diameter); the final part of the stem is cut at 45°; base plate (diameter 140mm) 6mm thickness with 4 holes ø 10mm.
- cylindrical cap realized in FE360B steel with the ends cut at 45°, positioned one above the other using male - female connector system; the cap can be positioned to follow the cutting of the stem or opposed, to create two aesthetic solutions.

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

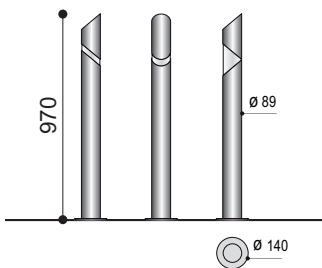
equipped for fixing to the ground by means of steel bolts.

Technical parameters:

overall dimension

height above ground mm 970,

weight kg 7.



bitta



Cod. BITTA
bollard in cast iron

Descrizione prodotto:

- Dissuasore realizzato in unica fusione di ghisa EN GJL 200, spessore 8mm; base cilindrica (diam. 305mmx20mm) e corpo a doppia conicità;
- la parte superiore presenta un elemento circolare stondato (diam. 261mmx40mm) sormontato da una semisfera.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

il colonnino è annegato nel cemento per mm 200.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 altezza 550mm,
 diametro di base 290mm,
 peso kg 33.

Composition:

- *Bollard realized in single cast iron EN GJL 200, thickness 8mm; cylindrical base (diameter 305mmx20mm) and body double taper;*
- *the upper part has a rounded ring (diameter 261mmx40mm) surmounted by a hemisphere.*

Finish:

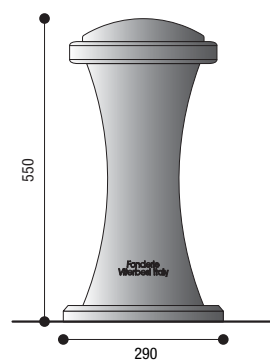
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bollard extend for mm 200 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimension
 height 550mm,
 base diameter 290mm,
 weight kg 33.



110

Cod. 110
bollard in cast iron

Cod. 110-A
rings for bollard

Cod. 110-R
system of removability

Cod. 110-R-A
system of removability



Descrizione prodotto:

- fusto a sezione cilindrica realizzata in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro mm 95, altezza mm 790) con piastra di base (mm 190x190x10);
 - cappello cilindrico (diametro mm 95, altezza mm 180) realizzato in ghisa EN-GJL-200, collocato sul fusto con sistema maschio - femmina e fissato mediante grani;
 - anello in acciaio inox AISI 316L (diametro mm 85, altezza mm 30) alloggiato a mm 800 da terra.
- Articolo disponibile nella versione fisso, removibile e con anelli.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

il colonnino fisso è annegato nel cemento per mm 180. Quello removibile viene inserito in una scatola a scomparsa in acciaio Fe 360B zincato e bloccato a mezzo chiave triangolare.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 190 x 190 x 1000,
peso kg 26.

Optional: catena in ghisa CAG16103G e catena in acciaio CAA16201A.



Composition:

- cylindrical smooth and straight shaft in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (diameter mm 95, height mm 790) with base plate (mm 190x190x10);
 - plane end in EN-GJL-200 cast iron (diameter mm 95, height mm 180) positioned one above the other using male - female connector system;
 - at mm 800 from the base there is an AISI 316L stainless steel ring (diameter mm 85, height mm 30).
- Bollard available in the versione fix, removable and and with rings.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

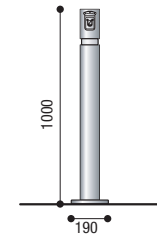
Fixing:

the fixed post extend fot mm 180 into the foundation plinth, the removable version must be put in a slotted base realized in galvanized steel Fe 360B locked through a triangular key.

Technical parameters:

overall dimension
mm 190 x 190 x 1000,
weight kg 26.

Optional: chain in cast iron CAG16103G and chain in steel CAA16201A.



reh



Cod. REH50
bollard in cast iron 50cm

Cod. REH88
bollard in cast iron 88cm

Descrizione prodotto:

• colonnino di forma cilindrica in unica fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (REH50 diametro mm 220, altezza fuori terra mm 500; REH88 diametro mm 220, altezza fuori terra mm 730) con sommità arrotondata e dotato, nella parte alta, di due scanalature decorative orizzontali.

Nel colonnino possono essere inseriti:

- pali per illuminazione, disponibili nei diametri di seguito indicati: mm 114, mm 89, mm 76 (in tal caso sono affogati nel cemento per mm 40);
- tubi passanti per la realizzazione di ringhiere.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

tramite il prolungamento del colonnino per mm 150 nel suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale

REH50 altezza fuori terra mm 500,

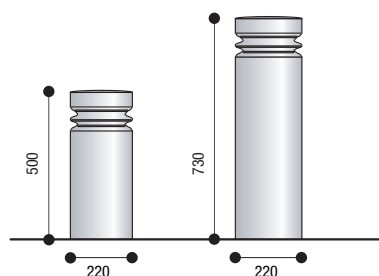
diametro mm 220,

peso kg 25;

REH88 altezza fuori terra mm 730,

diametro mm 220,

peso kg 50.


Composition:

• cylindrical shaft in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (art. REH50: diameter mm 220, height above ground mm 500; art. REH88: diameter mm 220, height above ground mm 730), with rounded cap, with two horizontal and decorative grooves at the top.

In the bollard can be inserted:

- lighting poles, with following diameters: mm 114, mm 89 and mm 76 (in this case the bollards will be drowned in the concrete for mm 40);
- passing through tubes to realize barriers.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bollard continues for mm 150 into the ground.

Technical parameters:

overall dimension

REH50 above ground height mm 500,

diameter mm 220,

weight kg 25:

REH88 above ground height mm 730,

diameter mm 220,

weight kg 50.

manuale

Descrizione prodotto:

- colonnino di forma cilindrica in unica fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro mm 205, altezza fuori terra mm 500) con sommità arrotondata e dotato, nella parte alta, di due scanalature decorative orizzontali.
- piastra circolare di coronamento a terra in fusione di ghisa EN-GJL-200 (diametro mm 405);
- sistema di sollevamento ad azionamento pneumatico con fermo di sicurezza manuale;
- cilindro di contenimento del sistema meccanico realizzato in acciaio zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

tramite l'annegamento del cilindro in acciaio nel plinto di fondazione.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 altezza fuori terra mm 500,
 peso kg 25.

manual

Composition:

- cylindrical shaft in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (diameter mm 205, height above ground mm 500), with rounded cap, with two horizontal and decorative grooves at the top.
- circular ground plate realized in EN-GJL-200 cast iron (diameter mm 350);
- lifting pneumatic system with a manual security block;
- cylinder realized in galvanized steel containing the mechanical system.

Finish:

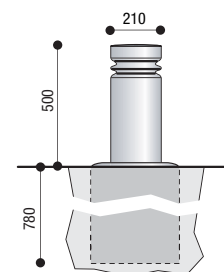
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the steel cylinder extends into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimension
 height above ground mm 500,
 weight kg 25.



Cod. REH50-R retractable bollard in cast iron



elettrico

Descrizione prodotto:

- dissuasore di forma cilindrica realizzato in acciaio Fe 360B zincato (diametro mm 210, altezza mm 500, spessore mm 6) con sistema luminoso nella zona superiore;
- flangia circolare a filo terra realizzata in fusione ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro mm 340);
- sistema di sollevamento provvisto di motoriduttore reversibile stagno all'immersione (IP 67) con elettrofreno di stazionamento che sblocca il dissuasore permettendogli di abbassarsi in caso di black-out;
- contenitore cilindrico realizzato in acciaio Fe 360B zincato a caldo (diametro mm 360, altezza mm 915).

L'automatismo è conforme ai requisiti imposti dalle direttive 72/23/CEE (bassa tensione) e 89/336/CEE (compatibilità elettromagnetica).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina, con speciale vernice che garantisce una notevole scorrevolezza superficiale necessarie durante il funzionamento all'aperto.

Fissaggio:

tramite l'annegamento del cilindro in acciaio nel plinto di fondazione.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 altezza fuori terra mm 500,
 peso Kg 110.

Optional: telecomando colonnino DIA010P107S
 centrale telecomando DIA010P207S

electric

Composition:

- cylindrical bollard realized in galvanized steel Fe 360B (diameter mm 210, height mm 500, thickness mm 6) with luminous system in the top part;
- circular ground plate realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (diameter mm 340);
- lifting system with reversible gearmotor totally waterproofing (IP 67) and complete of electric brake which can unlock the bollard during a blackout;
- cylindrical container realized in hot galvanized steel Fe 360B (diameter mm 360, height mm 915).

The automatic system is conform with the requirements of the EEC 70/23 (low voltage) 89/336 (EMC) guidelines.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers, with a special paint to guarantee a big superficial smoothness for the external function.

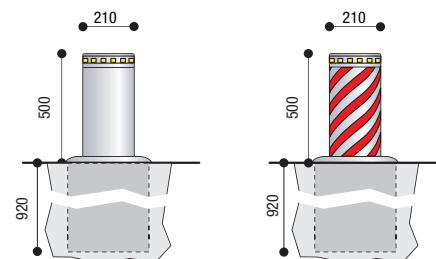
Fixing:

the galvanized steel cylinder extends into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimension
 height above ground mm 500,
 weight kg 110.

Optional: remote control DIA010P107S
 control unit DIA010P207S



Cod. REH50-E retractable electrical bollard in steel



cagliari
e tellaro



Cod. TELLARO
bollard in cast iron

Cod. CAGLIARI
bollard in cast iron

Descrizione prodotto:

• colonnino realizzato in unica fusione in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561. L'articolo è composto dai seguenti elementi decorativi: colonna tronco conica (diametro inferiore mm 60, diametro superiore mm 50, altezza mm 670) poggiante su alzata a sezione circolare (diametro mm 80, altezza mm 30), anelli (diametro mm 60, altezza mm 70) forati per il passaggio dei tubolari (diametro mm 42) ed elemento decorativo semisferico (diametro mm 50, altezza mm 30).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

tramite annegamento nel plinto di fondazione per mm 180.

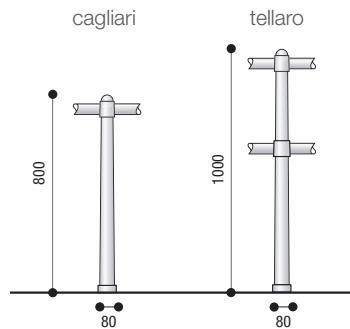
Parametri tecnici:

ingombro totale

Cagliari: altezza fuori terra mm 800,
peso kg 17;

Tellaro: altezza fuori terra mm 1000,
peso kg 22.

Optional: catena in ghisa CAG16103G
catena in acciaio CAA16201A
tubolare ø 42 CAGLIARI-T
TELLARO-T



Composition:

• bollard in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard. The article is composed by: tapered shaft (lower diameter mm 60, upper diameter mm 50, height mm 670) resting on a circular riser (diameter mm 80, height mm 30), circular support (diameter mm 60, height mm 70) with opening to accommodate bars (diameter mm 42) and semispherical cap (diameter mm 50, height mm 30).

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), min. guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), min. guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bollard continues for mm 180 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions

Cagliari: height above ground mm 800,
weight kg 17;

Tellaro: height above ground mm 1000,
weight kg 22.

Optional: chain in cast iron CAG16103G
chain in steel CAA16201A
tube ø 42 CAGLIARI-T
TELLARO-T



portici



Cod. PORTICI100
bollard Ø 100 in steel
and cast iron

Cod. PORTICI60
bollard Ø 60 in steel
and cast iron

Cod. PORTICI100-R
system of removability for 100

Cod. PORTICI60-R
system of removability for 60

Cod. PORTICI-A
rings for bollard

Descrizione prodotto:

- colonnino a sezione cilindrica in acciaio Fe 360B zincato (Portici 1: diametro mm 115, altezza mm 900; Portici 2: diametro mm 60, altezza mm 900);
- basetta in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 di forma tronco conica (Portici 1: diametro inferiore mm 150, diametro superiore mm 140, altezza mm 115; Portici 2: diametro inferiore mm 85, diametro superiore mm 80, altezza mm 60) fissata al colonnino tramite grani;
- sfera (Portici 1: diametro mm 100; Portici 2: diametro mm 80) collegata al colonnino con sistema ad incastro.

Il colonnino è disponibile nella versione fisso, removibile con e senza anelli.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

il colonnino fisso è annegato nel cemento per mm 300; il tipo removibile va inserito in una scatola a scomparsa in acciaio Fe 360B zincato e bloccato a mezzo chiave triangolare.

Parametri tecnici:

ingombro totale

Portici 1: altezza fuori terra mm 1000, Portici 2: altezza fuori terra mm 1000,
 peso kg 16; peso kg 10.

Optional: catena in acciaio CAA16201A


Composition:

- bollard with cylindrical section realized in galvanized steel Fe 360B (Portici 1: diameter mm 115, height mm 900; Portici 2: diameter mm 60, height mm 900);
- tapered base in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (Portici 1: base diameter mm 150, final diameter mm 140, height mm 115; Portici 2: base diameter mm 85, final diameter mm 80, height mm 60);
- decorative sphere (Portici 1: diameter mm 100, Portici 2: diameter mm 80) mounted to shaft by means of a male/female connector system. The bollard can be made fix, removable with and without rings.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bollard continues for mm 300 into the foundation plinth. The removable version must be put in a slotted base realized in galvanized steel Fe 360B locked by a triangular key.

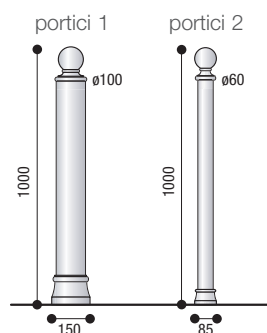
Technical parameters:

overall dimension

Portici 1: height above ground mm 1000, weight kg 16;

Portici 2: height above ground mm 1000, weight kg 10.

Optional: chain in steel CAA16201A



catanzaro



Cod. CATANZARO
bollard in cast iron

Cod. CATANZARO-R
system of removability

Descrizione prodotto:

• colonnino realizzato in unica fusione in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561. Questo articolo è composto dai seguenti elementi decorativi: zoccolo a pianta ottagonale (chiave mm 190, altezza mm 70), elemento troncoconico decorato con quattro foglie di acanto (altezza mm 165), colonna (diametro inferiore mm 80, diametro superiore mm 70, altezza mm 560) dotata di otto scanalature longitudinali e di due anelli reggi catena disposti nella parte superiore del colonnino, elemento terminale decorativo (diametro mm 150).
Colonnino disponibile nella versione fisso con anelli e removibile con anelli.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

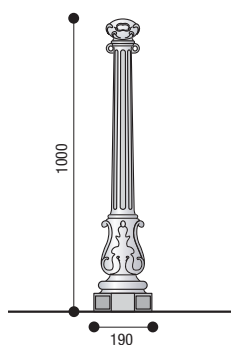
Fissaggio:

il colonnino fisso è annegato nel cemento per mm 150; quello removibile è inserito in una scatola a scomparsa in ghisa EN-GJL-200 e bloccato tramite una chiave triangolare.

Parametri tecnici:

ingombro totale
altezza fuori terra mm 1000,
peso kg 30.

Optional: catena in ghisa CAG16103G
catena in acciaio CAA16201A



Composition:

• bollard in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard.
• octagonal plinth (key mm 190, height mm 70), anchor ring mounted to plinth, connector decorated with four acanthus leaves (height mm 165), tapered main shaft (lower diameter mm 80, upper diameter mm 70; height mm 560) with 8 vertical grooves and 2 rings to hold chains, and a sphere (diameter mm 150) decorated with 4 leaves on the lower half. Bollard available fix, removable with and without rings.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bollard continues for mm 150 into the foundation plinth; the removable version must be put in a slotted base realized in EN-GJL-200 cast iron locked by a triangular key.

Technical parameters:

overall dimension
height above ground mm 1000,
weight kg 30.

Optional: chain in cast iron CAG16103G
chain in steel CAA16201A



rapallo



Cod. RAPALLO
bollard in cast iron

Cod. RAPALLO-R
system of removability

Descrizione prodotto:

• colonnino realizzato in unica fusione in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561. Questo articolo è formato dai seguenti elementi decorativi: zoccolo a pianta esagonale (chiave mm 150, altezza mm 70), elemento tronco-conico decorato con quattro foglie di acanto (altezza mm 165), colonna dotata di otto scanalature longitudinali (diametro inf. mm 80, diametro sup. mm 70, altezza mm 475) e, nella parte superiore del colonnino, pigna terminale (diametro mm 75) poggiante su alzata a profilo ottagonale (chiave mm 75, altezza mm 50) dotata di due pomelli predisposti per aggancio catena.

Colonnino disponibile nella versione fissa con anelli e removibile con anelli.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

il colonnino fisso è annegato nel cemento per mm 150; quello removibile va inserito in una scatola a scomparsa in ghisa EN-GJL-200 e bloccato tramite una chiave triangolare.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 altezza fuori terra mm 1000,
 peso kg 25.

Optional: catena ghisa CAG16103G
 catena acciaio CAA16201A


Composition:

• bollard in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard. This article is composed by: hexagonal plinth (key mm 150, height mm 70), connector decorated with 4 acanthus leaves (height mm 165); tapered main shaft (lower diameter mm 80; upper diameter mm 70; height mm 475) with 8 vertical grooves, terminal support, composed of a cone (diameter mm 75) resting on an octagonal riser (key mm 75, height mm 50). Bollard available fix and removable with rings.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

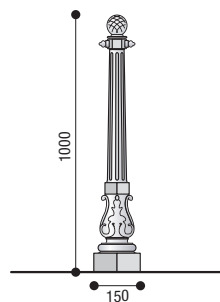
Fixing:

the bollard continues for mm 150 into the foundation plinth; the removable version must be put in a slotted base realized in EN-GJL-200 cast iron locked by a triangular key.

Technical parameters:

overall dimension
 height above ground mm 1000,
 weight kg 25.

Optional: chain in cast iron CAG16103G
 chain in steel CAA16201A



alassio



Cod. ALASSIO
bollard in cast iron

Cod. ALASSIO-R
system of removability

Cod. ALASSIO-A
rings for bollard

Descrizione prodotto:

• colonnino realizzato in unica fusione in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561. Questo articolo è composto dai seguenti elementi decorativi: base a pianta circolare (diametro mm 220, altezza mm 70) sormontata da un cilindro, tre tori in successione (diametro mm 145, altezza mm 30; diametro mm 132, altezza mm 30; diametro mm 100, altezza mm 10), colonna dotata di otto scanalature longitudinali (diametro inf. mm 90, diametro sup. mm 70, altezza mm 680) e, nella parte superiore del colonnino, pigna terminale (diametro mm 80) poggiante su alzata tronco conica (diametro inf. mm 80, diametro sup. mm 60, altezza mm 50).
Colonnino disponibile nella versione fisso, removibile con e senza anelli.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

il colonnino fisso è annegato nel cemento per mm 150; quello removibile è inserito in una scatola a scomparsa in ghisa EN-GJL-200 e bloccato tramite una chiave triangolare.

Parametri tecnici:

ingombro totale
altezza fuori terra mm 1080,
peso kg 34.

Optional:

catena in ghisa CAG16103G e catena in acciaio CAA16201A


Composition:

• bollard in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard. This article is composed by: circular base (diameter mm 220, height mm 70), circular plinth mounted to base, series of three anchor rings (diameter mm 145, height mm 30; diameter mm 132, height mm 30; diameter mm 100, height mm 10), tapered shaft (lower diameter mm 90, upper diameter mm 70, height mm 680) with eight vertical grooves, decorative cone (diameter mm 80) resting on tapered riser (lower diameter mm 80, upper diameter mm 60, height mm 50).
Bollard available fix and removable with and without rings.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

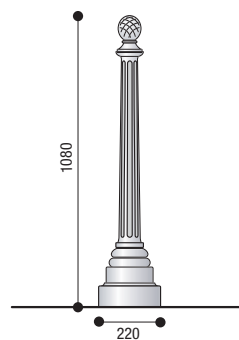
Fixing:

the bollard continues for mm 150 into the foundation plinth; the removable version must be put in a slotted base realized in EN-GJL-200 cast iron locked by a triangular key.

Technical parameters:

overall dimension
height above ground mm 1080,
weight kg 34.

Optional: chain in cast iron CAG16103G
chain in steel CAA16201AA



lerici



Cod. LERICI
bollard in cast iron

Cod. LERICI-T
tubular steel

Descrizione prodotto:

• colonnino realizzato in unica fusione in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561. Questo articolo è composto dai seguenti elementi decorativi: base ottagonale (chiave mm 185, altezza mm 70) sormontata da un elemento tronco-conico decorato con quattro foglie di acanto (altezza mm 165), cilindro con scanalature verticali interrotto da tre cubi (lato mm 90) dotati di fori per il passaggio dei tubolari (diametro mm 48) e nella parte superiore del colonnino, elemento terminale decorativo.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

tramite annegamento nel plinto di fondazione per mm 180.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 185 x 1200 h
peso kg 33.



Composition:

• bollard in cast iron EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 standard. This article is composed by: octagonal base (key mm 185, height mm 70), anchor ring mounted to base, connector decorated with 4 joined acanthus leaves (height mm 165), main tapered shaft with decorative vertical grooves divided by 3 smooth cubes (side mm 90) with holes for the passage of the bars (diameter mm 48) and at the top of the columns, decorative terminal element.

Finish:

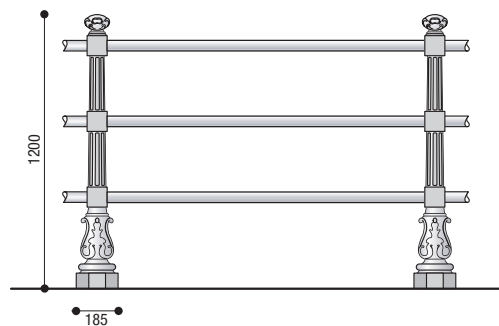
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the bollard continues for mm 180 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimension
mm 185 x 1200 h,
weight kg 33.



victory



Cod. VICTORY
bollard in cast iron

Descrizione prodotto:

• colonnino a sezione tronco conica realizzato in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro di base mm 347, altezza mm 415) con scanalature orizzontali e sommità emisferica.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

il colonnino è predisposto per il tassellaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
diametro mm 347,
altezza fuori terra mm 415,
peso kg 24,5.

Composition:

• truncated section bollard realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (base diameter mm 347, height mm 415) with horizontal rabbets and rounded cap.

Finish:

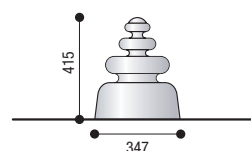
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers..

Fixing:

the bollard is equipped for fixing to the ground.

Technical parameters:

overall dimension
diameter mm 347,
above ground height mm 415,
weight kg 24,5.



118



Cod. 118
bollard in cast iron with rings

Descrizione prodotto:

• colonnino realizzato in unica fusione in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561. Questo articolo è composto dai seguenti elementi decorativi: base a pianta ottagonale (chiave mm 215, altezza mm 20), sormontata da parallelepipedo a sezione ottagonale (chiave mm 145, altezza mm 40), tre anelli di raccordo (diametro mm 130, altezza mm 25; diametro mm 120, altezza mm 10; diametro mm 115, altezza mm 10), colonna dotata di otto scanalature longitudinali (diametro inf. mm 100, diametro sup. mm 70, altezza mm 415), supporto cilindrico (diametro mm 115, altezza mm 100) dotato di due ganci per la catena (mm 40x40) e, nella parte superiore, elemento terminale decorativo (diametro mm 150).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

tramite annegamento nel plinto di fondazione per mm 180.

Parametri tecnici:

ingombro totale
altezza fuori terra mm 750,
peso kg 26.

Optional: catena ghisa CAG16103G
catena acciaio CAA16201A



Composition:

• bollard realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard.

This article is composed: octagonal base (key mm 215, height mm 20), octagonal plinth (key mm 145; height 40) with a series of 3 anchor rings mounted above (diameter mm 130, height mm 25; diameter mm 120, height mm 10; diameter mm 115, height mm 10), tapered shaft (lower diameter mm 100, upper diameter mm 70, height mm 415) with 8 vertical grooves, cylindrical support (diameter mm 115, height mm 100) with two chain hooks (mm 40x40) and, in the upper part, a decorative sphere (diameter mm 150).

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

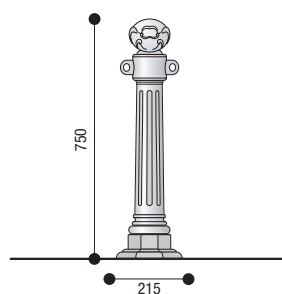
Fixing:

by anchorage for mm 180 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimension
height above ground mm 750,
weight kg 26.

Optional: chain in cast iron CAG16103G
chain in steel CAA16201A



portacicli / *cycle racks*

Intreccio **134**

Animals **136**

City **138**

Boomerang **140**





design: Meneghello Paolelli Associati

intreccio

Fasce metalliche che si intrecciano e giocano con le sovrapposizioni e gli spessori diventando un unico elemento. Un vortice di acciaio che rende questo portacicli anche un elegante elemento di arredo urbano.

Metal bands that intertwine and play with overlapping and thicknesses, becoming a single element.

A whirlwind of steel that makes this bicycle rack a stylish piece of furniture as well.



Cod. INTRECCIO
cycle rack in steel

Descrizione prodotto:

• due elementi a spirale (uno di larghezza 60mm, l'altro di 40mm. spessore 20/10) in lamiera di acciaio Fe360B, intrecciati e fissati tra loro a formare un corpo unico. La spirale termina a terra, ai suoi estremi, con una parte piana che consente il fissaggio del portacicli.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

predisposto per il fissaggio a terra tramite stop Fisher M10.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 2010x400h,
peso kg 45.

Composition:

• two spiral elements (width 60mm. and 40mm. thickness 20/10) of sheet steel Fe360B, twisted and fixed together to form a single body. The spiral ends to earth at its ends with a flat part.

Finish:

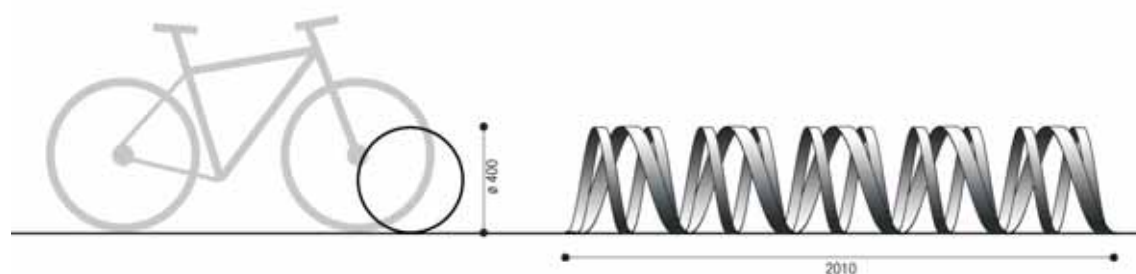
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

equipped for fixing into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 2010x400h,
weight kg 45.



design: Meneghello Paolelli Associati

animals

Divertente, quasi di compagnia, questa serie di portacicli si fa notare per la sua "allegria". Simpatici animali, si integrano con disinvoltura nel contesto urbano moderno.

Funny and enjoyable, nearly for companionship, this series of bicycle racks is appreciated for its touch of "joy."

These cute animals are easily integrated into a modern urban context.



Cod. PINGUINO

penguin cycle rack in cast iron with pole

Cod. GATTO

cat cycle rack in cast iron

Cod. CONIGLIO

rabbit cycle rack in cast iron

Cod. OCA

goose cycle rack in cast iron

Descrizione prodotto:

• portacikli a forma di animali (gatto, coniglio, oca, pinguino) realizzati in fusione di ghisa sferoidale EN-GJS-400-18 a norma UNI EN 1563 (larghezza 30mm spessore 15mm). L'elemento pinguino è dotato di asta e bandiera in acciaio FE360B con simbolo "portacikli".

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

il portacikli è predisposto per il tassellaggio a terra.

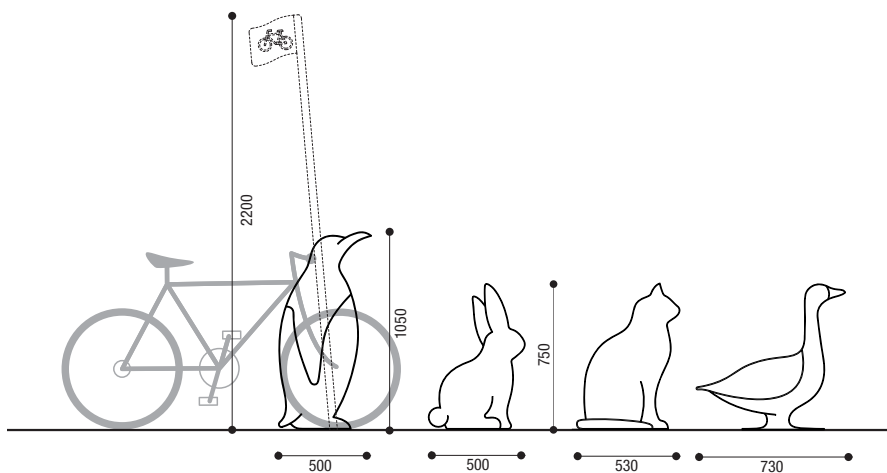
Parametri tecnici:

ingombro totale

pinguino: altezza fuori terra mm 1050, con asta porta bandiera mm 2200

coniglio, gatto e oca: altezza fuori terra mm 750

peso kg 10.



Composition:

• elements in the shape of animals (cat, rabbit, goose, penguin) realized in spheroidal graphite cast iron EN-GJS-400-18 standard UNI EN 1563 (width 30mm, thickness 15mm). The element penguin has a pole and flag of sheet steel Fe360B with the "cycle racks" symbol.

Finish:

the cast iron parts undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the elements are equipped for fitting to the ground.

Technical parameters:

overall dimension

penguin: height above ground mm 1050, with pole and flag mm 2200

cat, rabbit and goose: height above ground mm 750

weight kg 10.

city



Cod. CITY100-A
cycle rack 100 in steel

Cod. CITY220-AT
cycle rack 220 in steel
with plate

Cod. CITY100-I
cycle rack 100 in
stainless steel

Cod. CITY220-IT
cycle rack 220 in
stainless steel with plate

Descrizione prodotto:

• 2 elementi in tubolare di acciaio inox AISI 316L o acciaio Fe360B (diametro mm 60, spessore mm 2) a forma di "V" rovesciata (alti rispettivamente mm 1000 e mm 2200); l'elemento più alto è dotato di insegna con simbolo "portacicli" sempre in acciaio inox AISI 316L.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite il prolungamento dei tubolari nel plinto di fondazione per mm 300.

Parametri tecnici:

ingombro totale
larghezza: mm 340
altezze: mm 1000h, mm 2200h,
pesi kg 15, kg 30.

Composition:

• 2 inverted "V" shaped tubular elements in stainless steel AISI 316L or steel Fe360B, (diameter mm 60, thickness mm 2) (respectively height mm 1000 and mm 2200). The higher element has a "Bicycle Rack" symbol realized in stainless steel AISI 316L.

Finish:

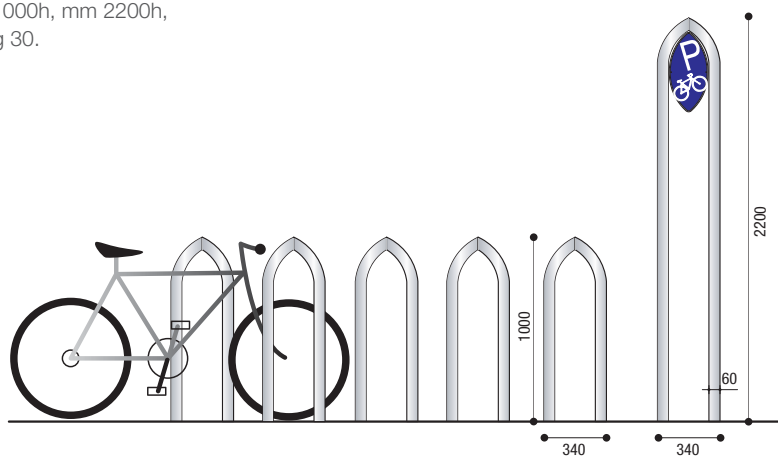
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

The tubular elements continue for mm 300 into the plinth of foundation.

Technical parameters:

overall dimension
width: mm 340
heights: mm 1000h, mm 2200,
weights kg 15, kg 30.



design. A. Lenarda

boomerang



Cod. BOOMERANG
cycle rack in cast iron

Descrizione prodotto:

- 2 elementi curvati e contrapposti realizzati in fusione di ghisa ENGJL- 200 a norma UNI EN 1561 da assemblare nella parte inferiore con viteria in acciaio inox.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

il portacicli è predisposto per il tassellaggio a terra.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 550x155x233h,
peso kg 10.

Composition:

- 2 curved and opposed elements realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard to be assembled in the lower part by stainless steel screws.

Finish:

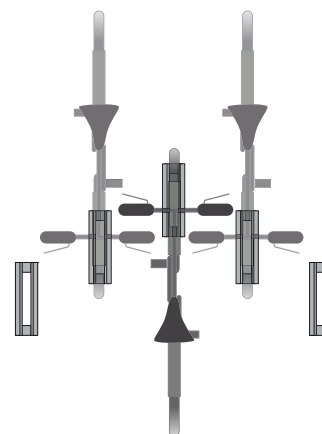
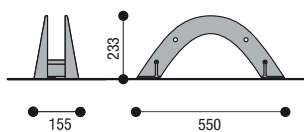
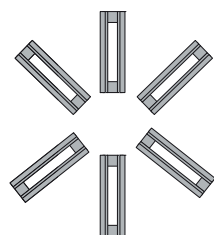
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

the elements are equipped for fitting to the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 550x155x233h,
weight kg 10.



paline / *sign posts*

Sabry **144**





sabry



Cod. SABRY
sign-post in steel and cast iron

Descrizione prodotto:

- palo in acciaio Fe 360B zincato, (diametro mm 60, altezza mm 2150);
- piastra a terra circolare realizzata in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro mm 130, altezza mm 16);
- raccordo in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 avente geometria tronco conica (diametro inferiore mm 85, diametro superiore mm 40, altezza mm 100) da avvitare al palo;
- telaio rettangolare in acciaio Fe 360B zincato (dimensioni mm 590x44x300h) per l'inserimento di una piastra, riportante il nome della via o della piazza, in marmo di Carrara o in ghisa.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

tramite il prolungamento del palo in acciaio da immergere nel plinto di fondazione per mm 300.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 590x2500h,
peso kg 20.

Optional: targa in marmo PLA01OP104M

Composition:

- pole in galvanized steel Fe 360B (diameter mm 60, height mm 2150);
- circular plate in EN-GJL-200 cast iron (diameter mm 130, height mm 16);
- joint in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard with truncated cone shape (lower diameter mm 85, upper diameter mm 40, height mm 100) to be screwed to the pole;
- frame in galvanized steel Fe 360B, (dimensions mm 590x44x300h) to insert a Carrara marble or cast iron plate carrying the street or square name.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

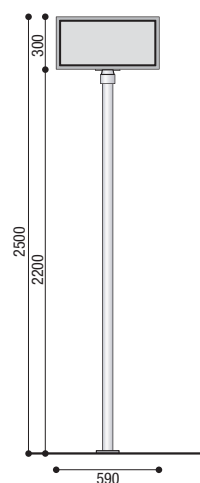
Fixing:

pole extends for mm 300 into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 590x2500h,
weight kg 20.

Optional: lab of marble PLA01OP104M



stendardi-orologi / *banners-clocks*

Squadra **148**

Midi **150**

2004 **152**

Ergo **154**

Visual **158**

Orologio Kiu **158**

Orologio Liberty **160**





squadra

Cod. SQUADRA B70
banner 70x100
in stainless steel

Cod. SQUADRA B100
banner 100x140
in stainless steel

Cod. SQUADRA B140
banner 140x200
in stainless steel

Cod. SQUADRA P70
sign-post 70x100
in stainless steel

Cod. SQUADRA P100
sign-post 100x140
in stainless steel



Descrizione prodotto:

• 2 montanti realizzati da 2 lamiere in acciaio inox AISI 316L (45x45mm spessore 5mm) contrapposte l'una all'altra in modo da formare una croce simmetrica per un'altezza fuori terra rispettivamente di 2450, 3000 e 3450mm per gli standardi B70, B100 e B140 e di 3450 e 4000mm per le paline P70 e P100; nella parte superiore del montante è posto un cilindro con altezza 200mm di diam 90mm spessore 20/10, realizzato in acciaio inox 316L con 4 fessure verticali ricavate a laser, per inserimento del profilo a croce sottostante, lasciandolo a vista.

Il suddetto viene bloccato alla struttura tramite inserto interno a scomparsa.

• pannello porta messaggi pubblicitari in lamiera zincata (spessore mm 2), saldato ai montanti realizzato in scatolato di acciaio FE360B.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite il proseguimento dei tubi portanti da immergere nel plinto di fondazione per mm 500.

Parametri tecnici:

ingombri totali

standardo 70: mm 1000x2450h mm, pannello 700x1000mm

standardo 100: mm 1420x3000h mm, pannello 1000x1400mm

standardo 140: mm 1750x3450h mm, pannello 1400x2000mm

palina 70: mm 900x3450h, pannello 700x1000mm

palina 100: mm 1300x4000h, pannello 1000x1400mm


Composition:

- 2 supporting posts realized in two sheets of stainless steel AISI 316L (45x45mm 5mm thickness) facing each other so as to form a symmetrical cross (height above ground of 2450, 3000 and 3450mm for the banners B70, B100 and B140; height above ground of 3450 and 4000mm for the sign posts P70 and P100; stainless steel cylinder (height 200mm diam. 90mm thickness 20/10) fixed on the top, with 4 vertical slits formed by laser, for insertion of the cross profile below.
- sign-post frame in FE360B steel welded to the poles.

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

the supporting posts continue for mm 500 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions

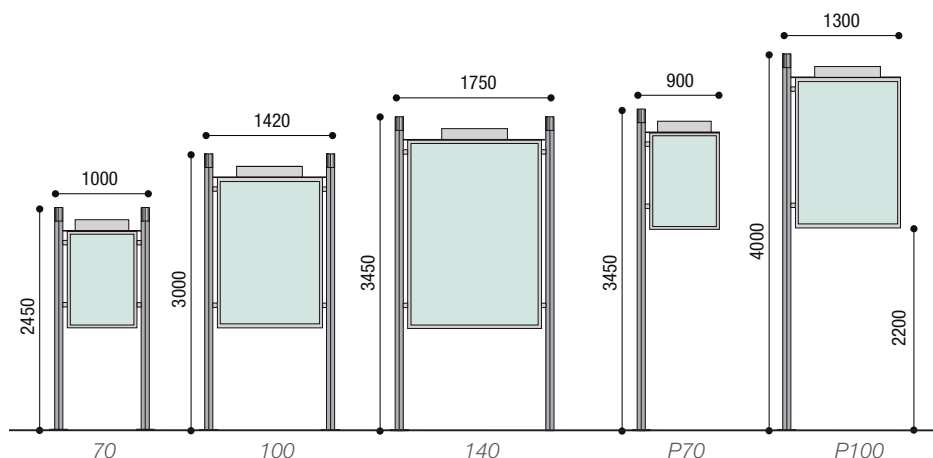
banner 70: mm 1000x2450h mm, panel 700x1000mm

banner 100: mm 1420x3000h mm, panel 1000x1400mm

banner 140: mm 1750x3450h mm, panel 1400x2000mm

sign post 70 mm 900x3450h, panel 700x1000mm

sign post 100 mm 1300x4000h, panel 1000x1400mm



midi



Cod. MIDI-1
banner in steel with base

Cod. MIDI-2
banner in steel with flag base

Descrizione prodotto:

- MIDI1: Supporto della base realizzato in acciaio FE360B zincato fissato al terreno tramite dadi ancorati a tirafondi immersi nella gabbia di fondazione in cemento. Carter laterale amovibile, tramite chiave tipo francese a stella, che consente di operare nella zona del cablaggio. Struttura resistente al vento frontale di 180Km/orari. Grado di protezione IP44.
- telaio del pannello porta messaggi pubblicitari in profilo di acciaio FE360B con pannello in vetro Visarm 6/7; apertura del pannello facilitata da pistoncini idraulici e chiusura a chiave
- 4 neon posizionati su struttura interna (amovibile per facilitare l'installazione e la manutenzione dei componenti elettrici) in modo da ottenere un'illuminazione omogenea del pannello pubblicitario.
- MIDI2: questa versione, uguale nella parte superiore del pannello pubblicitario, è differente nella base, formata da due bande metalliche di forma curvilinea in acciaio FE360B accoppiate meccanicamente e saldate ad una piastra per il fissaggio a terra.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

tramite il proseguimento dei tubi portanti da immergere nel plinto di fondazione per mm 500.

Parametri tecnici:

ingombri totali

midi 1 mm 1380x290x2645h pannello mm 1000x1400h,
 midi 2 mm 1100x185x1915h pannello mm 1000x1400h,


Composition:

- MIDI1: Support base realized in galvanized steel FE360B fixed to the ground by means of nuts to bolts anchored in the cage surrounded by concrete foundation. Carter removable side, with a key French-type star, which allows you to operate in the area of the wiring. Structure wind-resistant front 180Km/h. Protection rating IP44.
- frame of the advertising panel door in steel FE360B profile with glass panel Visarm 6/7; opening of the panel is facilitated by hydraulic pistons and key lock
- 4 neon positioned on inner structure (removable for easy installation and maintenance of electrical components) in order to obtain uniform illumination of the advertising panel.
- MIDI2: this version, equal in the upper part of the advertising panel, is different in the base, realized by two metal bands of form curvilinear steel FE360B mechanically coupled and welded to a plate for fixing to the ground.

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

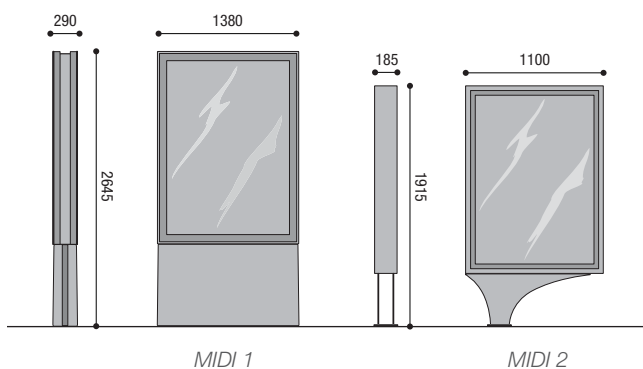
Fixing:

the supporting posts continue for mm 500 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions inner panels

midi 1 mm 1380x290x2645h panel mm 1000x1400h,
 midi 2 mm 1100x185x1915h panel mm 1000x1400h,



2004



Cod. 2004-AG
banner in steel and cast iron

Cod. 2004-IG
banner in stainless steel
and cast iron

Descrizione prodotto:

- basamento in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 a forma tronco conica (diametro di base mm 350, diametro sup. mm 100, altezza mm 320);
 - struttura di sostegno ad "U" realizzata in tubolare di acciaio inox AISI 316L o acciaio Fe360B (diametro mm 102) con estremità poste ad altezze differenti munito di staffette di fissaggio;
 - telaio realizzato in profilo rettangolare (sezione mm 25x20) in acciaio Fe 360B zincato (dimensioni mm 1800x1400) con croce interna di irrigidimento;
- I pannelli, privi di cornice, saranno fissati al telaio meccanicamente in modo tale da conferire leggerezza e semplicità alla struttura garantendo, nello stesso tempo, la massima funzionalità.

Finitura:

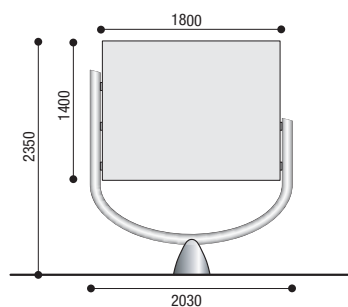
le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite il prolungamento della struttura in acciaio inox nel plinto di fondazione per mm 500.

Parametri tecnici:

| | |
|-------------------|------------------|
| ingombro totale | dimensioni utili |
| mm 2030x350x2350h | mm 1800x1400h. |


Composition:

- base in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard with truncated cone section (lower diameter mm 350, upper diameter mm 100, height mm 320);
- supporting "U" shaped structure, realized in tubular AISI 316L stainless steel or steel Fe360B (diameter mm 102) with the ends placed at different height with fixing clamps;
- frame realized in rectangular contour (section mm 25x20) realized in galvanized steel Fe 360B (dimensions mm 1800x1400) with an inner supporting cross.

The panels, frameless, are fixed on the frame mechanically giving to the structure simplicity and lightness and, at the same time, making it more functional.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

supporting structure extends for mm 500 into the foundation plinth.

Technical parameters:

| | |
|-------------------|-----------------|
| overall dimension | panel dimension |
| mm 2030x350x2350h | mm 1800x1400h. |

design: R. Nardi
ergo



Cod. ERGO70
banner 70x100 in steel
and cast iron

Cod. ERGO100
banner 100x140 in steel
and cast iron

Cod. ERGO140
banner 140x200 in steel
and cast iron

Descrizione prodotto:

- 2 tubi portanti in tubolare di acciaio Fe 360B zincato (altezza mm 2430, diametro mm 60), completi di tappi in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561; piastra a terra circolare realizzata in ghisa ENGJL- 200 (diametro mm 130, altezza mm 16);
- 4 raccordi distanziali in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 con fori passanti;
- pannello porta messaggi pubblicitari in lamiera zincata (spessore mm 2), fissato tramite rivetti al telaio realizzato in scatolato di acciaio Fe 360B zincato (sezione mm 20x20).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

tramite il proseguimento dei tubi portanti da immergere nel plinto di fondazione per mm 500.

Parametri tecnici:

ingombri totali pannelli interni
 ergo 70 mm 1020x1900h mm 700x1000h,
 ergo 100 mm 1330x2300h mm 1000x1400h,
 ergo 140 mm 1730x2900h mm 1400x2000h.


Composition:

- 2 supporting posts in tubular galvanized steel (height mm 2430, diameter mm 60) with upper caps in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard; circular plate in EN-GJL-200 cast iron (diameter mm 130, height mm 16);
- 4 connectors in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard;
- sign-post frame in galvanized sheet steel Fe 360B (thickness mm 2) fixed with rivets to the frame realized in steel (section mm 20x20).

Finish:

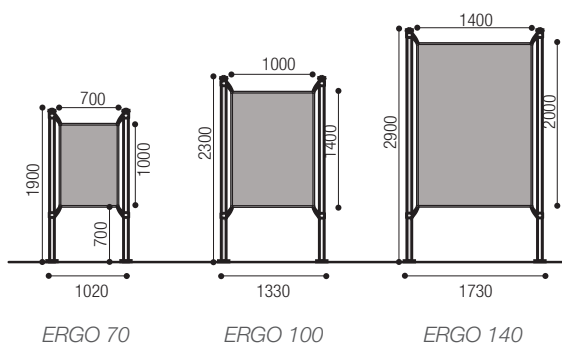
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

the supporting posts continue for mm 500 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions inner panels
 ergo 70 mm 1020x1900h mm 700x1000h,
 ergo 100 mm 1330x2300h mm 1000x1400h,
 ergo 140 mm 1730x2900h mm 1400x2000h.



visual



Cod. VISUAL70
banner 70x100 in steel
and cast iron

Cod. VISUAL100
banner 100x140 in steel
and cast iron

Cod. VISUAL140
banner 140x200 in steel
and cast iron

Descrizione prodotto:

- 2 basette a geometria tronco conica, con profilo scanalato in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro inferiore mm 210, diametro superiore mm 60, altezza mm 60);
- 2 tubi portanti in acciaio zincato (spessore mm 3, diametro mm 48);
- 2 tubi orizzontali in acciaio zincato (spessore mm 3, diametro mm 48);
- 2 elementi intermedi in fusione di ghisa EN-GJL-200, di forma ovoidale (mm 180x130) con 3 fori (diametro mm 50) posti negli angoli inferiori della struttura portante del pannello pubblicitario;
- 2 elementi terminali in fusione di ghisa EN-GJL-200, costituiti da un supporto ovoidale con 2 fori (diametro mm 50) e da una sfera sovrastante (diametro mm 110), posti negli angoli superiori della struttura portante;
- telaio porta insegne, realizzato in sciolato di acciaio Fe 360B zincato (sezione mm 20x20), collegato alla struttura portante tramite otto distanziali in acciaio zincato (sezione mm 40x20x80), decorati anteriormente e posteriormente con borchie a fiore;
- pannello in lamiera zincata (spessore mm 2) fissato al telaio tramite rivetti.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

tramite il prolungamento dei tubi portanti a immergere nel plinto di fondazione per mm 500.

Parametri tecnici:

ingombri totali pannelli interni
 visual 70 mm 1150x2100h mm 700x1000h,
 visual 100 mm 1460x2500h mm 1000x1400h,
 visual 140 mm 1850x3100h mm 1400x2000h.

Composition:

- 2 tapered base plates with grooved profile in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (lower diameter mm 210, upper diameter 60, height mm 60);
- 2 supporting posts in tubular galvanized steel (thickness mm 3, diameter mm 48);
- 2 horizontal bars in tubular galvanized steel (thickness mm 3, exterior diameter mm 48);
- 2 ovoid connectors in EN-GJL-200 cast iron (mm 180x130) with 3 openings (diameter mm 50) placed at the lower corners of the supporting structure;
- 2 terminal pieces in EN-GJL-200 cast iron, consisting of an ovoid support with 2 openings (diameter mm 50) and topped with a sphere (diameter mm 110) placed at the upper corners of the supporting structure;
- sign-post frame in galvanized sheet steel Fe 360B (mm 20x20) connected to the supporting structure with 8 spacers in galvanized sheet steel (section mm 40x20x80), decorated on front and back with boss;
- panel in galvanized sheet iron (thickness mm 2) rivetted to the frame.

Finish:

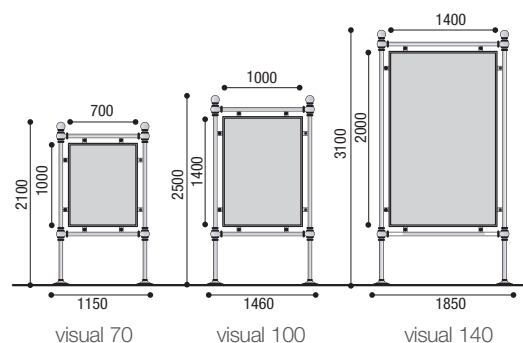
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

the supporting posts continue for mm 500 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions inner panels
 visual 70 mm 1150x2100h mm 700x1000h,
 visual 100 mm 1460x2500h mm 1000x1400h,
 visual 140 mm 1850x3100h mm 1400x2000h.



kiu



Cod. KIU
clock in steel

Descrizione prodotto:

- struttura composta da due tubolari in acciaio FE360B (diametro 60mm) leggermente curvati verso l'esterno uniti da 4 traverse a forma rettangolare (50x30mm) saldate ai pali a formare un corpo unico.
- orologio a lancette per esterno (diametro quadrante mm 560) completo di ricevitore, vetro di protezione, cassa stagna per esterno, numerazione a tacche orarie e orologio madre installato internamente con movimento elettrico al quarzo e alimentazione a batteria.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

tramite il prolungamento dei supporti da immergere nel plinto di fondazione per mm 500.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1000x3500h,
peso kg 50.

Composition:

- structure composed of two FE360B tubular steel (60mm diameter) bent slightly outwards, joined by four crosspieces rectangular (50x30mm) welded to the posts to form a single body.
- outdoor clock (face diameter mm 560) complete with receiver for the hands, protective glass and water tight case for outdoors, bar dial and mother clock installed internally, electric quartz movement, and battery alimentation.

Finish:

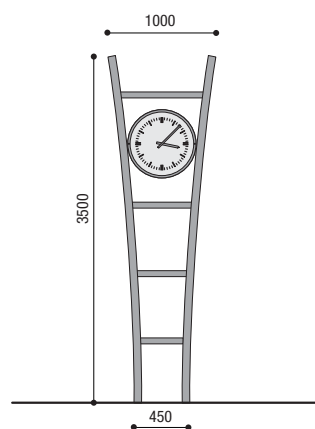
the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

support poles extend for mm 500 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions
mm 1000x3500h,
peso kg 50.



liberty



Cod. LIBERTY-O
clock in cast iron

Cod. LIBERTY-OP
clock in cast iron
with 70x100 panel

Descrizione prodotto:

- basamento a sezione ottagonale in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (chiave mm 215, altezza mm 880);
 - colonna in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (altezza mm 1270, diametro mm 80), dotata di scanalature verticali come elemento decorativo e terminante con un raccordo decorativo liscio di forma tronco conica (diametro inferiore mm 100, diametro superiore mm 180, altezza mm 150);
 - anima centrale realizzata in tubolare di acciaio Fe 360B zincato;
 - orologio a lancette per esterno (diametro quadrante mm 560) completo di ricevitore, vetro di protezione, cassa stagna per esterno, numerazione a tacche orarie e orologio madre installato internamente con movimento elettrico al quarzo e alimentazione a batteria.
- L'articolo può essere anche provvisto di pannello pubblicitario realizzato in acciaio Fe 360B zincato (dimensioni mm 1100x800x200; spazio utile mm 1000x700h).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

tramite il prolungamento dell'asta centrale da immergere nel plinto di fondazione per mm 300.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 liberty oro mm 560x2870h,
 liberty oro e pannello con orologio e pannello mm 1100 x 3680h,
 peso kg 80.

Composition:

- octagonal base in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (height mm 880, octagonal key mm 215);
- column in EN-GJL-200 cast iron (height mm 1270, diameter mm 80) with decorative vertical grooves and smooth, decorative terminal cap (lower diameter mm 100, upper diameter mm 180, height mm 150);
- central core in galvanized steel Fe 360B;
- outdoor clock (face diameter mm 560) complete with receiver for the hands, protective glass and water tight case for outdoors, bar dial and mother clock installed internally, electric quartz movement, and battery alimentation.

The article can also be produced with publicity banner realized in galvanized steel Fe 360B (dimensions mm 1100x800x200; inner space mm 1000x700h).

Finish:

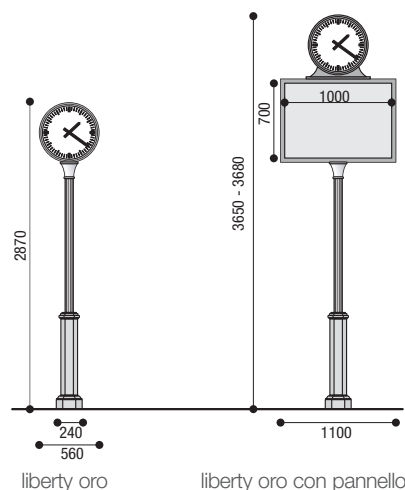
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

central core post extends for mm 300 into the foundation plinth.

Technical parameters:

overall dimensions
 liberty with clock mm 560x2870h
 liberty with clock and panel mm 1160x3680h,
 weight kg 80



transenne / *publicity barriers*

Portici **164**

Vienna **166**





portici



Cod. PORTICI-T100
barrier in cast iron and steel
with panel 100

Cod. PORTICI-T200
barrier in cast iron and steel
with panel 200

Cod. PORTICI-X100
panel cross 100

Cod. PORTICI-X200
panel cross 200

Cod. PORTICI-EXT100
extension barrier 100

Cod. PORTICI-EXT200
extension barrier 200

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni in acciaio Fe 360B zincato o in acciaio inox AISI 316L a geometria cilindrica (diametro mm 60, altezza mm 900);
- 2 basette di forma tronco conica realizzate in fusione di ghisa ENGJL- 200 a norma UNI EN 1561 (diametro di base mm 90, diametro finale mm 80, altezza mm 60) fissate ai sostegni con grani in acciaio inox;
- 2 sfere decorative realizzate in fusione di ghisa EN-GJL-200 (diametro mm 80, altezza mm 100) fissate ai sostegni con sistema ad incastro;
- telaio porta insegne realizzato in acciaio Fe 360B zincato o in acciaio inox AISI 316L (dimensioni mm 1060x730h, sezione mm 40x35, spazio utile mm 990x650);
- cornice in acciaio Fe 360B zincato (sezione mm 15x15) atta a bloccare i pannelli pubblicitari e la copertura in lexan (spessore mm 3) con dadi ciechi in ottone. In alternativa sulla cornice può essere alloggiata una croce decorativa, realizzata con un tubolare Fe 360B (sez. mm 15 x 15 x 1,5).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

tramite prolungamento dei sostegni nel terreno per mm 200.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1250x1000h,
peso kg 25.


Composition:

- 2 supports in galvanized steel Fe 360B or in AISI 316L stainless steel with cylindrical section (diameter mm 60, height mm 900);
- 2 truncated cone little bases realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (external diameter mm 90, final diameter mm 80, height mm 60);
- 2 decorative spheres realized in EN-GJL-200 cast iron (diameter mm 80, height mm 100) fixed to the top of the pole;
- sign frame in galvanized steel Fe 360B or in AISI 316L stainless steel (external dimensions mm 1060x720h, section mm 40x35), useful dimension mm 990x650;
- inner frame realized in galvanized steel Fe 360B (section mm 15x15) to lock publicity panels and lexan cover (thickness mm 3) with rounded brass bolts. Alternatively on the frame can be housed a decorative cross, made with a tubular FE360 (sez. mm 15 x 15 x 1,5).

Finish:

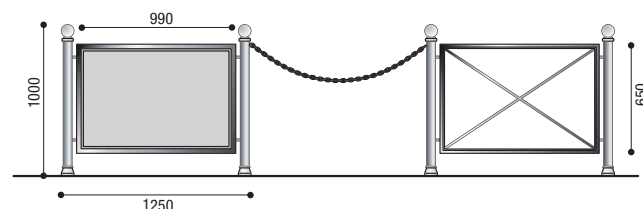
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

the supports continue for mm 200 into the ground.

Technical parameters:

overall dimensions
mm 1250x1000h,
weight kg 25.



vienna



Cod. VIENNA-T100
barrier in cast iron and steel
with panel 100

Cod. VIENNA-T200
barrier in cast iron and steel
with panel 200

Cod. VIENNA-X100
panel cross 100

Cod. VIENNA-X200
panel cross 200

Cod. VIENNA-EXT100
extension barrier 100

Cod. VIENNA-EXT200
extension barrier 200

Descrizione prodotto:

- 2 sostegni in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, a geometria tronco conica, decorati con otto scanalature longitudinali;
- 2 elementi a sezione dodecagonale (chiave mm 80) fissati ai sostegni tramite grani e sovrastati da sfere decorative (diametro mm 70);
- telaio porta insegne, realizzato in acciaio zincato (dimensioni esterne 1060x730h, sezione mm 40x35, spazio utile mm 990x650h);
- cornice in acciaio (sezione mm 10x10) atta a bloccare i pannelli pubblicitari e la copertura in lexan (spessore mm 3) mediante dadi ciechi in ottone. In alternativa sulla cornice può essere alloggiata una croce decorativa, realizzata con un tubolare Fe 360B (sez. mm 15 x 15 x 1,5).
- 2 braccetti in stile Liberty in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, come sostegno inferiore del telaio (sporgenza mm 215, altezza mm 100).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

mediante prolungamento dei sostegni nel terreno per 180 mm.

Parametri tecnici:

ingombro totale
mm 1350x1080h,
peso kg 50.


Composition:

- 2 supports in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard with tapered shaft and eight decorative vertical grooves;
- 2 upper spheres (diameter mm 70) with decorative dodecagonal elements (key mm 80) fixed with steel screws at the top of the columns;
- sign frame in galvanized steel (external dimensions mm 1060x730h, section mm 40x35, useful dimension mm 990x650h);
- frame size (section mm 10x10) to lock publicity panels and lexan cover (thickness mm 3) with rounded brass bolts;
- 2 brackets in Liberty style supporting lower frame in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standards (extension mm 215, height mm 100).

Finish:

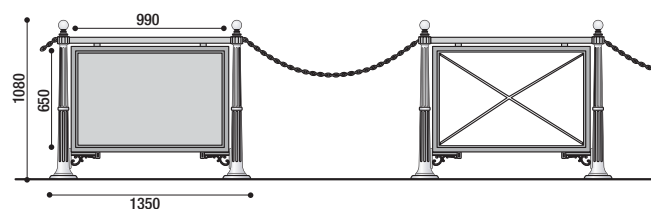
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

the supports continue for mm 180 into the ground.

Technical parameters:

overall dimension
mm 1350x1080h,
weight kg 50.



griglie per alberi / *tree grids*

- Onda **170**
- Composè **172**
- Raffaello **173**
- Caravaggio **173**
- Canova **174**
- Bernini **174**
- Brunelleschi **175**
- Modigliani **175**
- Michelangelo 1 **176**
- Michelangelo 2 **176**
- Botticelli **177**





design: Mauro Belli
onda



Cod. ONDA
tree grid in cast iron

Descrizione prodotto:

• griglia per alberi realizzata in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 a geometria circolare con profilo ondulato; composta da due elementi uniti meccanicamente tramite apposite staffe.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina.

Fissaggio:

la griglia è provvista di zanche per l'ancoraggio al suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale
 ø mm 1200x200h
 peso kg 40.

Composition:

• tree grids made of cast iron EN-GJL-200 UNI EN 1561, a circular wavy geometry; consists of two elements mechanically joined by special clamps.

Finish:

the cast iron parts undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers.

Fixing:

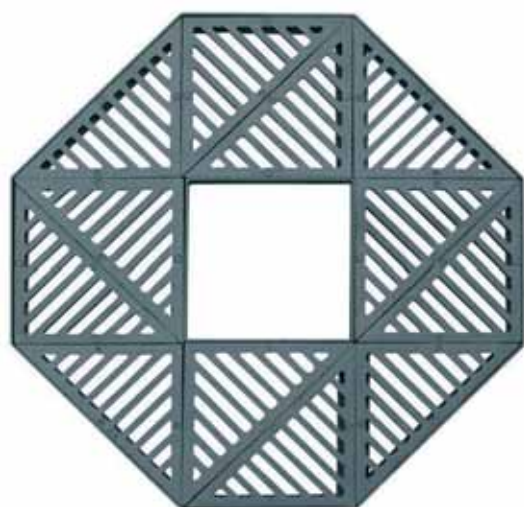
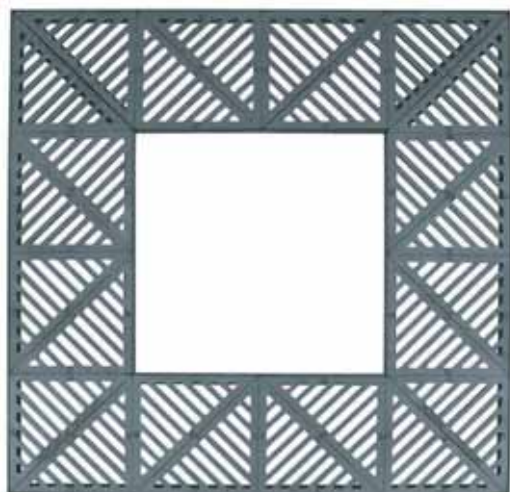
the grid is provided with brackets for anchoring to the ground.

Technical parameters:

overall dimension
 ø mm 1200x200h
 weight kg 40.



composè



Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- triangoli in fusione di ghisa EN-GJS-500-7 a norma UNI EN 1563 che uniti tra loro formano differenti composizioni. Ciascun triangolo viene fissato attraverso viteria inox, garantendo una perfetta continuità e stabilità;
- telaio di contenimento realizzato in acciaio Fe 360B zincato (dimensioni variabili in funzione delle composizioni).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

la griglia viene fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio al suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale
dimensioni di ciascun triangolo mm 314x314x444,
peso di ciascun triangolo kg 5,
spessore mm 25

Composition:

The tree grids is composed by:

- triangles in EN-GJS-500-7 according to UNI EN 1563 standard, which can be jointed forming a variety of different combinations. Each triangle is supplied with a stainless steel screws, providing continuity and stability;
- frame realized in galvanized steel Fe 360B (the dimensions change in consequence of the different combinations).

Finish:

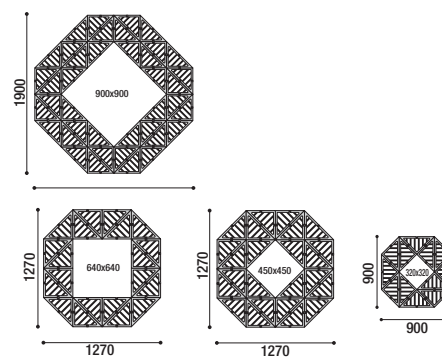
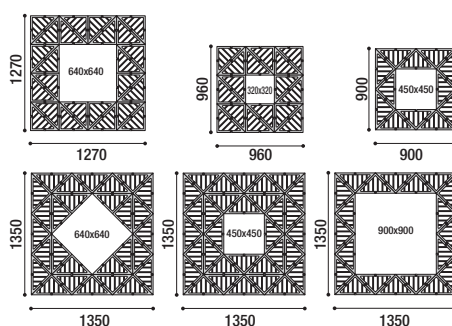
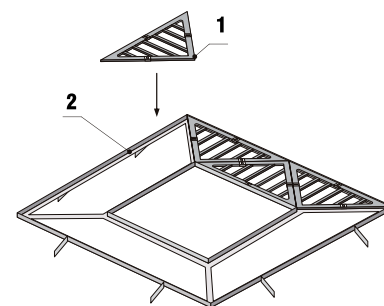
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

The tree grid is fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension
each triangle dimensions mm 314x314x444,
each triangle weight kg 5,
thickness mm 25.



Cod. GRG01103A quadrata int. cm 64 x 64 est. cm 127 x 127

Cod. GRG01203A quadrata int. cm 45 x 45 est. cm 135 x 135

Cod. GRG01303A quadrata int. cm 64 x 64 est. cm 135 x 135

Cod. GRG01403A quadrata int. cm 90 x 90 est. cm 135 x 135

Cod. GRG01503A quadrata int. cm 45 x 45 est. cm 90 x 90

Cod. GRG01603A quadrata int. cm 32 x 32 est. cm 96 x 96

Cod. GRG01703A ottagonale int. cm 45 x 45 est. cm 127 x 127

Cod. GRG01803A ottagonale int. cm 64 x 64 est. cm 127 x 127

Cod. GRG01903A ottagonale int. cm 90 x 90 est. cm 190 x 190

Cod. GRG011003A ottagonale int. cm 32 x 32 est. cm 90 x 90

Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 2 elementi in fusione di ghisa EN GJL-200 a norma UNI EN 1561 uniti mediante staffe in acciaio a formare un disegno a raggiera.
- il telaio di contenimento è realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro total
esterno mm 590x590, diametro interno mm 200, spessore mm 45.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 2 elements in EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 standard assembled to compose a radial pattern.
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

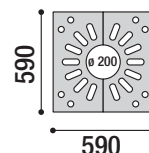
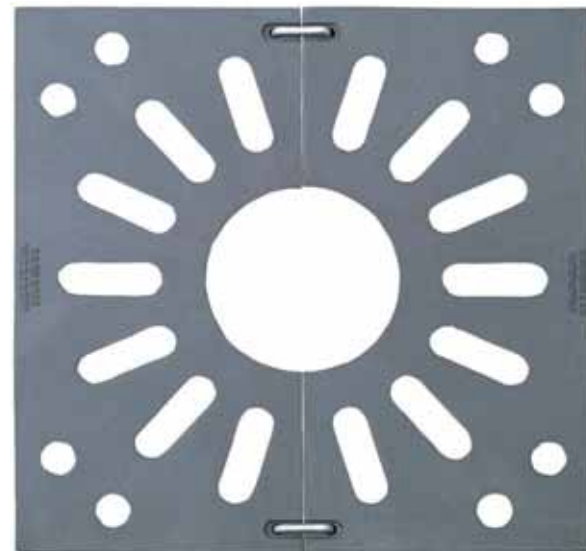
the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension
external mm 590x590, inner diameter mm 200, thickness mm 45.



Cod. GRG02103A

int. ø cm 20
est. cm 59 x 59

Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 4 elementi in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 da assemblare tramite staffe in acciaio a formare un disegno a raggiera.
- il telaio di contenimento realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

la griglia viene fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale
diametro esterno mm 1500, diametro interno mm 1000, spessore mm 30.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 4 elements in EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 standard assembled to compose a radial pattern.
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in saltspray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

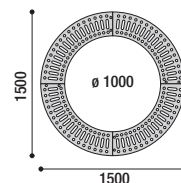
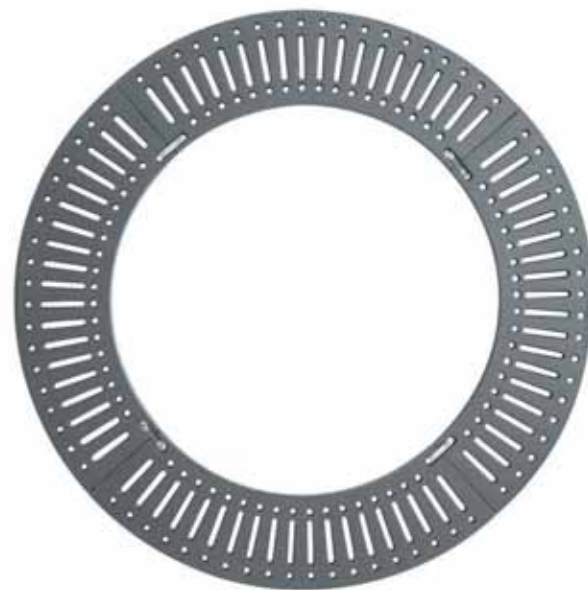
Fixing:

The tree grid is fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension
external mm 1500, inner diameter mm 1000, thickness mm 30

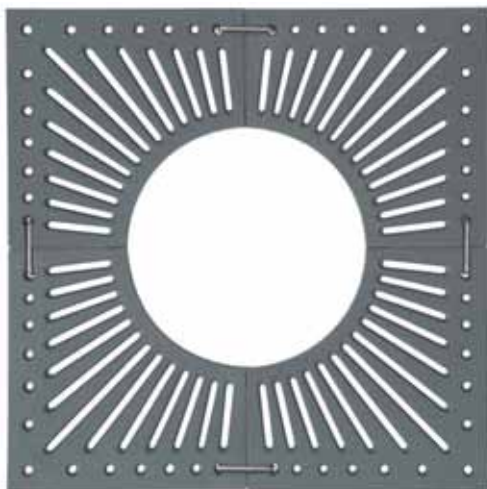
caravaggio



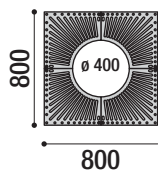
Cod. GRG03103A

int. ø cm 100
est. cm 150 x 150

canova



Cod. GRG04103A
int. ø cm 40
est. cm 80 x 80



Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 4 elementi in fusione di ghisa EN GJL-200 a norma UNI EN 1561 da assemblare tramite staffe in acciaio a formare un disegno a raggiera.
- il telaio di contenimento realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale

esterne mm 800x800, interno mm 400, spessore mm 20.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 4 elements in EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 standard assembled to compose a radial pattern.
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

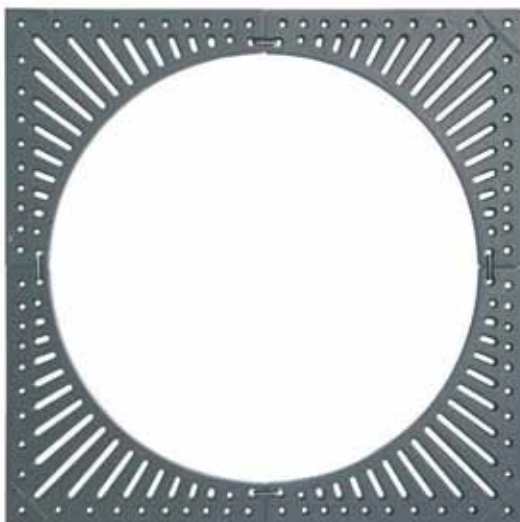
fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

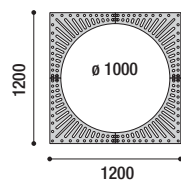
overall dimension

outer dimension mm 800x800, inner diameter mm 400, thickness mm 20.

bernini



Cod. GRG05103A
int. ø cm 100
est. cm 120 x 120



Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 4 elementi in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 uniti mediante staffe in acciaio a formare un disegno a raggiera.
- il telaio di contenimento è realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

la griglia viene fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale

dimensioni esterne mm 1200x1200, diametro interno mm 1000, spessore mm 25.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 4 elements in EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 standard assembled to compose a radial pattern.
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

The tree grid is fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension

external mm 1200x1200, inner diameter mm 1000, thickness mm 25.

Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 4 elementi in fusione di ghisa EN GJL-200 a norma UNI EN 1561 uniti mediante staffe in acciaio a formare un disegno a raggera.
- il telaio di contenimento è realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro total

esterno mm 1000x1000, diametro interno mm 500, spessore mm 25.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 4 elements in EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 standard assembled to compose a radial pattern.
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

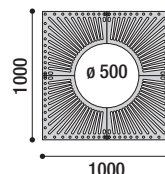
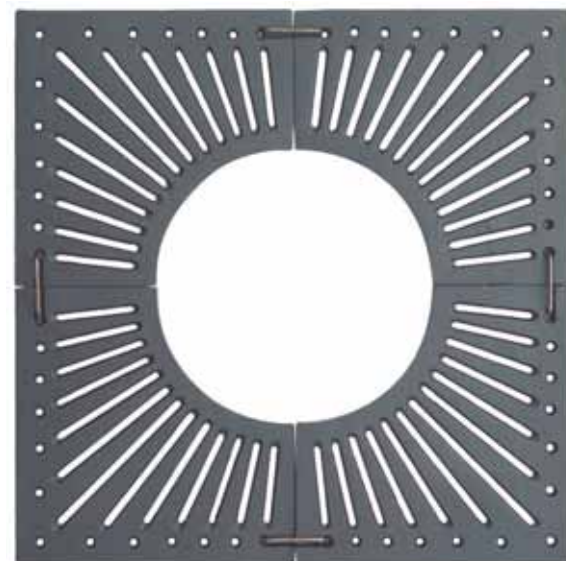
fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension

external mm 1000x1000, inner diameter mm 500, thickness mm 25.

brunelleschi



Cod. GRG06103A

int. ø cm 50

est. cm 100 x 100

Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 2 elementi in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 da assemblare tramite staffe in acciaio a formare un disegno circolare.
- il telaio di contenimento realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

la griglia viene fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale

esterno mm 800x800, diametro interno mm 300, spessore mm 30.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 2 elements in EN-GJL-200 according to UNI EN 1561 standard assembled to compose a circular pattern.
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in saltspray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

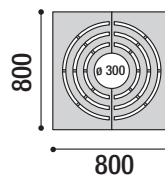
The tree grid is fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension

external mm 800x800, inner diameter mm 300, thickness mm 30

modigliani



Cod. GRG08103A

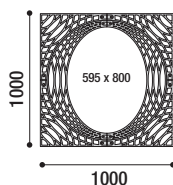
int. ø cm 30

est. cm 80 x 80

micelangelo 1



Cod. GRG07103A
int. cm 59,5x80
est. cm 100 x 100



Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 6 elementi in fusione di ghisa EN-GJS-500-7 a norma UNI EN 1563 uniti mediante staffe in acciaio a formare un disegno a raggera.
- il telaio di contenimento è realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

la griglia viene fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale

dimensioni esterne mm 1000x1000, diametro interno mm 595x800, spessore mm 20.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 6 elements in EN-GJS-500-7 according to UNI EN 1563 standard assembled to compose a radial pattern,
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

The tree grid is fixed to the frame through the screws; the frame is

Technical parameters:

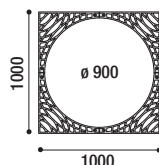
overall dimension

outer dimension mm 1000x1000, inner dimension mm 595x800, thickness mm 20.

micelangelo 2



Cod. GRG07203A
int. ø cm 90
est. cm 100 x 100



Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 4 elementi in fusione di ghisa EN-GJS-500-7 a norma UNI EN 1563 uniti mediante staffe in acciaio a formare un disegno a raggera.
- il telaio di contenimento è realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

la griglia viene fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro totale

dimensioni esterne mm 1000x1000, diametro interno mm 900, spessore mm 20.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 4 elements in EN-GJS-500-7 according to UNI EN 1563 standard assembled to compose a radial pattern,
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

The tree grid is fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension

outer dimension mm 1000x1000, inner diameter mm 900, thickness mm 20.

Descrizione prodotto:

Griglia per alberi composta da:

- 2 elementi in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 uniti mediante staffe in acciaio a formare un disegno a raggera.
- il telaio di contenimento è realizzato in acciaio Fe 360B zincato.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica e finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron).

Fissaggio:

la griglia viene fissata al telaio mediante viteria; il telaio è provvisto di zanche per l'ancoraggio a suolo.

Parametri tecnici:

ingombro total

dimensioni esterne mm 800x800, diametro interno mm 300, spessore mm 45.

Composition:

The tree grids is composed by:

- 2 elements in EN GJL-200 according to UNI EN 1561 standard assembled to compose a radial pattern,
- the retaining frame is realized in galvanized steel Fe 360B.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron) minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components are galvanized, powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron).

Fixing:

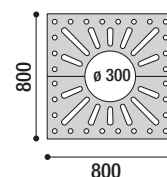
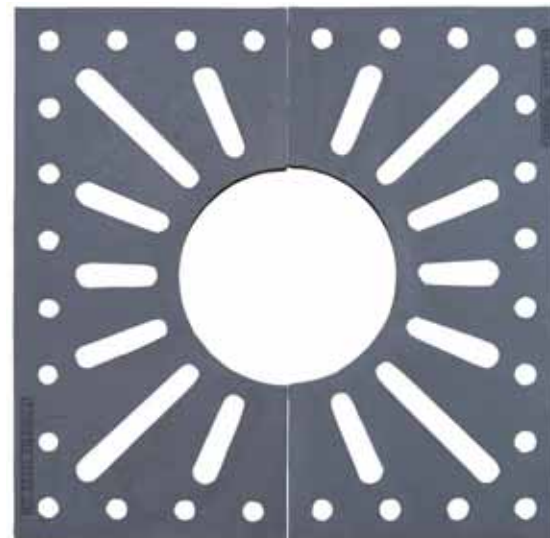
The tree grid is fixed to the frame through the screws; the frame is equipped with clamps to anchor in to the ground.

Technical parameters:

overall dimension

outer dimension mm 800x800, inner diameter mm 300, thickness mm 45.

botticelli



Cod. GRG09103A

int. ø cm 30
est. cm 80 x 80

pensiline / *bus shelters*

Moderna **180**

2004 **184**

City **188**

Viterbo **192**

Liberty **194**





design: S. Diema, P. Crachi
coll.: U. Giuliani

moderna



Cod. MODERNA 240
bus shelter 2400mm

Cod. MODERNA 360
bus shelter 3600mm

La struttura della pensilina è realizzata in acciaio, i pannelli a protezione da vento ed acqua sono in vetro stratificato antinfortunistico, la copertura è in lamiera di rame o di alluminio anodizzato. La struttura di copertura presenta un aggetto posteriore di trenta centimetri sia per proteggere dall'acqua le lastre di vetro che contengono il materiale cartaceo pubblicitario e/o di informazione, sia per porre a riparo gli eventuali altri elementi al servizio della cittadinanza (gettacarte, telefoni, informatori interattivi multimediali...) allocati sul retro dei pannelli di chiusura che in questo caso possono essere anche opachi.

Descrizione prodotto:

- due sostegni verticali sagomati in acciaio Fe 360B zincato (altezza mm 2460 fuori terra, base mm 200x200x10h);
- pannelli di tamponatura posteriore in vetro stratificato antinfortunistico di mm 1080x1535 (con possibilità di inserire pannelli per l'informazione e/o la pubblicità);
- elemento di sostegno con funzione di seduta di forma cilindrica in acciaio inox (diametro mm 102);
- copertura realizzata con cerniere curve in lamiera di acciaio Fe 360B e lamiere di acciaio zincato e alluminio ramato;
- uno o due elementi laterali di chiusura realizzati con profili di acciaio Fe 360B e pannello di vetro stratificato antinfortunistico (con possibilità di inserire pannelli per l'informazione e/o la pubblicità);
- una eventuale seduta in lamiera di acciaio (o su richiesta in acciaio inox) di mm 800x420;
- profili in acciaio sagomato posizionati sul fronte esterno della copertura per l'alloggio di eventuali corpi illuminanti.

La pensilina può essere fornita in due differenti versioni: interasse mm 2400 o interasse mm 3600.

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio inox subiscono trattamento di satinatura del tipo B.

Fissaggio:

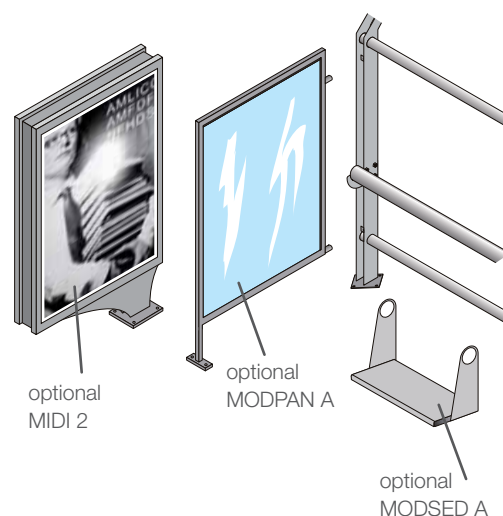
tramite gabbia di fondazione (altezza mm 500).

Parametri tecnici:

| | |
|--------------------|-----------------|
| ingombro totale | seduta interna |
| mm 2480x1500x2585h | mm 800x420x430h |
| mm 3580x1500x2585h | mm 800x420x430h |

Optional:

- elemento di chiusura laterale MODPAN A
- pannello pubblicitario bifacciale illuminato MIDI 2
- seduta in lamiera di acciaio MODSED A



design: S. Diema, P. Crachi
coll.: U. Giuliani

moderna



The bus-shelter structure is produced in steel, the vertical screens are produced in stratified shockproof glass and the cover in copper or anodized aluminium. The covering structure extends backwards for thirty centimeters, to protect the glass screens containing publicity or informative material from rainwater or to shelter any public services available to the citizen (litter bins, telephones, interactive multimedia information points...) attached to the back of the screens, which in this case can be opaque.

Composition:

- 2 vertical supports realized in galvanized steel Fe 360B (height mm 2460 above ground, with base mm 200x200x10h);
 - stratified shockproof glass screens, mm 1080x1535 (where can be inserted informative and/or publicity panels);
 - cylindrical supporting element with seat function in stainless steel (diameter mm 102);
 - cover realized with curved centering sheets in galvanized steel Fe 360B and sheets of copper sheet or anodized aluminium;
 - one or two lateral panels in galvanized steel prole Fe 360B and sheet of stratified shockproof glass (where can be inserted informative and/or publicity material);
 - optional seat in galvanized steel (on request, it can be realized in stainless steel): mm 800x420;
 - steel elements shaped to protect the eventual installation of lighting in front of the shelter.
- This article can be produced in two different versions: with an axle distance of mm 2400 or mm 3600.

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the stainless steel parts undergo a treatment of satin finish type B.

Fixing:

by means of a foundation cage (height mm 500).

Technical parameters:

| | |
|--------------------|------------------|
| overall dimensions | inner seat |
| mm 2480x1500x2585h | mm 800x420x430h, |
| mm 3580x1500x2585h | mm 800x420x430h. |



Optional:

- lateral panel MODPAN A
- advertising double-sided panel with light MIDI 2
- seat in galvanized steel MODSED A

design: Piercarlo Crachi

2004



Cod. 2004 BS
bus shelter

Descrizione prodotto:

- 3 montanti verticali in tubolare di acciaio zincato Fe 360B rivestiti esternamente con un estruso di alluminio a sezione circolare cava del diametro di mm 120. Sulla parte superiore di ciascun montante sono presenti delle forcelle (spessore mm 8) per il fissaggio della copertura. L'appoggio a terra dei montanti è realizzato mediante un piede in acciaio di forma quadrata (dimensioni mm 220x220, spessore mm 10);
- 3 profili curvi in lamiera di acciaio Fe 360B (spessore mm 6) a costituire la struttura della copertura serrati meccanicamente ai montanti. L'assemblaggio tra i componenti della copertura e le forcelle di innesto avviene a freddo tramite tre bulloni in acciaio a testa cieca M12. I profili sono collegati tra loro da due canne in acciaio tubolare con funzione di controvento (diametro 15 mm) filettate in testa e collegate le une alle altre da perni in acciaio filettato;
- copertura composta da due lastre centinate in lamiera di acciaio zincate e verniciate fissate alle mensole sottostanti da profili estrusi a sezione rettangolare di alluminio di mm 60 x 15 con le relative guarnizioni per garantire l'impenetrabilità delle piogge meteoriche;
- profilo in estruso di alluminio a sezione semicircolare sul lato posteriore della copertura con lo scopo di raccogliere le acque meteoriche;
- tamponatura posteriore realizzata con due pannelli di vetro stratificato antinfortuno 8/9 mm alloggiati su supporti di alluminio ancorati ai montanti verticali;
- tamponatura laterale realizzata con un pannello di vetro stratificato antinfortuno 8/9 mm alloggiato su supporto di alluminio ancorato ad un montante verticale;
- possibilità di inserire, sul frontale della copertura, un elemento in lamiera di acciaio di forma rettangolare (dimensioni mm 1250x100h) per ospitare eventuali indicazioni (ad esempio il nome della località della fermata d'autobus).

Finitura:

le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

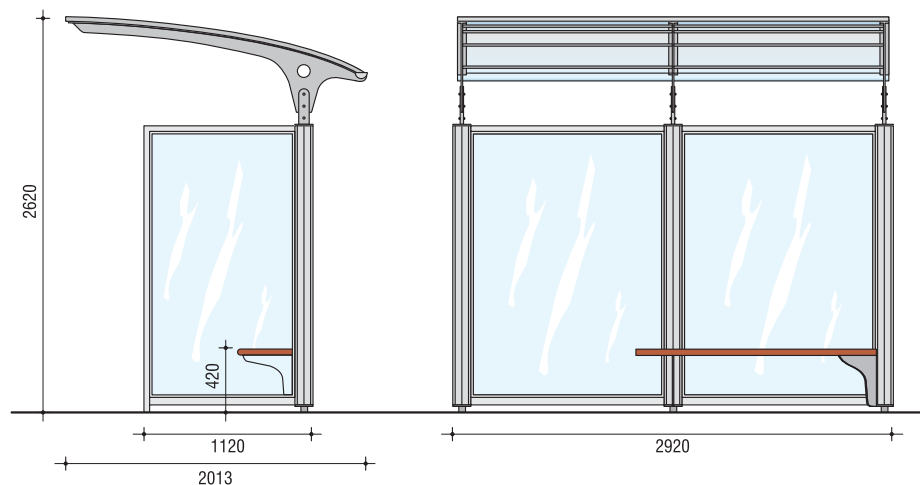
tramite gabbia di fondazione (altezza mm 500).

Parametri tecnici:

ingombro totale mm 2920x2013x2620h,
 altezza seduta mm 420

Optional:

elemento di chiusura laterale 2004PAN AL
 pannello pubblicitario bifacciale illuminato MIDI 2
 seduta in legno 2004SED LI



Esempio di serigrafia "logo Comune" su tamponatura verticale.
 Example of screen printing "logo Municipality" on vertical panelling.



design: Piercarlo Crachi

2004



Composition:

- 3 vertical supporting poles in tubular galvanized steel Fe360B, covered with a circular shaped extruded element realized in aluminium (diameter mm 120). On the upper part of each support there are some forks (thickness mm 8) to x the cover.
- The anchorage into the ground is realized by a square shaped steel foot (dimensions mm 220x220, thickness mm 10);
- 3 curved elements mechanically locked to the supports and realized in steel sheet Fe 360B (thickness mm 6) which compose the structure of the cover. The components of the cover and the forks are assembled by M12 steel bolts. The curved elements are linked by two steel tubes which protect from wind (diameter mm 15) head braided and joined by pivots in braided steel;
- cover composed by two plates in galvanized and painted steel sheets xed to the shelves below by rectangular shaped extruded elements in aluminium (dimensions mm 60x15) with waterproofing gaskets;
- semicircular shaped extruded element in aluminium on the posterior side of the cover to gather rain;
- posterior panelling composed by two stratied shockproof glass panels (thickness mm 8/9) put on supports in aluminium anchored to the vertical supporting poles;
- lateral panelling composed by one stratied shockproof glass panel (thickness mm 8/9) put on supports in aluminium anchored to the vertical supporting poles;
- possibility to insert on the frontal side of the cover, a rectangular shaped element in steel sheet (dimensions mm 1250x100h) to put information (for example the name of the bus stop).

Finish:

the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

by means of a foundation cage (height mm 500).

Technical parameters:

overall dimension mm 2920x2013x2620h,

seat height mm 420

Optional:

lateral panel 2004PAN AL

advertising double-sided panel with light MIDI 2

seat in wood 2004SED LI.



design: Mauro Belli

city



Cod. CITY BS
bus shelter

Descrizione prodotto:

- 2 montanti laterali, ciascuno costituito da quattro angolari in acciaio Fe 360B zincato;
- 2 tubolari di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (diametro mm 140, altezza mm 1230);
- 2 travi superiori in acciaio Fe 360B zincato, aventi funzione di sostegno della copertura;
- 6 staffe in acciaio zincato fissate inferiormente alle travi a sostegno della copertura;
- copertura costituita da un pannello in lexan trasparente (mm 3000x1750, spessore mm 12);
- trave in acciaio zincato, posta nella parte inferiore della pensilina a mm 500 da terra, avente funzione di distanziale e di sostegno delle staffe per la seduta;
- 6 staffe in acciaio zincato, fissate alla trave di cui sopra, a sostegno delle barre in legno che compongono la seduta della panchina; 6 tiranti verticali in acciaio zincato (mm 30x8x2000h), fissati superiormente ai sostegni della copertura e inferiormente a quelli della panchina, per l'alloggio della tamponatura verticale posteriore e delle barre di legno che compongono lo schienale;
- 15 barre di legno Iroko stagionato (mm 55x25x1000) che compongono la seduta, ciascuna dotata di doppio foro per il fissaggio alle staffe con bulloni in acciaio inox;
- 6 barre di legno Iroko stagionato (mm 55x25x1000) che compongono lo schienale, ciascuna dotata di doppio foro per il fissaggio ai sostegni con bulloni in acciaio inox;
- tamponatura verticale posteriore realizzata con un pannello in lexan trasparente (mm 3000x2000, spessore mm 8).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

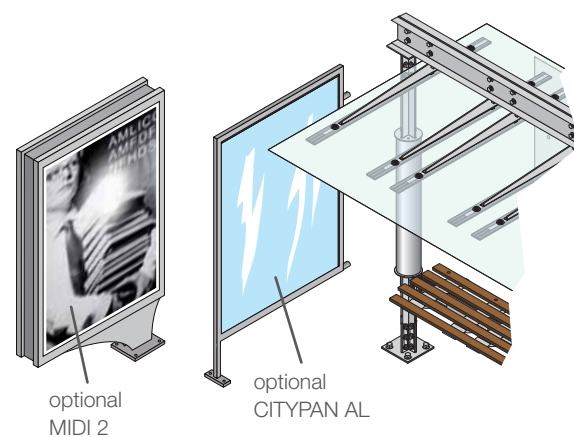
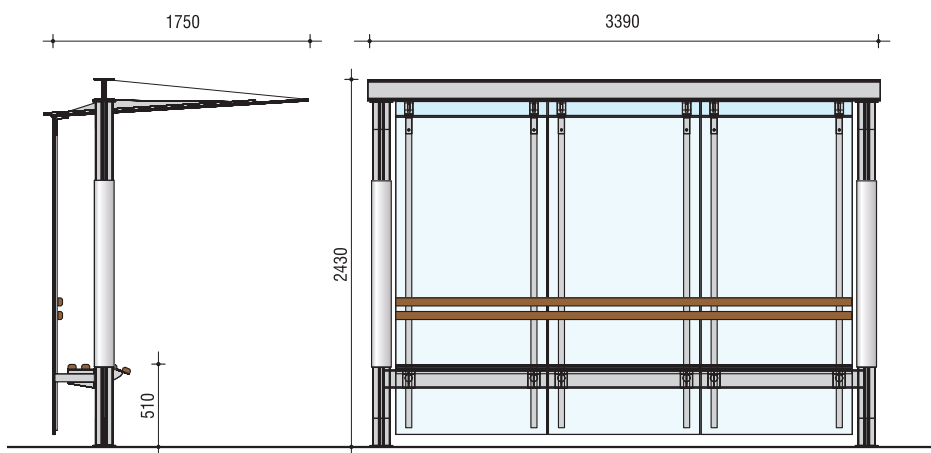
tramite gabbia di fondazione (altezza mm 500).

Parametri tecnici:

ingombro totale mm 3390x1750x2450h, altezza seduta mm 560

Optional:

elemento di chiusura laterale CITYPAN AL
 pannello pubblicitario bifacciale illuminato MIDI 2



design: Mauro Belli

city



Composition:

- 2 upright lateral supports, each having 4 corners in galvanized steel Fe 360B;
- 2 tubes realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (diameter mm 140, height mm 1230);
- 2 upper girders in galvanized steel Fe 360B supporting the cover;
- 6 brackets in galvanized steel fixed under the girder to hold in place the shelter cover;
- cover composed by one transparent lexan panel (mm 3000x1750, thickness mm 12);
- girder in galvanized steel, mounted at the lower part of the shelter, mm 500 from the ground, acting as spacer and support for the bench seat;
- 6 brackets in galvanized steel, fixed to the girder and supporting the wooden bench bars which run the whole length of the shelter;
- 6 vertical tie rods in galvanized steel (mm 30x8x2000h) fixed above the cover supporting girders and below the bench supporting girders. The tie rods support the wooden bars of the seat backrest as well as the vertical paneling behind;
- bench seat composed by 15 bars of seasoned Iroko wood (section mm 55x25x1000) each of them with a double set of bolt holes for fixing to the brackets with stainless steel bolts;
- bench backrest composed by 6 bars of seasoned Iroko wood (section mm 55x25x1000) each of them with a double set of bolt holes for fixing to the tie rods with M6 stainless steel bolts;
- rear, vertical paneling composed of one transparent lexan panel (mm 3000x2000h, thickness mm 8).

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

by means of a foundation cage (height mm 500).

Technical parameters:

overall dimension mm 3390x1750x2450h, seat height mm 560

Optional:

lateral panel CITYPAN AL

advertising double-sided panel with light MIDI 2



viterbo



Cod. VITERBO BS
bus shelter

Descrizione prodotto:

- 4 sostegni verticali in tubolare di acciaio Fe 360B zincati calandrati (diametro mm 60, spessore mm 3);
- 4 basamenti in ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561, a forma cilindrica (diametro di base mm 110, altezza cm 200), fissati ai sostegni tramite grani;
- traverse di collegamento dei montanti in scatolare di acciaio, fissate tramite bulloni in acciaio inox, aventi anche funzione di sostegno delle tamponature;
- barre superiori curve in lamiera di acciaio (sezione mm 40x15) atte a irrobustire e bloccare la copertura;
- copertura a volta, sagomata e punzonata realizzata in policarbonato alveolare;
- tamponatura posteriore di serie, in vetro stratificato antinfortunio, sostenuto da un telaio in profilato d'alluminio con apertura a scatto;
- tamponatura laterale in vetro stratificato antinfortunio sostenuto da un telaio in profilato di alluminio con apertura a scatto (su richiesta).

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

tramite prolungamento dei montanti verticali nel terreno per mm 500.

Parametri tecnici:

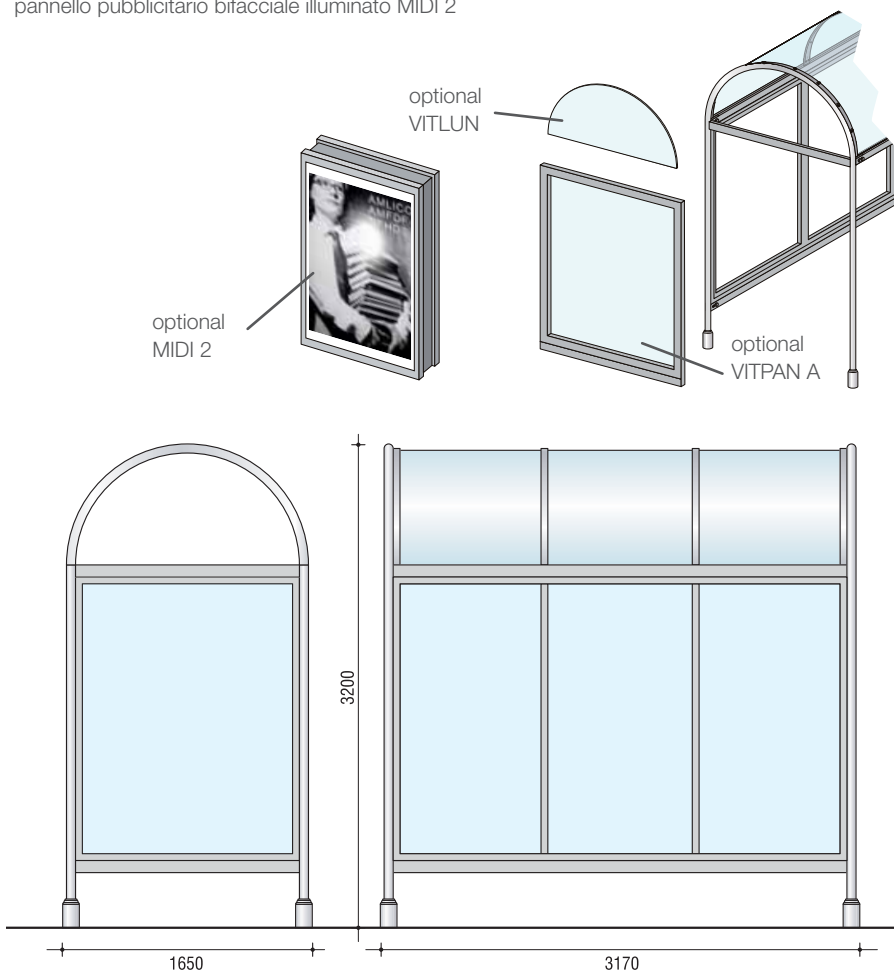
ingombro totale mm 3170x1650x3200h

Optional:

elemento di chiusura laterale VITPAN A

elemento di chiusura lunetta a semicerchio VITLUN

pannello pubblicitario bifacciale illuminato MIDI 2


Composition:

- 4 curved upright supports in tubular galvanized steel Fe 360B (diameter mm 60, thickness mm 3);
- 4 cylindrical bases in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (base diameter mm 110, height mm 200) fixed with grub screws;
- upright connecting bars in galvanized steel fixed with steel bolts, sustain the paneling;
- upper arched bars in sheet steel (section mm 40x15) to reinforce and fix the cover;
- the vault cover, shaped and rivetted is in alveolar polycarbonate;
- posterior paneling series in stratified shockproof glass is stabilized by an aluminium frame with snap-lock opening;
- lateral paneling in stratified shockproof glass is stabilized by an aluminium frame with snap-lock opening (on request).

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

the upright supports extend into the ground for mm 500.

Technical parameters:

overall dimension mm 3170x1650x3200h

Optional:

lateral panel VITPAN A

semicircular upper panel VITLUN

advertising double-sided panel with light MIDI 2

liberty



Cod. LIBERTY BS
bus shelter

Descrizione prodotto:

- 4 colonne realizzate in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561 (altezza mm 2300) composte da due elementi sovrapposti: basamento a sezione ottagonale e cilindro con scanalature verticali terminante con un tronco di cono;
- 4 tubolari in acciaio Fe 360B zincato inseriti nelle colonne, utilizzati per l'ancoraggio dell'intera struttura a terra e come elementi portanti della pensilina;
- copertura superiore in unico pezzo in vetroresina spessore 5mm, montato su telaio in profilato tubolare, con cornice perimetrale in lamiera zincata (spessore mm 5), decorata con gigli stilizzati;
- elementi di raccordo tra le colonne portanti e la copertura in fusione di ghisa EN-GJL-200 a norma UNI EN 1561;
- tamponatura verticale laterale e posteriore in vetro straticato antinfortunio.

Finitura:

le parti in ghisa subiscono trattamento di sabbiatura, primer ad immersione in monocomponente allo zinco, una mano a spruzzo dello stesso primer al fosfato di zinco, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 250 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina; le parti in acciaio subiscono trattamento di zincatura elettrolitica o a caldo, finitura a polvere essiccata in forno di colore grigio ghisa (spessore min. 200 micron), garanzia minimo 2000 ore in nebbia salina;

Fissaggio:

tramite prolungamento delle anime interne in acciaio per mm 500 nel terreno.

Parametri tecnici:

ingombro totale mm 4000x2200x2700h

Optional:

elemento di chiusura laterale LIBERTYPAN AL; seduta in legno LIBERTYSED LI



Composition:

- 4 columns realized in EN-GJL-200 cast iron according to UNI EN 1561 standard (height 2300 mm) composed by two overlapping elements: one octagonal section base and one upper cylindrical element, with vertical rabbets which ends with a cone log;
- 4 tubes in galvanized steel Fe 360B, used for the anchorage of the entire structure to the ground and as supports of the shelter;
- one piece cover in fiberglass (thickness mm 5), inserted in a frame in outlined tubular, with a frame in galvanized steel sheet (thickness mm 5), decorated with stylized lilies;
- joint elements between supporting columns in EN-GJL-200 cast iron;
- lateral and posterior vertical panel in stratified shockproof glass.

Finish:

the cast iron components undergo a treatment of sandblasting, dipping in water soluble zinc phosphate primer, spray painted using the same zinc phosphate primer, epoxy powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 250 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers; the steel components undergo a treatment of galvanization, are powder coated and kiln enamelled in cast iron grey (min. thickness 200 micron), minimum guarantee 2000 hours in salt spray chambers;

Fixing:

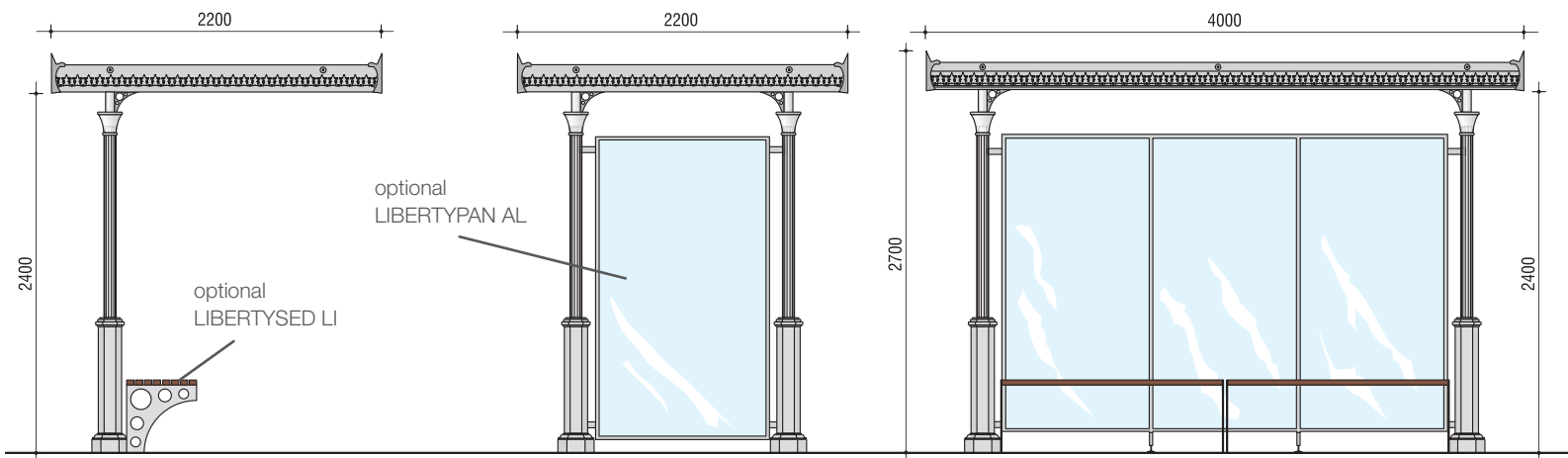
central core posts in steel extend for mm 500 into the ground.

Technical parameters:

overall dimension mm 4000x2200x2700h.

Optional:

lateral panel LIBERTYPAN AL
seat in wood LIBERTYSED LI



gazebo-strutture / *gazebo-structures*

Giove **198**
Macerata **200**

Strutture **202**





giove



Il marchio Structure di FV Group, nasce dall'esigenza di offrire una struttura che possa integrarsi in un ambito urbano moderno o classico.

La possibilità di personalizzare i progetti, la qualità dei materiali, le rifiniture ed i decori in ghisa, rendono le nostre realizzazioni uniche ed eleganti.

FV Group è sinonimo e garanzia di qualità, originalità e durata nel tempo.

I gazebo realizzati in acciaio Fe 360B zincato e verniciato, moderni o classici, rispondono ad esigenze diverse:

- Chioschi per fiorai
- Chioschi bar
- Chioschi informativi
- Chioschi edicole
- Padiglioni esterni
- Strutture per privati

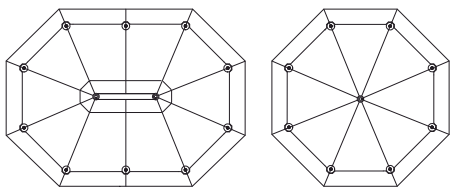
I prodotti vengono proposti in diverse forme, colori, dimensioni e materiali e possono essere personalizzati a seconda delle richieste del cliente.



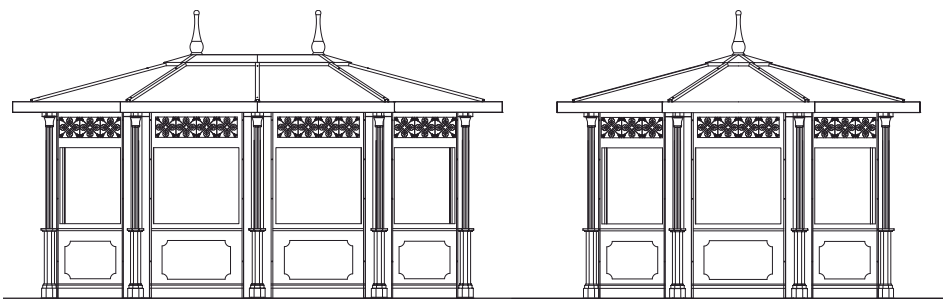
The FV Group's Structure brand is born from the need to offer a structure able to well integrated in modern and classical urban environment. The chance of personalizing every project, quality of material, finishing touches and cast iron decorations made our products unique and elegant. FV Group is a byword for quality, originality and lasting in time. The gazebos made in galvanized vanished steel Fe 350B, modern or classical, can be versatile for different requirement:

- Flowers kiosk
- Bar kiosk
- Info point
- Newspaper kiosk
- Pavilion
- Private structure

Every product is proposed in various shapes, colours, dimensions and material. Every kiosk can be personalized to customer's desires.



esempio di configurazioni a richiesta
example of configurations on request



macerata



Il marchio Structure di FV Group, nasce dall'esigenza di offrire una struttura che possa integrarsi in un ambito urbano moderno o classico.

La possibilità di personalizzare i progetti, la qualità dei materiali, le rifiniture ed i decori in ghisa, rendono le nostre realizzazioni uniche ed eleganti.

FV Group è sinonimo e garanzia di qualità, originalità e durata nel tempo.

I gazebo realizzati in acciaio Fe 360B zincato e verniciato, moderni o classici, rispondono ad esigenze diverse:

- Chioschi per fiorai
- Chioschi bar
- Chioschi informativi
- Chioschi edicole
- Padiglioni esterni
- Strutture per privati

I prodotti vengono proposti in diverse forme, colori, dimensioni e materiali e possono essere personalizzati a seconda delle richieste del cliente.

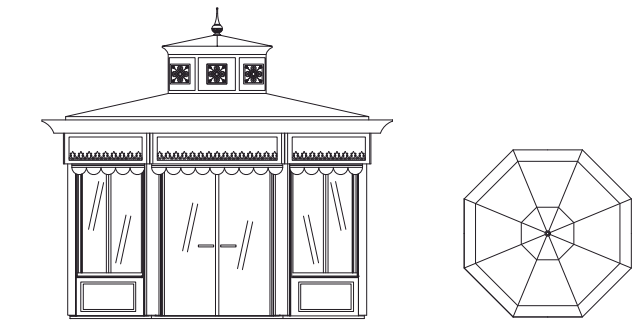


The FV Group's Structure brand is born from the need to offer a structure able to well integrated in modern and classical urban environment. The chance of personalizing every project, quality of material, finishing touches and cast iron decorations made our products unique and elegant. FV Group is a byword for quality, originality and lasting in time. The gazebos made in galvanized vanished steel Fe 350B, modern or classical, can be versatile for different requirement:

- Flowers kiosk
- Bar kiosk
- Info point
- Newspaper kiosk
- Pavilion
- Private structure

Every product is proposed in various shapes, colours, dimensions and material.

Every kiosk can be personalized to customer's desires.



strutture





strutture





strutture

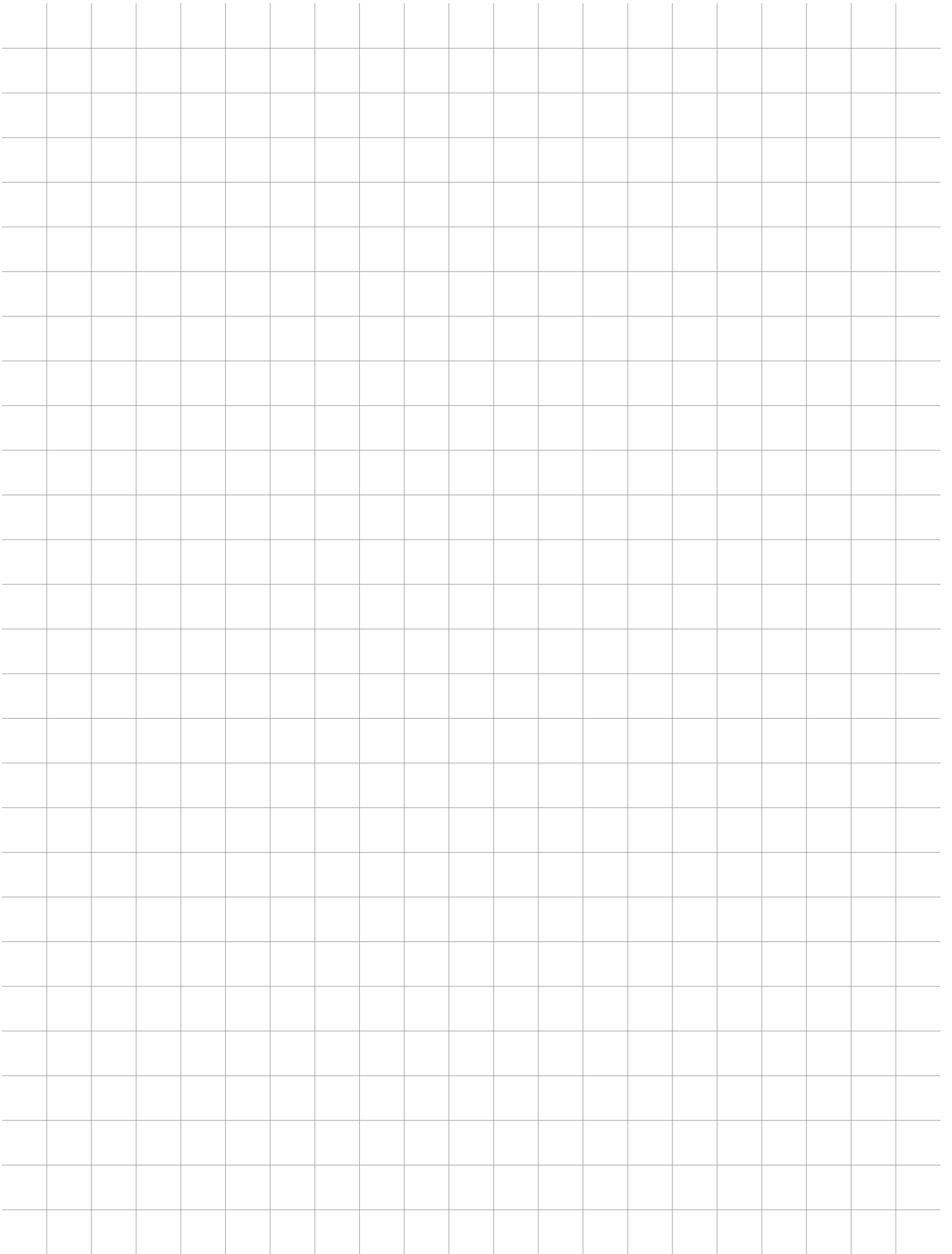


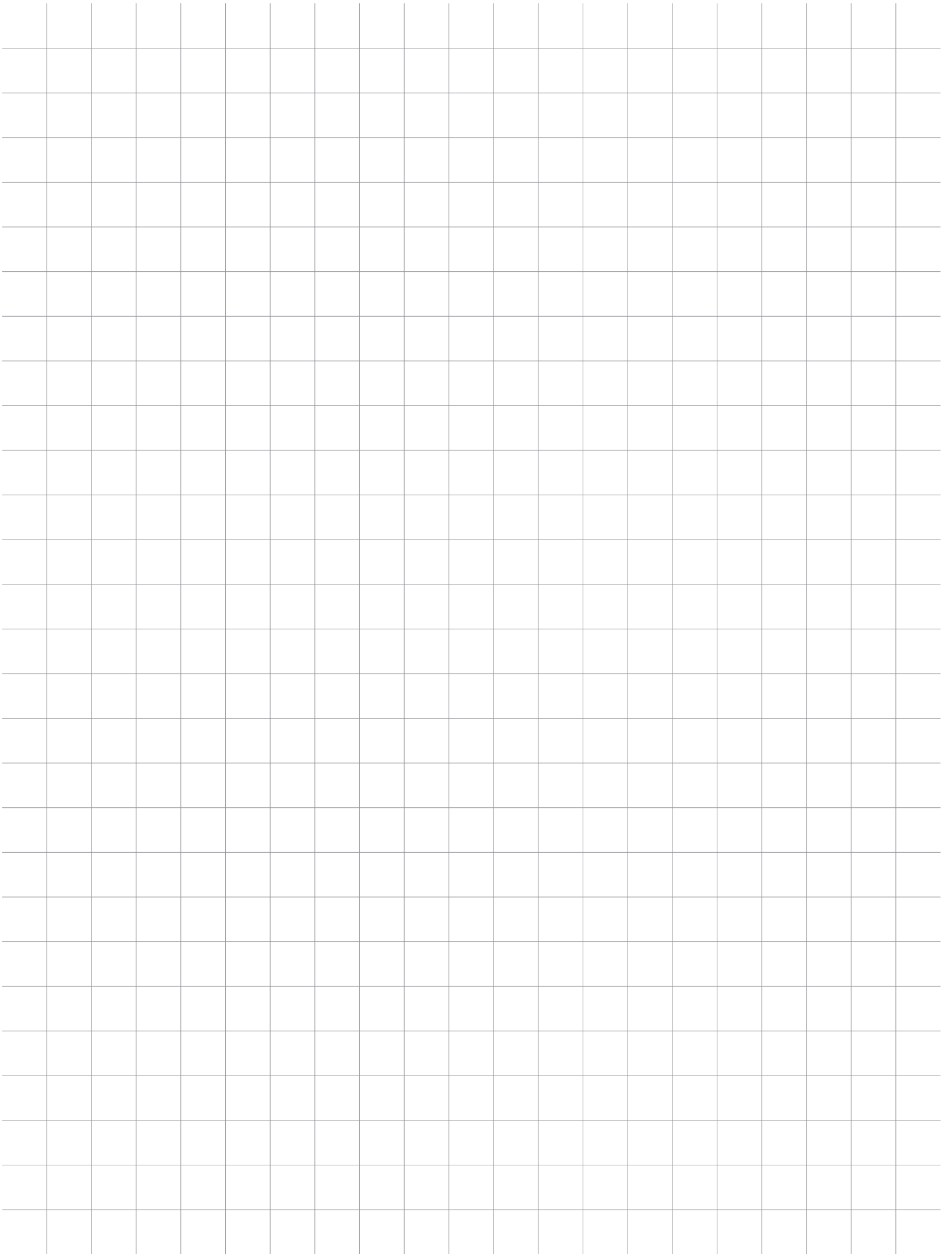


strutture











I prodotti e i marchi presenti in questo catalogo sono protetti da brevetto industriale e marchio registrato. Qualsiasi riproduzione totale o parziale è vietata ai sensi di legge.

The products and the brands shown in this catalogue are protected by patent and trademark industry. Any reproduction in whole or in part is prohibited by law.

graphic design:
photos:
edition:
title:
printed in Italy

Vilfredo Maria Ricci
archivio Fonderie Viterbesi
April 2017
Vertik Urban Design 2017
Tipografia Ambrosini (VT)

urbandesign
2017





FONDERIE VITERBESI s.r.l.

**Sede operativa ed esposizione
Show room and operation side:**

Vocabolo Albereto
05024 Giove (TR) - Italy
ph. +39 0744 99.56
fax. +39 0744 99.56.15
e-mail info@fonderieviterbesi.it

U.A.E. Marketing Office:

Arjaan Bldg. - Office 805
Dubai Media city
ph. +971 4 434 7172

www.fonderieviterbesi.it

Fonderie Viterbesi 